

Государственный комитет Совета Министров СССР по делам строительства
Госстрой СССР

Типовые конструкции и детали зданий и сооружений

СЕРИЯ 4.903-10

Изделия и детали трубопроводов для тепловых сетей

Выпуск Б

ОПОРЫ ТРУБОПРОВОДОВ ПОДВЕСНЫЕ
/ ЖЕСТКИЕ И ПРУЖИННЫЕ /



ПРОМНЕФТЕГАЗ

<https://promng.ru/>

mail@promng.ru

+7 (351) 225-13-02

Государственный комитет Совета Министров СССР по делам строительства
Госстрой СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 4.903-10

ИЗДЕЛИЯ И ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ ДЛЯ ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ

Выпуск 6

ОПОРЫ ТРУБОПРОВОДОВ ПОДВЕСНЫЕ
/ ЖЕСТКИЕ И ПРУЖИННЫЕ /

РАЗРАБОТАНЫ
Ленинградским Филиалом Проектно-технологического института
«Энергомонтажпроект»
Главтеплоэнергомонтажа Минэнерго СССР
с участием института
«Теплоэлектропроект»
Главинпроекта Минэнерго СССР
«Гидрокоммунэнерго»
Министерства жилищно-коммунального хозяйства РСФСР

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
с 1.X-1972г.
Приказом Главпроектостройпроект
Госстроя СССР
от 17.VIII-1972 г. № 58

Содержание

Продолжение

Наименование	Обозначение	Стр
Пояснительная записка		5
Опоры подвесные жесткие	-----	16
Опора подвесная жесткая горизонтальная трубопроводов Дн 32-76 Сборочный чертеж.	T22.00.00.0000С5	17
Серьга с тягой. Сборочный чертеж.	T22.00.01.0000С5	21
Серьга	T22.01.01.001	22
Ушко	T22.01.01.002	22
Полухангут	T22.00.00.001	23
Плавник	T22.01.02.002	23
Опора подвесная жесткая горизонтальная трубопроводов Дн 89-325 Сборочный чертеж	T23.00.00.0000С5	24
Серьга с тягой. Сборочный чертеж	T23.00.01.0000С5	30
Серьга	T23.01.01.001	31
Тяга	T23.00.01.002	31
Ушко	T23.00.01.003	32

Наименование	Обозначение	Стр
Плавник с тягой. Сборочный чертеж	T23.00.02.0000С5	33
Плавник	T23.00.02.001	35
Полухангут	T23.00.00.001	35
Тяга	T23.00.02.002	36
Опора подвесная жесткая горизонтальная трубопроводов Дн 273-630 Сборочный чертеж	T24.00.00.0000С5	37
Багла. Сборочный чертеж.	T24.00.01.0000С5	43
Тяга шарнирная левая Сборочный чертеж.	T24.00.02.0000С5	44
Тяга левая	T24.00.02.001	45
Тяга	T24.00.02.002	45
Ушко	T24.00.02.003	46
Муфта регулировочная	T24.00.00.003	46
Плавник с тягой. Сборочный чертеж	T24.00.03.0000С5	47
Плавник	T24.00.03.001	49

Серьга 4.003-10 Выпуск 6

Имя, № модели, Видность и дата, Видность и дата, Видность и дата, Видность и дата

Серия 4903-10 Выход 6

Лист 14 из 14. 001 2000 и 2000. Выход 6. 001 2000 и 2000. Выход 6. 001 2000 и 2000. Выход 6.

Продолжение

Продолжение

Наименование	Обозначение	Стр.
Тяга	T24.00.03.002	49
Хомут	T24.00.00.001	50
Накладная	T24.00.00.002	50
Опора подвесная жесткая горизонтальная трубопровода Дн 425-530. Сборочный чертёж	T25.00.00.000СБ	51
Балка. Сборочный чертёж.	T25.00.01.000СБ	55
Тяга шарнирная. Сборочный чертёж	T25.08.02.000СБ	57
Тяга	T25.08.02.001	58
Накладная	T25.00.00.002	58
Опоры подвесные пружинные.	—	59
Блок пружины. Сборочный чертёж	T26.00.00.000СБ	60
Трaverse с тягами. Сборочный чертёж	T26.00.01.000СБ	64
Трaverse	T26.00.01.001	66
Тяга	T26.00.01.002	66

Наименование	Обозначение	Стр.
Тяга с ушком. Сборочный чертёж.	T26.00.02.000СБ	67
Тяга	T26.00.02.001	68
Основание	T26.00.03.001	68
Станок. Сборочный чертёж	T26.00.03.000СБ	69
Опора подвесная пружинная горизонтальная трубопровода Дн 150-425. Сборочный чертёж	T27.00.00.000СБ	71
Балка. Сборочный чертёж.	T27.00.01.000СБ	75
Плавник с тягой. Сборочный чертёж	T27.00.02.000СБ	76
Хомут	T27.00.00.001	77
Накладная	T27.00.00.002	77
Тяга	T27.00.00.003	78
Тяга	T28.11.00.003	78
Опора подвесная пружинная горизонтальная трубопровода Дн 377-420. Сборочный чертёж	T28.00.00.000СБ	79
Балка. Сборочный чертёж	T28.00.01.000СБ	85

Приложение

Приложение

Наименование	Обозначение	Стр
Хомут	T28.00.00.001	84
Накладная	T28.00.00.002	84
Опора подвесная пружинная горизонталь- ная трубопроводов Дн Т20-1120. Сборочный чертёж.	T29.00.00.000005	85
Банка опорная. Сборочный чертёж	T29.00.01.000005	88
Тяга шарнирная. Сборочный чертёж.	T29.00.02.000005	89
Тяга	T29.04.02.001	90
Шило	T29.04.02.002	90
Банка верхняя. Сборочный чертёж.	T29.00.03.000005	91
Плавник	T29.04.00.001	92
Серьга	T41.11.00.002	92
Опора подвесная пружинная вертикаль- ная трубопроводов Дн 159-1120. Сборочный чертёж.	T41.00.00.000005	93
Плавник с тягой. Сборочный чертёж.	T41.00.01.000005	97
Полухомут	T41.00.00.001	98

Наименование	Обозначение	Стр
Упор	T41.00.00.003	99
Ровершконец устройства для входа пролет. Сборочный чертёж	T42.00.00.000005	100
Трaverse. Сборочный чертёж.	T42.00.01.000005	102
Втулка	T42.00.01.001	103
Втулка	T42.00.00.001	103
Полоса	T42.00.00.002	104
Перечень документов, на которые даны ссылки в данном выпуске.	Приложение I	105

Выпуск 6
Серия 4.913-10

Всего листов
Листов в данном
выпуске
Листов в данном
выпуске

Рабочие чертежи типовых конструкций опор подвесных жестких и пружинных, помещенные в настоящем выпуске, выполнены согласно плану типового проектирования Госстроя СССР по теме "Изделия и детали трубопроводов для тепловых сетей" в соответствии с техническими заданиями институтов "Теплоэлектропроект" и "Гидрокооплунинмеро".

Опоры подвесные жесткие предназначены для горизонтальных трубопроводов от $D_n=25$ до $D_n=600$ мм, пружинные - для горизонтальных и вертикальных трубопроводов от $D_n=150$ до $D_n=1420$ мм.

В связи с вводом в действие чертежей, содержащихся в настоящем выпуске, аннулируется нормативно-техническая документация, указанная в приложении 2.

В соответствии с требованиями приняты следующие типы подвесных опор:

- Жесткие для горизонтальных трубопроводов от $D_n=32$ до $D_n=630$ мм (табл. 1, 2, 3 и 4);
- пружинные для горизонтальных трубопроводов от $D_n=159$ до $D_n=1420$ мм (табл. 5, 6 и 7);
- пружинные для вертикальных трубопроводов от $D_n=159$ до $D_n=1420$ мм (табл. 8).

При подборе чертежей типовых конструкций жестких подвесных опор, помещенных в настоящем выпуске, следует иметь в виду, что при проектировании и строительстве тепловых сетей необходимо, в первую очередь, применять стандартные подвески по ГОСТ 16127-70 и только в тех случаях, когда стандартные подвески не могут быть применены по нагрузке, заданному диаметру трубопровода и т.п., следует применять жесткие подвесные опоры, помещенные в настоящем выпуске.

Жесткие подвески горизонтальных трубопроводов предусмотрены с одной тягой, а для трубопроводов $D_n \geq 426$ мм также и с двумя тягами в зависимости от встречающейся нагрузки.

Пружинные подвески горизонтальных трубопроводов $D_n = 159-420$ мм приняты с одним блоком пружины, а для $D_n 577-1420$ мм - с двумя либо с четырьмя блоками пружин применительно к нагрузкам. Пружинные подвески горизонтальных трубопроводов разработаны для нагрузок до 23 т в соответствии с действующей номенклатурой пружин по отраслевой нормали ОН 24-3-188-67.

Длины тяг подвесных опор горизонтальных трубопроводов определены соответствующими величинами тепловых перемещений трубопроводов. Учитывалась возможность осевых перемещений трубопроводов в результате теплового расширения в пределах до 250 мм.

В выпуске содержится конструкция разгружающего устройства, которое необходимо при монтаже блоков пружин и в процессе гидравлического испытания трубопроводов.

Серия 4-903-10 Выпуск 6

Шифр по ГОСТ 16127-70

Изм	Лист	№ докум.	Код	Дата	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА. Энергоинжпроект Лен. филиал Калининская СЭС №1 КДСМ-68, 6	Лист	Листов
Исполн	Горюхи	Иванов	21.10	1		11	
Проф	Волынец	3614	2.10				
Дир. ИР	Соболев	1000	2.10				
Удостоверен	Соболев	1000	2.10				
Чит	Соболев	1000	11.8.70				

Размеры в мм

Таблица 1

Ду	Дн	Допусковая вертикальная нагрузка, кгс	Н мм	Обозначение	Масса, кг	Зонд	Ду	Дн	Допусковая вертикальная нагрузка, кгс	Н мм	Обозначение	Масса, кг
25	32	100	1110	T22.01.00.000005	1,00			40	45	150	1870	T22.18.00.000005
			1360	T22.02.	1,10	2120					T22.19.	1,42
			1660	T22.03.	1,23	2370					T22.20.	1,52
			1860	T22.04.	1,30	2615					T22.21.	1,62
			2110	T22.05.	1,38	1120					T22.22.	1,05
			2360	T22.06.	1,49	1370					T22.23.	1,15
	32		38	2610	T22.07.	1,59		1670	T22.24.		1,27	
				1110	T22.08.	1,01		1870	T22.25.		1,35	
				1360	T22.09.	1,11		2120	T22.26.		1,44	
				1610	T22.10.	1,25		2370	T22.27.		1,54	
				1860	T22.11.	1,34		2620	T22.28.		1,65	
				2110	T22.12.	1,41		1130	T22.29.		1,09	
40	45	2360	T22.13.	1,50	1380	T22.30.		1,19				
		2610	T22.14.	1,60	1680	T22.31.		1,31				
		1115	T22.15.	1,05	1880	T22.32.		1,39				
		1365	T22.16.	1,13	2130	T22.33.		1,49				
		1670	T22.17.00.000005	1,25	2380	T22.34.		1,59				
										2630	T22.35.00.000005	1,68

Серия 4.513-10 Виссон В

Таблица 1 и ее приложения. Технические условия. ГОСТ 10015-78

Исполн	Статус	Дата	Авт		
<p style="text-align: right;">Лист 2</p>					

№ 4.00529-02 7 01.01.12

Таблица 2

Размеры в мм

Dy	Dн	Допустимая бетонная нагрузка, кгс	H		Обозначение	Масса, кг	Земля	Dy	Dн	Допустимая бетонная нагрузка, кгс	H		Обозначение	Масса, кг
			min	max							min	max		
80	89	300	1150	1230	T23.01.00.00006	2,08		175	194	1500	1180	1530	T23.29.00.00006	5,78
			1380	1480	T23.02	2,23					1420	1520	T23.30	6,17
			1630	1780	T23.03	2,39					1680	1830	T23.31	6,66
			1880	1980	T23.04	2,54					1930	2080	T23.32	6,97
			2130	2230	T23.05	2,70					2180	2330	T23.33	7,36
			2380	2480	T23.06	2,85					2430	2580	T23.34	7,75
			2630	2780	T23.07	3,00					2680	2830	T23.35	8,14
100	108	500	1160	1260	T23.08	2,70		200	219	2000	1190	1540	T23.36	8,96
			1410	1510	T23.09	2,93					1440	1530	T23.37	9,58
			1660	1760	T23.10	3,15					1690	1840	T23.38	10,20
			1910	2010	T23.11	3,37					1980	2080	T23.39	10,82
			2160	2260	T23.12	3,59					2190	2340	T23.40	11,45
			2410	2510	T23.13	3,81					2440	2590	T23.41	12,05
			2660	2760	T23.14	4,03					2690	2840	T23.42	12,67
125	133	800	1160	1300	T23.15	5,36	250	273	2600	1240	1390	T23.43	10,64	
			1400	1550	T23.16	5,75				1490	1640	T23.44	11,26	
			1650	1800	T23.17	6,14				1740	1890	T23.45	11,88	
			1900	2050	T23.18	6,55				1990	2140	T23.46	12,50	
			2150	2300	T23.19	6,94				2240	2390	T23.47	13,11	
			2400	2550	T23.20	7,33				2490	2640	T23.48	13,73	
			2650	2800	T23.21	7,72				2740	2890	T23.49	14,35	
150	159	1200	1160	1310	T23.22	5,54	300	325	3500	1290	1460	T23.50	17,00	
			1410	1560	T23.23	5,93				1540	1710	T23.51	17,69	
			1660	1810	T23.24	6,32				1790	1960	T23.52	18,38	
			1910	2060	T23.25	6,73				2040	2210	T23.53	19,66	
			2160	2310	T23.26	7,12				2290	2460	T23.54	20,55	
			2410	2560	T23.27	7,51				2540	2710	T23.55	21,44	
			2660	2810	T23.28.00.00006	7,90				2790	2960	T23.56.00.00006	22,97	



Сторона 4.903-10 Выпуск 6

Исполнитель: [blank] Проверено: [blank] Дата: [blank]

Исполнитель	М. [blank]	Дата	Лист
			3

Размеры в мм

Таблица 3

Секция 4.903-10 Выход 6

Ид. на полку: Давление в камере (бар) и вид масла: Вид и марка

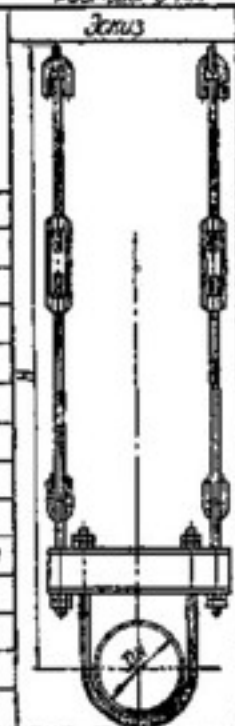
Dy	Dn	Функциональная вертикальная нагрузка, кгс	H		Обозначение	Масса, кг	Экспл	Dy	Dn	Функциональная вертикальная нагрузка, кгс	H		Обозначение	Масса, кг
			min	max							min	max		
250	273	3500	1480	1630	T24.01.00.0000C5	26,1		400	426	4500	1570	1720	T24.29.00.0000C5	45,7
			1730	1880	T24.02.	27,0					1820	1970	T24.30.	47,1
			1990	2130	T24.03.	27,9					2070	2220	T24.31.	48,5
			2230	2380	T24.04.	28,7					2320	2470	T24.32.	49,9
			2480	2630	T24.05.	29,6					2570	2720	T24.33.	51,3
			2730	2880	T24.06.	30,5					2820	2970	T24.34.	52,7
			2980	3130	T24.07.	32,1					3070	3220	T24.35.	54,0
			1510	1660	T24.08.	41,8					1650	1840	T24.36.	58,9
300	325	4000	1790	1940	T24.09.	43,2	450	480	6200	1900	2090	T24.37.	70,9	
			2010	2180	T24.10.	44,6				2150	2340	T24.38.	72,9	
			2250	2410	T24.11.	46,0				2400	2590	T24.39.	74,9	
			2510	2660	T24.12.	47,4				2550	2840	T24.40.	76,9	
			2760	2910	T24.13.	48,8				2900	3090	T24.41.	78,9	
			3010	3160	T24.14.	50,1				3160	3340	T24.42.	80,9	
			1550	1700	T24.15.	31,7				1710	1900	T24.43.	76,4	
			1900	1950	T24.16.	32,6				1960	2150	T24.44.	78,4	
350	377	3500	2050	2200	T24.17.	33,5	300	530	7000	2210	2400	T24.45.	80,4	
			2300	2450	T24.18.	34,4				2460	2650	T24.46.	82,4	
			2550	2700	T24.19.	35,2				2710	2900	T24.47.	84,4	
			2800	2950	T24.20.	36,1				2960	3150	T24.48.	86,4	
			3050	3200	T24.21.	37,7				3210	3400	T24.49.	88,4	
			1570	1760	T24.22.	63,0				1750	1940	T24.50.	81,5	
			1920	2010	T24.23.	65,0				2000	2190	T24.51.	83,5	
			2070	2260	T24.24.	67,0				2250	2440	T24.52.	85,5	
	6200			2320	2510	T24.25.	69,0	2500	2690	T24.53.	87,5			
				2570	2760	T24.26.	71,0	2750	2940	T24.54.	89,5			
				2820	3010	T24.27.	73,0	3000	3190	T24.55.	91,5			
				3070	3260	T24.28.00.0000C5	75,0	3250	3440	T24.56.00.0000C5	93,5			

Таблица 4

Размеры в мм

Зелес

Dy	Dн	Допустимая берты- кальная нагрузка, кгс	H _{ра}		Обозначение	Масса, кг	Dy	Dн	Допустимая берты- кальная нагрузка, кгс	H _{ра}		Обозначение	Масса, кг
			мл	пак						мл	пак		
400	426	9500	1550	1720	T25.01.00.0000CB	84,5	500	530	1400	1710	1900	T25.15.00.0000CB	104,2
			1800	1970	T25.02	87,3				1960	2150	T25.16	117,2
			2050	2220	T25.03	90,1				2210	2400	T25.17	131,2
			2300	2470	T25.04	92,9				2480	2650	T25.18	135,2
			2550	2720	T25.05	95,7				2710	2900	T25.19	159,2
			2800	2970	T25.06	98,5				2960	3150	T25.20	163,2
			3050	3220	T25.07	101,1				3210	3400	T25.21	167,2
			1650	1840	T25.08	135,9				1750	1940	T25.22	151,6
450	480	1400	1900	2090	T25.09	139,9	600	630	1400	2000	2190	T25.23	155,6
			2150	2340	T25.10	143,9				2250	2440	T25.24	159,6
			2400	2590	T25.11	147,9				2500	2690	T25.25	163,6
			2650	2840	T25.12	151,9				2750	2940	T25.26	167,6
			2900	3090	T25.13	155,9				3000	3190	T25.27	171,6
			3150	3340	T25.14.00.0000CB	159,9				3250	3440	T25.28.00.0000CB	175,6



Серия 4,903-0 Велюкс Б

ИЗМ. № 1078.М. Подпись и дата: _____

Серия 4.003-10 Вентиль 6

Изд. № 001/001
Горюхов и другие
Владимир Владимирович
Авторы проекта

Таблица 5

Размеры в мм

Dy	Dn	Допустимая вертикальная нагрузка, кгс	±H в свободном состоянии	Обозначение	Масса, кг	Эскиз
150	159	1050	2260	TZ10100000005	35,1	
				TZ102	51,7	
175	184	1000	2280	TZ103	38,2	
				TZ104	56,7	
200	219	2300	2320	TZ105	61,6	
				TZ106	94,0	
250	273	3500	2640	TZ107	90,9	
				TZ108	144,0	
300	325	4800	2580	TZ109	123,9	
				TZ110	187,4	
350	377	3500	2620	TZ111	96,7	
				TZ112	146,7	
400	426	4800	2640	TZ113	127,8	
				TZ1100000005	192,1	

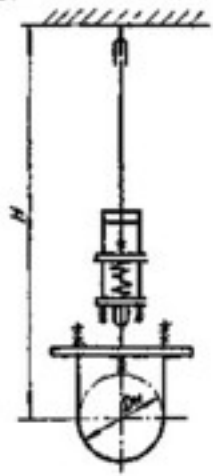


Таблица 7

Размеры в мм

Dy	Dn	Допустимая вертикальная нагрузка, кгс	±H в свободном состоянии	Обозначение	Масса, кг	Эскиз
350	377	8000	2620	TZ8100000005	203	
				TZ802	394	
400	426	9500	2640	TZ803	253	
				TZ804	380	
450	480	8500	2640	TZ805	488	
				TZ806	298	
500	530	8000	2640	TZ807	265	
				TZ808	326	
600	630	8000	2680	TZ809	222	
				TZ810	333	
700	720	8000	2830	TZ811	300	
				TZ812	427	
800	820	8000	2880	TZ813	309	
				TZ814	436	
900	920	9500	2930	TZ815	325	
				TZ816	452	
1000	1020	9500	2980	TZ817	335	
				TZ818	462	
1200	1220	9500	3080	TZ819	355	
				TZ820	482	
1400	1420	9500	3980	TZ821	375	
				TZ8220000005	502	

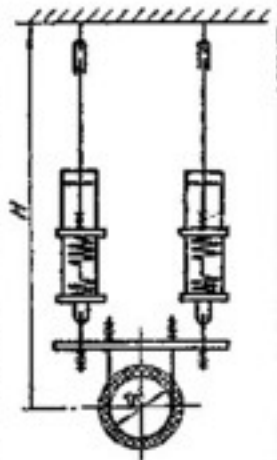


Таблица 6

Размеры в мм

Dy	Dn	Допустимая вертикальная нагрузка, кгс	±H в свободном состоянии	Обозначение	Масса, кг	Эскиз
700	720	19000	1780	TZ9010000005	691	
800	820		1730	TZ902	690	
900	920		1630	TZ903	697	
1000	1020	23000	1580	TZ904	811	
1200	1220		1480	TZ905	851	
1400	1420		1380	TZ9060000005	852	

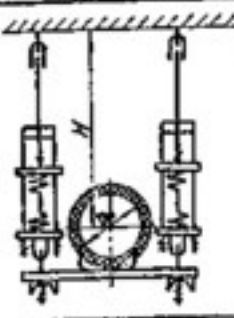


Таблица 8

Размеры в мм

D_y	D_w	допустимая вертикальная нагрузка, кгс	H в свободном состоянии грузин	Обозначение	Масса, кг	Заклад
60	159	1050	2090	T41.01.00.0000CB	65	
125	194	1620		T41.02	88	
200	219	2300		T41.03	119	
250	273	3300		T41.04	135	
300	325			T41.05	139	
350	377	4000		T41.06	189	
400	428	5300		T41.07	230	
450	480	4000		T41.08	199	
		8000	T41.09	391		
500	530	5300	2090	T41.10	262	
		8500	2120	T41.11	481	
600	630	6500	2110	T41.12	337	
		11500	2140	T41.13	513	
700	720	6500	2110	T41.14	344	
		11500	2140	T41.15	556	
800	820	6500	2110	T41.16	353	
		11500	2140	T41.17	568	
900	920	6500	2110	T41.18	366	
		11500	2140	T41.19	596	
1000	1020	6500	2110	T41.20	380	
		11500	2140	T41.21	611	
1200	1220	6500	2110	T41.22	393	
		11500	2140	T41.23	616	
1400	1420	6500	2110	T41.24	411	
		11500	2140	T41.25.00.0000CB	671	

Серия 4.903-10 Выпуск 6

Исполнение / Измерения / Вес / Высота / Ширина / Диаметр / Длина / Масса

Выбор и затяжка пружинных подвесных опор трубопроводов тепловых сетей.

Выбор требуемой опоры производится с учетом характеристик пружин (P_2 и λ_{max}), принятых по отраслевой нормали ОН 24-3-188-67.

P_2 — наибольшая (допускаемая) рабочая нагрузка пружины,
 λ_{max} — прогиб (осадка) при наибольшей рабочей нагрузке.

Пружинные подвесные опоры горизонтальных трубопроводов предусмотрены в типовых рабочих чертежах Т27.00.00.000-Т28.00.00.000. В зависимости от встречающейся нагрузки при известном тепловом перемещении трубопровода, требуемая пружинная опора выбирается по соответствующему типу чертежу.

При этом необходимый типоразмер опоры (с учетом требуемой величины осадки пружин) подбирается по наибольшей нагрузке на пружину, возникающей или при рабочем состоянии ($P_{раб}$) трубопровода или при монтаже ($P_{монт}$) его.

$P_{раб}$ — нагрузка на пружину в рабочем состоянии (от веса участка трубопровода с изоляцией),
 $P_{монт}$ — нагрузка в монтажном (холодном) состоянии трубопровода.

В рабочем состоянии трубопровода нагрузка на пружины подвесной опоры близка к расчетной.

В холодном, т.е. монтажном состоянии трубопровода, имеет место следующее:

- 1. Нагрузка на пружины уменьшается (против расчетной), если трубопровод при остывании перемещается вверх;
- 2. Нагрузка на пружины возрастает, если трубопровод при остывании смещается вниз.

В первом случае наибольшая нагрузка на пружины будет при рабочем состоянии трубопровода и пружинная опора подбирается соответственно по значению $P_{раб}$.

Схема изменения высоты пружины для рассматриваемого случая, когда точка крепления трубопровода при его тепловом расширении перемещается вниз, а при остывании - вверх, приведена на рис. 1.

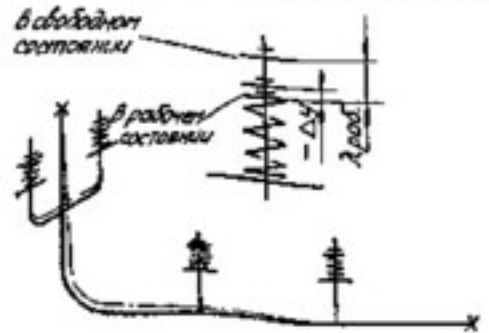


Рис. 1

Исполн.	Провер.	Рисунг	Дата	Лист
				8

Копированная Садонина 400519-02. 13. 19. 12

СРМ 18 4.023-10 Выпуск 6

Лист 8

Рабочая осадка пружины ($\lambda_{\text{раб}}$) определяется из выражения:

$$\lambda_{\text{раб}} = \lambda_{\text{ток}} \cdot \frac{P_{\text{раб}}}{P_2} \dots \dots \dots (1)$$

Высота пружины ($H_{\text{раб}}$) в рабочем состоянии будет

$$H_{\text{раб}} = H_0 - \lambda_{\text{раб}} \dots \dots \dots (2)$$

H_0 — высота пружины в свободном состоянии.

Высота пружины ($H_{\text{монт}}$) при монтаже будет.

$$H_{\text{монт}} = H_{\text{раб}} + \Delta y \dots \dots \dots (3)$$

Δy — вертикальное смещение точки подвеса трубопровода при его тепловом расширении.

Во втором случае наибольшая нагрузка возникает при монтажном состоянии трубопровода и, следовательно, пружинная опора выбирается по значению $P_{\text{монт}}$.

На рис. 2 приведена схема изменения высоты пружины для случая, когда точка крепления трубопровода при его тепловом расширении перемещается вверх, а при остывании — вниз.

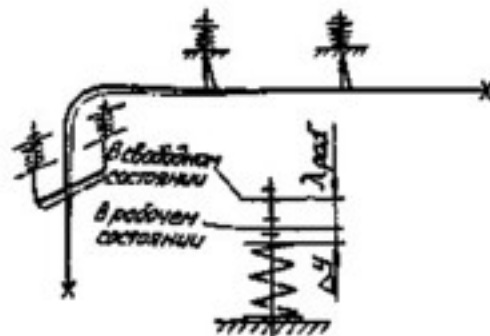


Рис 2

Серия 4,903-10 Выпуск 6

Список и описание деталей и материалов (по указанию заказчика)

В этом случае $R_{монт}$ определяется из выражения:

$$R_{монт} = R_{раб} \cdot \frac{\lambda_{раб} + \Delta y}{\lambda_{раб}} \dots \dots \dots (4)$$

$H_{раб}$ — определяется из выражения (2).

$H_{монт}$ — будет равно:

$$H_{монт} = H_{раб} + \Delta y \dots \dots \dots (5)$$

На соответствующем чертеже (или схеме) трубопровода должны быть указаны:

- 1. Расчетная нагрузка в рабочем состоянии $R_{раб}$;
- 2. Высота пружины при рабочем состоянии трубопровода ($H_{раб}$), определяемая по выражению (2);
- 3. Высота пружины в холодном (монтажном) состоянии трубопровода ($H_{монт}$), определяемая по выражениям (3) или (5).

Примеры:

1. Точка крепления трубопровода при его тепловом расширении перемещается вниз.

Дано: Трубопровод $D_n = 325 \text{ мм}$; $R_{раб} = 3500 \text{ кг}$.

$$\Delta y = 30 \text{ мм}$$

Трубопровод подвешен на одной тяге пружинной опоры Т27.09.00.000 пружины - 11 0Н 24-3-188-67 ($P_2 = 4955 \text{ кг}$ и $\lambda_{max} = 140 \text{ мм}$) см. рис. 3.

Величина осадки пружины от веса трубопровода составит:

$$\lambda_{раб} = \lambda_{max} \cdot \frac{P_{раб}}{P_2} = 140 \cdot \frac{3500}{4955} \approx 99 \text{ мм}.$$

$$\text{Соответственно } H_{раб} = H_0 - \lambda_{раб} = 549 - 99 = 450 \text{ мм}$$

$$H_{монт} = H_{раб} + \Delta y = 450 + 30 = 480 \text{ мм}.$$

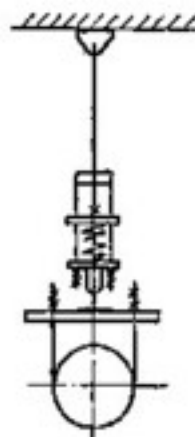


Рис. 3

Серия 4903-10 Выпуск 6

Инв. № (вклад) _____ Дата выдачи _____

ИЗМ.	№	Исполнитель	Дата	Лист
				10

2. Точка крепления трубопровода при его тепловом расширении перемещается вверх.
 Дано: Трубопровод - $D_H = 630 \text{ мм}$; $P_{раб} = 6000 \text{ кг}$;
 $\Delta y = 30 \text{ мм}$

Трубопровод должен быть подвешен на 2-х тросах пружинной опоры Т28.09.00.000, см. рис. 4
 Пружины - 10.01.24-3-188-67 ($P_2 = 4080 \text{ кг}$, $\lambda_{max} = 140 \text{ мм}$)
 Величина осадки каждой из пружин от веса участка трубопровода будет:

$$\lambda_{раб} = \lambda_{max} \cdot \frac{P_{раб}}{P_2} = 140 \cdot \frac{3000}{4080} \approx 103 \text{ мм.}$$

Тогда: $H_{раб} = H_0 - \lambda_{раб} = 528 - 103 = 425 \text{ мм}$
 $H_{монт} = H_{раб} - \Delta y = 425 - 30 = 390 \text{ мм}$

3. Точка крепления трубопровода при его тепловом расширении перемещается вниз:
 Дано: Трубопровод - $D_H = 1020 \text{ мм}$; $P_{раб} = 20000 \text{ кг}$;
 $\Delta y = 35 \text{ мм}$.

Трубопровод должен быть подвешен на 4-х тросах пружинной опоры Т29.04.00.000, см. рис. 5 с четырьмя пружинами, установленными параллельно.

Пружины - 12.01.24-3-188-67 ($P_2 = 5960 \text{ кг}$, $\lambda_{max} = 140 \text{ мм}$),
 величина осадки каждой из пружин под нагрузкой от веса участка трубопровода будет:

$$\lambda_{раб} = \lambda_{max} \cdot \frac{P_{раб}}{P_2} = 140 \cdot \frac{5000}{5960} \approx 117 \text{ мм}$$

Следовательно: $H_{раб} = H_0 - \lambda_{раб} = 502 - 117 = 385 \text{ мм}$

$H_{монт} = H_{раб} + \Delta y = 385 + 35 = 420 \text{ мм}$.

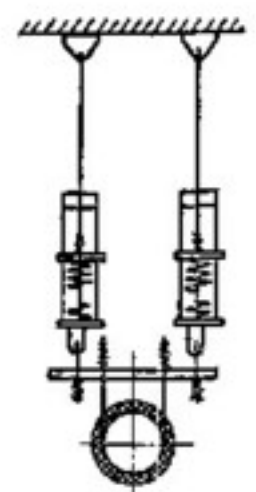


Рис. 4

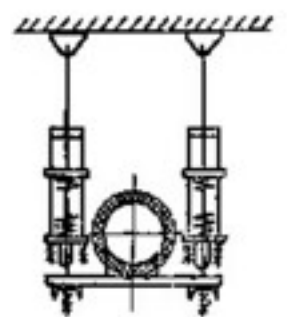


Рис. 5

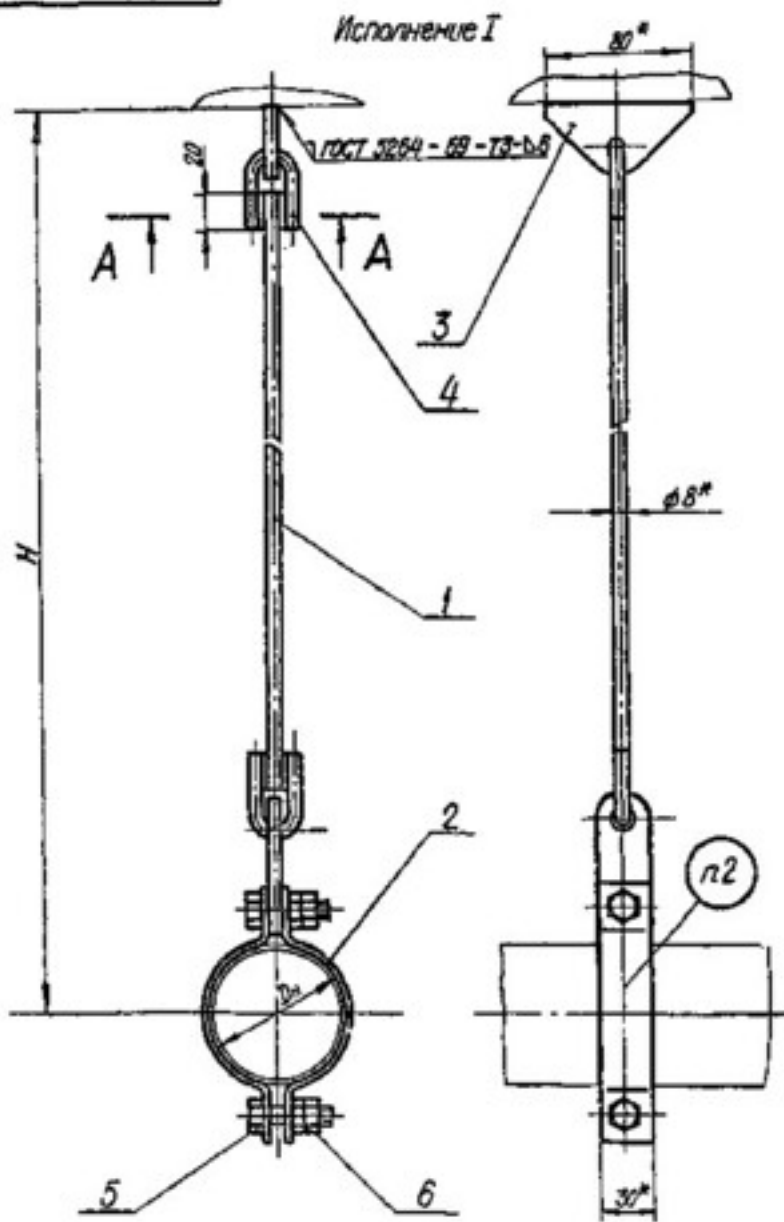
Серия 4.903-10 Выпуск 6

Исп. - Лавров, В.В. и др. / Проверка и разработка / Инст. «ВНИИТЭ»

ОПОРЫ ПОДВЕСНЫЕ ЖЕСТКИЕ

T22.00.00.00005

Серия 4.903-0 Выход 6



Исполнение II

1. Сварку производят электродом типа Э42 по ГОСТ 9467-82.
2. Маркировка: обозначение по чертежу и товарный знак завода-изготовителя.
3. *Размеры для сварки.

Листы в сборе: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

T22.00.00.00005					Лист	Масса	Масштаб
Опора подвесная жесткая горизонтальных трубопроводов для 32-76 мм сварочной четкой					См табл 1	---	---
Изм	Лист	Материал	Листы	Длина	Лист 1	Листов 4	
Измен	Листов	Листов	Листов	Листов			
Деталь	Сборка	Сборка	Сборка	Сборка			
Исполн	Сборка	Сборка	Сборка	Сборка			
Провер	Сборка	Сборка	Сборка	Сборка			
Утверд	Сборка	Сборка	Сборка	Сборка			
Дата	Сборка	Сборка	Сборка	Сборка			

Исполнитель 4.903-0.2 18

T22.00.00.0000CB

Серия 4.003-10 Выпуск 6

Размеры в мм Таблица 1

Обозначение	Наружный диаметр трубопровода D_n	Допускаемая вертикальная нагрузка кгс	H мм	Масса кг
T22.01.00.0000CB	32	80	110	1,00
T22.02			1360	1,10
T22.03			1610	1,23
T22.04			1860	1,30
T22.05			2110	1,39
T22.06			2360	1,49
T22.07			2610	1,59
T22.08			110	1,01
T22.09	38	100	1360	1,11
T22.10			1610	1,25
T22.11			1860	1,31
T22.12			2110	1,41
T22.13			2360	1,50
T22.14			2610	1,60
T22.15	45	150	1120	1,03
T22.16			1370	1,13
T22.17			1620	1,25
T22.18			1870	1,32
T22.19			2120	1,42
T22.20			2370	1,52
T22.21.00.0000CB			2620	1,62

Продолжение табл.1

Обозначение	Наружный диаметр трубопровода D_n	Допускаемая вертикальная нагрузка кгс	H мм	Масса кг
T22.22.00.0000CB	57	150	1120	1,05
T22.23			1370	1,15
T22.24			1620	1,27
T22.25			1870	1,35
T22.26			2120	1,44
T22.27			2370	1,54
T22.28			2620	1,65
T22.29			76	150
T22.30	1380	1,19		
T22.31	1630	1,31		
T22.32	1880	1,39		
T22.33	2130	1,49		
T22.34	2380	1,59		
T22.35.00.0000CB			2630	1,68

Пример обозначения подвесной опоры исполнения I, для трубопровода $D_n = 76$ мм, $H = 1130$ мм:
 ОПОРА ПОДВЕСНАЯ I-76 T22.29

Исполнитель: Подпись и дата: Проверил: Подпись и дата: Взам. ин-в. №: Взам. ин-в. №: Подпись и дата: Подпись и дата:

T22.00.00.000 C5

Таблица 2

Спецификация															
№ поз	1		2		3*		4		5		6		Масса изготовленного изделия сданным шрифтом, кг		
Наименование	Серво с тягой		Полухомут		Плавник		Ушко		Болт М10х35,56		Гайка М10,5				
Количество	1		2		1		1		2		4				
Материал	—		Лист S ГОСТ 5681 - 57 ВСтЗ** ГОСТ 4637 - 68		Лист S ГОСТ 2590 - 71 20 ГОСТ 1050 - 60		Сталь 35 ГОСТ 1050-60		Сталь 20 ГОСТ 1050-60						
Исчерпано или стандартно	T 22.00.01.000 C5		T 22.00.00.001		T 22.01.00.002		T 22.01.01.002		ГОСТ 1798 - 70		ГОСТ 5915 - 70				
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Масса, кг		Масса, кг			
				шт.	общ.					шт.	общ.	шт.	общ.		шт.
T 22.01.00.000 C5	T 22.01.01.000 C5	0,915	T 22.01.00.001	0,071	0,442	T 22.01.00.002	0,164	T 22.01.01.002	0,040	0,033	0,066	0,012	0,048	0,080	
T 22.02.	T 22.02.	0,915													
T 22.03.	T 22.03.	0,732													
T 22.04.	T 22.04.	0,811													
T 22.05.	T 22.05.	0,909													
T 22.06.	T 22.06.	1,008													
T 22.07.	T 22.07.	1,106													
T 22.08.	T 22.01.	0,515													
T 22.09.	T 22.02.	0,613													
T 22.10.	T 22.03.	0,732													
T 22.11.	T 22.04.	0,811	T 22.03.00.001	0,076	0,452	T 22.01.00.002	0,164	T 22.01.01.002	0,040	0,033	0,066	0,012	0,048	0,080	
T 22.12.	T 22.05.	0,909													
T 22.13.	T 22.06.	1,008													
T 22.14.	T 22.07.	1,106													
T 22.15.	T 22.01.	0,515	T 22.03.00.001	0,085	0,470	T 22.01.00.002	0,164	T 22.01.01.002	0,040	0,033	0,066	0,012	0,048	0,080	
T 22.16.	T 22.02.	0,613													
T 22.17.	T 22.03.	0,732													
T 22.18.00.000 C5	T 22.01.01.000 C5	0,811													

Серво 4.903-10 Выход 6

И-Д № 10401 Издательство и дата Выход шрифта № Изд. № 01/01 Издательство и дата

T22.00.00.000C6

Продолжение табл. 2

Спецификация

№ поз.	1	2	3*	4	5	6	Масса наплавляемого металла сборных швов, кг					
Наименование	Серьга о тязой	Полухомут	Ляблик	Шило	Болт М10×35,08	Гайка М10,5						
Количество	1	2	1	1	2	4						
Материал	—	Лист 5 ГОСТ 9581 - 57 ВСтЗ ^{2**} ГОСТ 14637 - 69	—	Круг 8 ГОСТ 2280 - 71 20 ГОСТ 1050 - 60	Сталь 35 ГОСТ 1050 - 60	Сталь 20 ГОСТ 1050 - 60						
Нормативная или стандартная	T22.00.01.000C5	T22.00.00.001	T22.01.00.002	T22.01.01.002	ГОСТ 7798 - 70	ГОСТ 5915 - 70						
Обозначение	Обозначение	Обозначение	Обозначение	Обозначение	Обозначение	Обозначение	Масса, кг		Масса, кг		0,030	
	Масса, кг						шт.	Общ.	шт.	Общ.		шт.
T22.19.00.000C5	T22.05.01.000C5	0,909	T22.15.00.001	T22.01.00.002	T22.01.01.002	0,040	0,033	0,066	0,012	0,048		
T22.20	T22.06	1,008									0,085	0,170
T22.21	T22.07	1,106										
T22.22	T22.01	0,515										
T22.23	T22.02	0,613										
T22.24	T22.03	0,732										
T22.25	T22.04	0,811									0,096	0,192
T22.26	T22.05	0,909										
T22.27	T22.06	1,008										
T22.28	T22.07	1,106										
T22.29	T22.01	0,515	T22.29.00.001	0,087	0,234							
T22.30	T22.02	0,613										
T22.31	T22.03	0,732										
T22.32	T22.04	0,811										
T22.33	T22.05	0,909										
T22.34	T22.06	1,008										
T22.35.00.000C5	T22.07.01.000C5	1,106										

1.* Для опор исполнения II поз.3 не применять.
2.** См. технические требования ТЗ.00.00.000ТТ п.1.3

№	Лист	Материал	Полн	Окант	T22.00.00.000C6	Лист
						4

Серия 4.903-01 Выпуск 5

Исполнитель: Задача и дата 1.03.01 и др. № 14161

T22.00.01.000C5

Таблица 1
размеры в мм

Обозначение	H мм	Масса кг
T22.01.01.000C5	1040	0,515
T22.02	1290	0,613
T22.03	1540	0,732
T22.04	1790	0,811
T22.05	2040	0,908
T22.06	2290	1,008
T22.07.01.000C5	2540	1,106

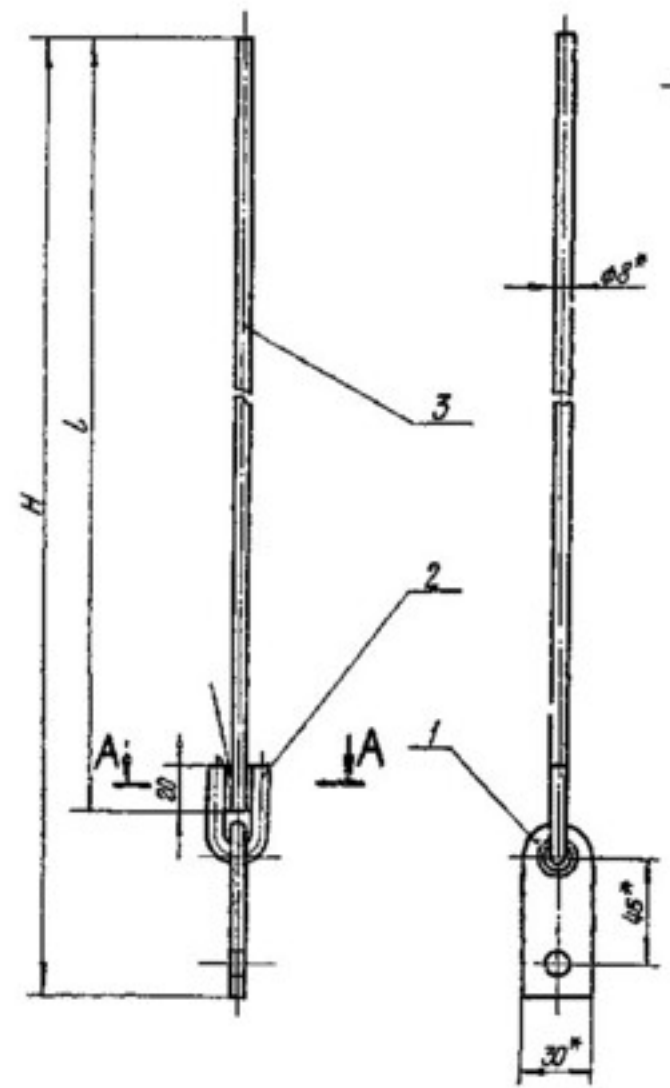
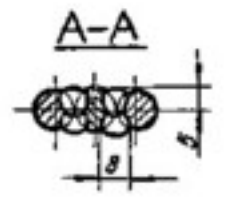


Таблица 2

Спецификация						
№ поз.	1		2		3	
Наименование	Серва		Шты		Тяга	
Количество	1		1		1	
Материал	Лит. В ГОСТ 5631-57 20 Г. ГОСТ 1050-60		Ковч. В ГОСТ 2590-71 20 Г. ГОСТ 1050-60			
№ чертежа или стандарта	T22.01.01.001		T22.01.01.002		Без чертежа	
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Длина L, мм	Масса, кг
T22.01.01.000C5					960	0,380
T22.02					1210	0,478
T22.03					1460	0,574
T22.04	T22.01.01.001	0,080	T22.01.01.002	0,040	1710	0,676
T22.05					1960	0,774
T22.06					2210	0,873
T22.07.01.000C5					2460	0,971

- 1* Размеры для справок.
- 2** См. технические требования ТЗ.00.00.000ТТЛ.1.3.

Лист 1 из 1
Листов в сборке
Листов в чертеже

T22.00.01.000C5

Исполнитель	Проверен	Дата	Лист	Дата
Дизайнер	Составитель	Сборщик		
Инженер	Сварщик	Эксперт		
Участник	Формовщик			

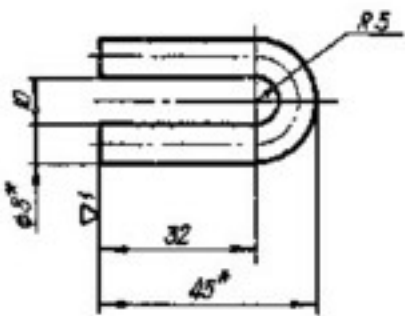
Серва с тягой
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
См. табл.		
Лист	Листов 1	
Министерство СССР Ленинградский филиал 3-й производственный филиал Лен. филиал		

T22.01.01.002

(Δ) 2

Серия 4.903-10 Выпуск 6



1. Развернутая длина - 50 мм.
2* Размер для справок

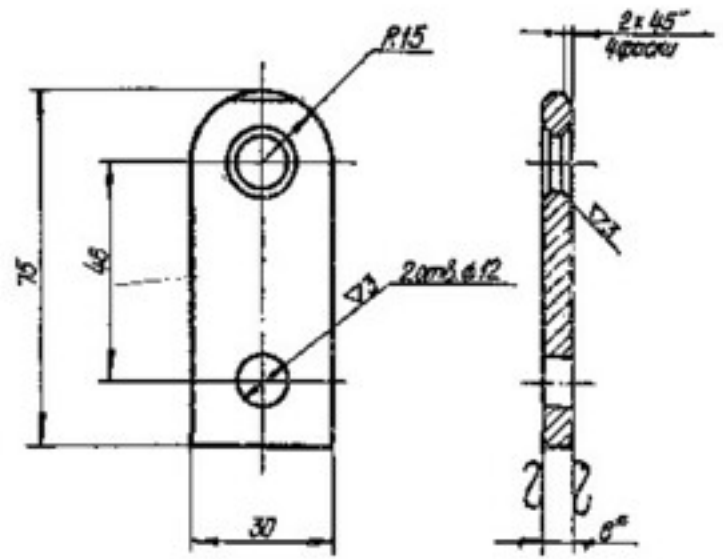
Изм.	№	Дата	Исполнитель	Проверенный	Содержание изменений

T22.01.01.002		Лист	Масса	Масштаб
Ушко		1	0,040	1:1
Крыс	8 ГОСТ 2590 - 71	Министерство СССР		
	20 ГОСТ 1030 - 60	Специальный завод		
Согласно 11				

T22.01.01.001

(Δ) 1

Серия 4.903-10 Выпуск 6



1* Размер для справок.
2* См. технические требования ТЗ.00.00.000 ТТп.13.

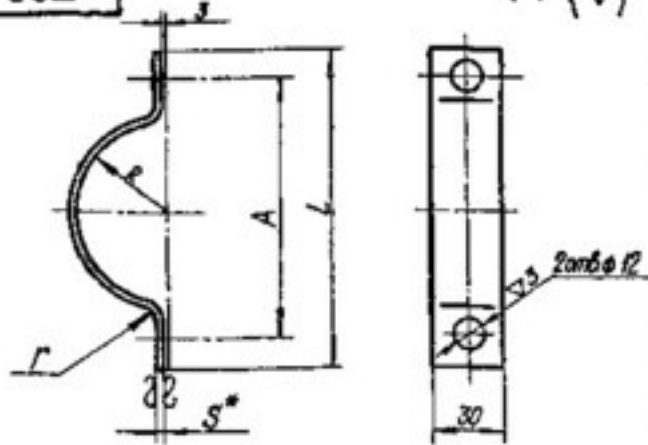
Изм.	№	Дата	Исполнитель	Проверенный	Содержание изменений

T22.01.01.001		Лист	Масса	Масштаб
Сleeва		1	0,080	1:1
Лист	6 ГОСТ 5581 - 57	Министерство СССР		
	80п3 ГОСТ 14637 - 68	Специальный завод		
Согласно 11				

T22.00.00.001

(Δ) 1 Δ

$\Gamma = 0,55$



Размеры в мм

Обозначение	R	A	L	S	Разбурная длина	Масса, кг
T22.01.00.001	18	66	90	3	100	0,071
T22.08	19	70	94		108	0,076
T22.15	24	80	104		117	0,085
T22.22	29	90	114	4	137	0,096
T22.29.00.001	38	110	134		167	0,117

1. Материал: Лист 3 ГОСТ 3680 - 57
 ВСмЗ*** ГОСТ 16523 - 70
 Лист 4 ГОСТ 5681 - 57
 ВСмЗ*** ГОСТ 14637 - 69

2.* Размер для справок

3.** См технические требования ТЗ.00.00.000 ТТ п.13

T22.00.00.001

Полухомут

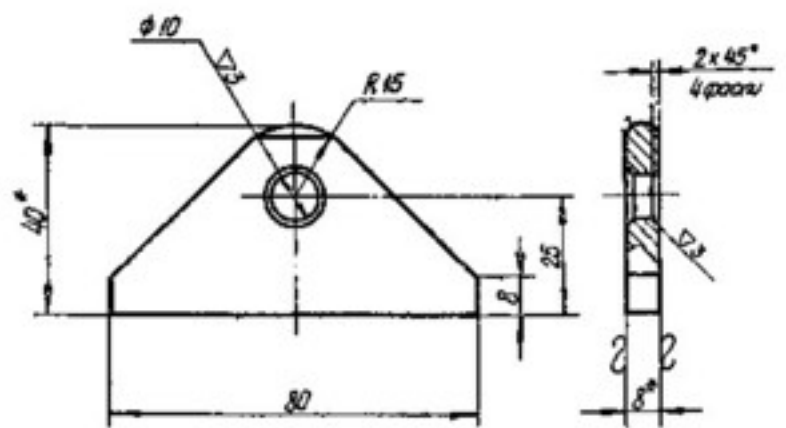
См. форму

Лист	Масса	Изготовит.
1	См табл.	—

Лист 1 Листов 1
 Минимума СССР
 Предприятие-изготовитель
 Энергоинженерный проект
 Лек. Филатов
 4.02.1977

T22.01.00.002

(Δ) 1 Δ



Сeries 4.903-10. Выход Б

1.* Размеры для справок

2.** См технические требования ТЗ.00.00.000 ТТ п.13

T22.01.00.002

Плавник

Лист 8 ГОСТ 5681 - 57
 ВСмЗ*** ГОСТ 14637 - 69

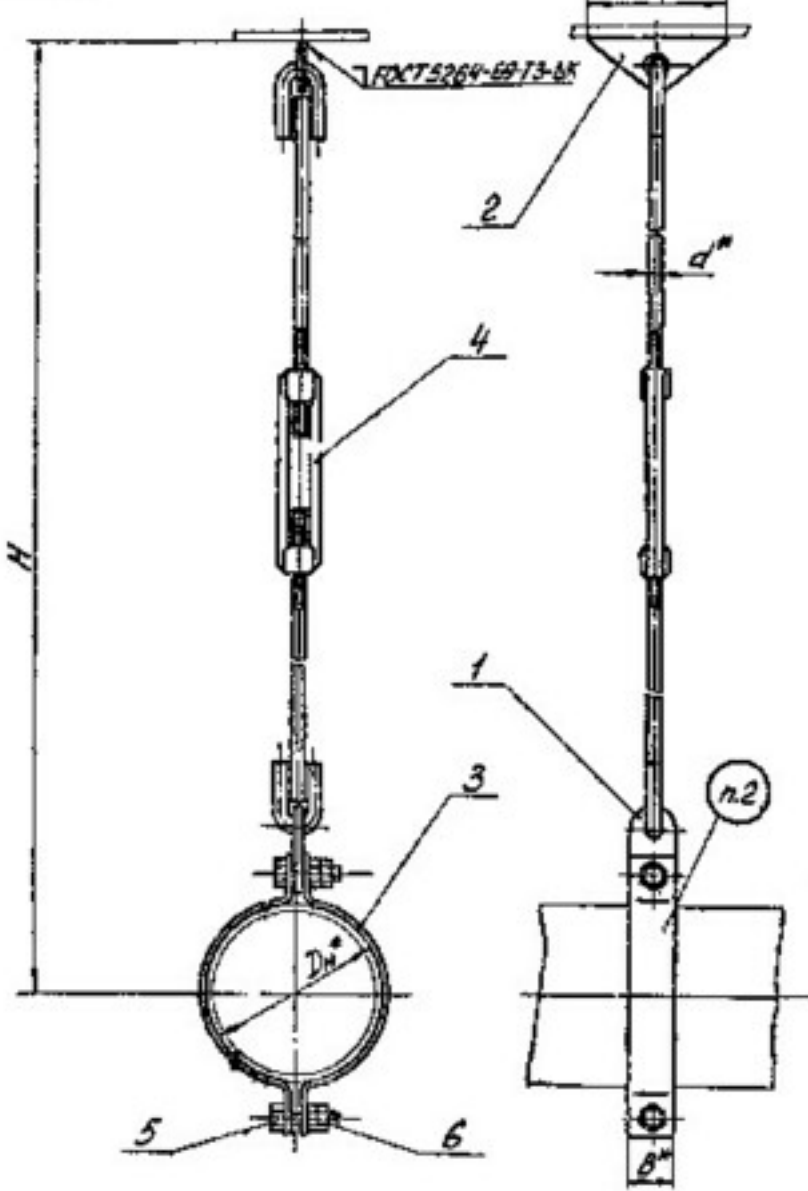
Лист	Масса	Изгот. 2/
1	0,164	1:1

Лист 1 Листов 1
 Минимума СССР
 Предприятие-изготовитель
 Энергоинженерный проект
 Лек. Филатов
 4.02.1977

T23.00.00.000CB

Исполнение I

Исполнение II



1. Сварку производить электромм типа 342 по ГОСТ 9467-60
2. Маркировать: обозначение по чертежу и табурной мек. завода - изготовителя.
3. *Размеры для справок.

				T23.00.00.000CB		
Опора подвесная жесткая горизонтальных трубопроводов Дн 89-325мм Сварочный чертеж				Лист	Масса	Таблицы
				Ст.	—	—
				Лист 1	Листов 6	
				Минимума СССР Главтехизмерений Энергостроительств Лен филиал		

Серия 4.903-10 Выпуск 6

Исполнение I и II

723.00.00.00005

Размеры в мм

Таблица 1

Продолжение, табл 1

Серия 4,903-10 Выпуск 6

Обозначение	Нормальный диаметр трубопровода Дн	Допустимая вертикальная нагрузка, кгс	H		B	B _г	d	κ	Масса, кг	Обозначение	Нормальный диаметр трубопровода Дн	Допустимая вертикальная нагрузка, кгс	H		B	B _г	d	κ	Масса, кг	
			max	min									max	min						
723.01.00.00005	89	300	1230	1150	30	120	10	6	2,08	723.21.00.00005	59	1200	1310	1160	40	150	16	8	5,54	
723.02			1480	1380					2,23				723.23	1580					1410	5,93
723.03			1730	1630					2,39				723.24	1810					1660	6,32
723.04			1980	1880					2,54				723.25	2060					1910	6,73
723.05			2230	2130					2,70				723.26	2310					2160	7,12
723.06			2480	2380					2,85				723.27	2580					2410	7,51
723.07			2730	2630					3,00				723.28	2810					2660	7,90
723.08	108	500	1260	1160	50	12	6	2,70	723.29	194	1500	1330	1180	60	20	8	5,78			
723.09			1510	1410				2,93				723.30	1580				1420	6,17		
723.10			1760	1660				3,15				723.31	1830				1680	6,56		
723.11			2010	1910				3,37				723.32	2080				1930	6,97		
723.12			2260	2160				3,59				723.33	2330				2180	7,36		
723.13			2510	2410				3,81				723.34	2580				2430	7,75		
723.14			2760	2660				4,03				723.35	2830				2680	8,14		
723.15	133	800	1300	1150	40	16	8	5,36	723.36	219	2000	1340	1190	60	20	8	8,96			
723.16			1550	1400				5,75				723.37	1590				1440	9,58		
723.17			1800	1650				6,14				723.38	1840				1690	10,20		
723.18			2050	1900				6,55				723.39	2090				1940	10,82		
723.19			2300	2150				6,94				723.40	2340				2190	11,43		
723.20			2550	2400				7,33				723.41	2590				2440	12,05		
723.21.00.00005			2800	2650				7,72				723.42.00.00005	2840				2690	12,67		

Изд. 1962г. Изменения и дополнения к стандарту. Серия 4,903-10. Выпуск 6.

Т23.00.00.000С5

Серия 4.903-10 Вольск

Продолжение табл.1

Обозначение	Наружный диаметр трубопровода Dн	Допустимая вертикальная нагрузка, кгс	H		B	B ₁	d	κ	Масса, кг
			max	min					
Т23.43.00.000С5	273	2600	1390	1240	60	150	20	8	10,64
Т23.44			1540	1490					11,25
Т23.45			1890	1740					11,83
Т23.46			2140	1890					12,50
Т23.47			2390	2240					13,11
Т23.48			2640	2490					13,73
Т23.49			2890	2740					14,35
Т23.50			1450	1290					17,00
Т23.51	1710	1540	17,89						
Т23.52	1960	1790	18,78						
Т23.53	325	3500	2210	2040	80	200	24	8	19,56
Т23.54			2460	2290					20,55
Т23.55			2710	2540					21,44
Т23.56.00.000С5			2950	2790					22,97

Пример обозначения подвесной опоры исполнения I для трубопровода Dн=194мм, Hmax=1580мм

ОПОРА ПОДВЕСНАЯ I-194 Т23.30.

Изд. 1-1988г. Подпись-инженер В.В.Сидорин Исполн. ин. дело Подпись-инженер

723.00.00.000СБ

Таблица 2

Спецификация																									
№ поз	1		2*		3		4		5		6														
Наименование	Сарьга с тягой		Плавник о тягой		Полухомут		Мурты		Болт		Гайка														
Количество	1		1		2		1		2		4														
Материал	—		—		Лист ГОСТ 8891-87 Вст 3 ГОСТ 8891-87		Вст 3 ГОСТ 380-71		Сталь 35 ГОСТ 1050-60		Сталь 20 ГОСТ 1050-60														
№ чертежа или стандарта	Т 23.02.01.000СБ		Т 23.02.02.000СБ		Т 23.00.00.001		ГОСТ 46127-70		ГОСТ 7798-70		ГОСТ 5915-70														
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Мас-сет, кг	Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг											
						Лист	Общ				Лист	Общ		Лист	Общ										
T23.01.00.000СБ	T23.01.01.000СБ	0,59	T23.01.02.000СБ	0,66	T23.01.00.001	0,18	0,36	M10	0,30																
T23.02.			T23.02	0,81																					
T23.03.			T23.03	0,97																					
T23.04.			T23.04	1,12																					
T23.05.			T23.05	1,28																					
T23.06.			T23.06	1,43																					
T23.07.			T23.07	1,58																					
T23.08.			T23.08	1,04												T23.08.00.001	0,22	0,44	M12	0,30		M12x40.56	0,053	0,406	M12.5
T23.09.	T23.09	1,27																							
T23.10.	T23.10	1,49																							
T23.11.	T23.11	1,71																							
T23.12.	T23.12	1,93																							
T23.13.	T23.13	2,15																							
T23.14.	T23.14	2,37																							
T23.15.	T23.15	1,73	T23.15.00.001	0,52	1,04	M16	0,90	M16x55.56	0,021	0,242	M16.5	0,053	0,152												
T23.16.	T23.16	2,12																							
T23.17.	T23.17	2,51																							
T23.18.	T23.18	2,92																							
T23.19.	T23.19	3,31																							
T23.20.	T23.20	3,70																							
T23.21.00.000СБ	T23.21.02.000СБ	4,09																							

Серия 4.903-10 Выпуск 6

Имя, фамилия, должность, дата, подпись, дата, инициалы, дата, инициалы, дата

723.00.00.000005

Продолжение, т. 5. 2

Спецификация

№ паз.	1		2*		3		4		5		6				
Наименование	Сервис с тягой		Плавник с тягой		Полукруг		Муфта		Болт		Гайка				
Количество	1		1		2		1		2		4				
Материал	—		—		Лист $\frac{1}{2}$ ГОСТ 380-71		Волна ГОСТ 380-71		Сталь 35 ГОСТ 1050-60		Сталь 20 ГОСТ 1050-60				
на чертеже или стандарта	T23.00.01.000005		T23.00.02.000005		T23.00.00.001		ГОСТ 10127-70		ГОСТ 7798-70		ГОСТ 5915-70				
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг	
						лит	общ.				лит	общ.		лит	общ.
T23.22.00.000005	T23.15.01.000005	1,32	T23.15.02.000005	1,73	T23.22.00.001	0,61	1,22	M16	0,90	M16x35.56	0,121	0,242	M16.5	0,033	0,132
T23.23			T23.15	2,12											
T23.24			T23.17	2,51											
T23.25			T23.18	2,92											
T23.26			T23.19	3,31											
T23.27			T23.20	3,70											
T23.28			T23.21	4,09											
T23.29			T23.15	1,73											
T23.30			T23.16	2,12											
T23.31			T23.17	2,51											
T23.32			T23.18	2,92											
T23.33			T23.19	3,31											
T23.34	T23.20	3,70													
T23.35	T23.21	4,09													
T23.36	T23.36	2,63	T23.36.00.001	1,20	2,40	M20	0,90	M20x72.56	0,244	0,488	M20.5	0,063	0,252		
T23.37	T23.37	3,25													
T23.38	T23.38	3,87													
T23.39	T23.39	4,49													
T23.40	T23.40	5,10													
T23.41	T23.41	5,72													
T23.42.00.000005	T23.42.00.000005	6,34													

Сервис 4.903-10 Выпуск 6

Итого наименований в данном документе 10 шт. в том числе в данном документе 10 шт.

Итого наименований	Итого количества	Итого массы	T23.00.00.000005	Аванс 5

Итого Сервис 4.903-10 10 шт.

Т23.00.00.000С6

Продолжение табл 2

Спецификация															
№ п/п	1		2*		3		4		5		6				
Наименование	Сервис с тягой		Пловник с тягой		Полукорпус		Мурта		Болт		Гайка				
Количество	1		1		2		1		2		4				
Материал					Лист 3 ГОСТ 2859 - 87 Всп 3** ГОСТ 1050 - 60		Всп 5** ГОСТ 2859 - 87		Сталь 35 ГОСТ 1050 - 60		Сталь 20 ГОСТ 1050 - 60				
на стандарт или аналог	Т23.00.01.000С6		Т23.00.02.000С6		Т23.00.00.001		ГОСТ 1597 - 70		ГОСТ 7798 - 70		ГОСТ 5915 - 70				
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг	
						шт.	Общ.				шт.	Общ.		шт.	Общ.
T23.43.00.000С6	T23.36.01.000С6	2,29	T23.36.02.000С6	2,63	T23.43.00.001	2,04	4,08	M20	0,90	M20x70,50	0,294	0,408	M20,5	0,063	0,252
T23.44			T23.37	3,25											
T23.45			T23.38	3,87											
T23.46			T23.39	4,49											
T23.47			T23.40	5,10											
T23.48			T23.41	5,72											
T23.49			T23.42	6,34											
T23.50			T23.50	4,42											
T23.51			T23.51	5,31											
T23.52			T23.52	6,20											
T23.53	T23.50.01.000С6	3,44	T23.53	2,08	T23.50.00.001	3,14	6,28	M24	1,70	M24x70,50	0,366	0,732	M24,5	0,107	0,428
T23.54			T23.54	7,97											
T23.55			T23.55	8,86											
T23.56.00.000С6			T23.56.02.000С6	10,39											

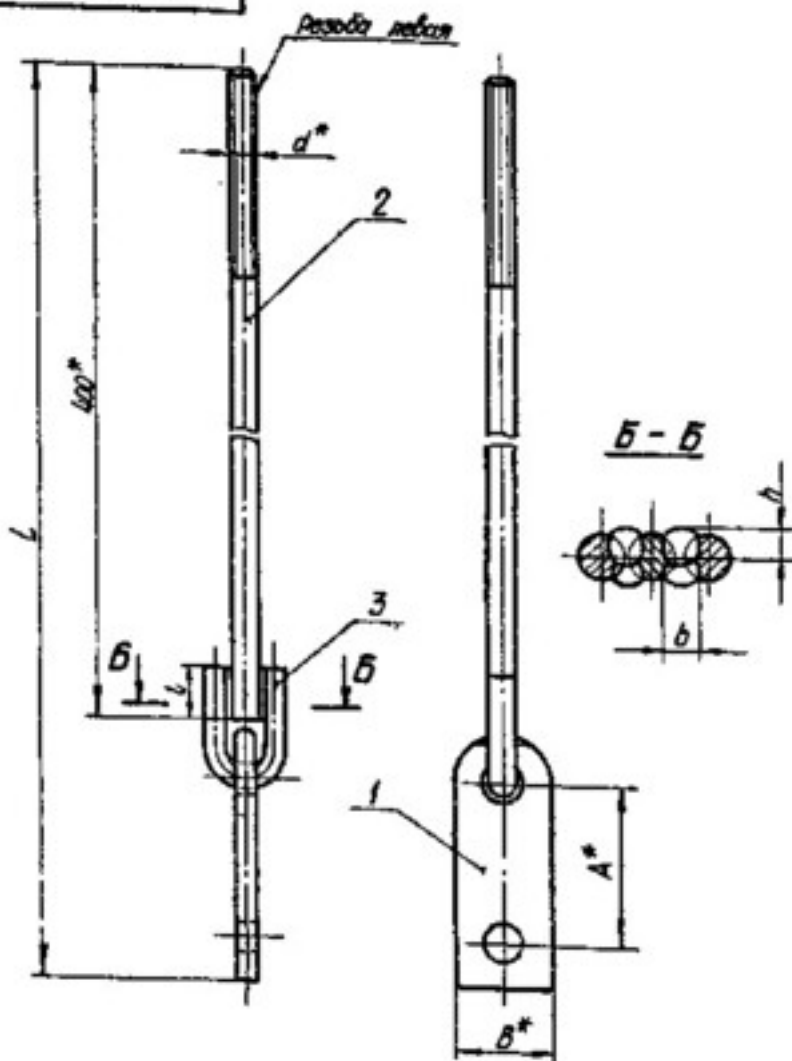
1.* Для исполнения II тягу применять без пловника
 2.** См технические требования Т3.00.00.000 ТТ п 13

Серия 41903-10 Выход 6

Исполнитель: []
 Проверенный: []
 Составитель: []
 Утвержденный: []
 Выдан: []

723.00.01.0000СБ

Серия 4.903-10 Втулок. Б.



Исполнитель: [blank] Проверка: [blank] Конструктор: [blank] Дата: [blank]

1. Образу производить электродом типа 342 по ГОСТ 9457-60
- 2* Размеры для справок
- 3** См. технические требования ТЗ.00.00.0000ТТ п.13.

Размеры в мм. Таблица 1

Обозначение	d	L _н	A	B	L	b	h	Масса, кг
Т23.01.01.0000СБ	M10	545	70	40	26	10	6	0,59
Т23.08	M12				35		7	0,75
Т23.15	M16	520			46	12	9	1,32
Т23.36	M20	540	80	50	50	14	11	2,29
Т23.50.01.0000СБ	M24	575	90	60	60	16	13	3,44

Таблица 2

Спецификация							Масса нетарифинной массы сборных изделий
№ поз	1	2	3				
Наименование	Сарова	Тяжи	Шило			0,025	
Кол-во	1	1	1				
Материал	Лист 3 ГОСТ 8811-87	Круг d 1007 2590-71	20 ГОСТ 1050-80				
Исполнитель или стандарта	Т23.00.01.001	Т23.00.01.002	Т23.00.01.003				
Обозначение	Обозначение	Мас-та, кг	Обозначение	Мас-та, кг	Обозначение	Мас-та, кг	
Т23.01.01.0000СБ	Т23.01.01.001	0,25	Т23.01.01.002	0,25	Т23.01.01.003	0,065	
Т23.08			Т23.08	0,36	Т23.08	0,113	
Т23.15	Т23.15	0,35	Т23.15	0,63	Т23.15	0,260	
Т23.36	Т23.36	0,68	Т23.36	0,99	Т23.36	0,480	
Т23.50.01.0000СБ	Т23.50.01.001	0,94	Т23.50.01.002	1,42	Т23.50.01.003	0,850	

Т23.00.01.0000СБ

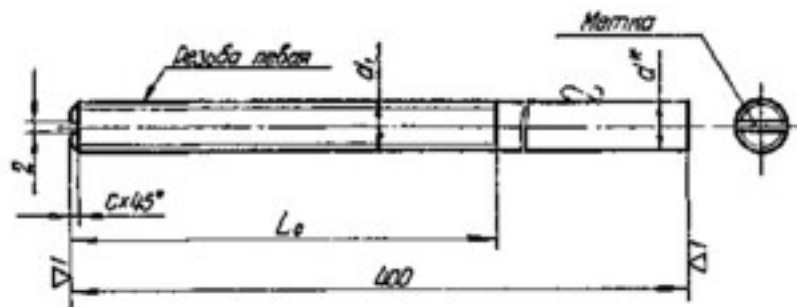
Исполнитель	М. Давыдов	Проверка	А. Смирнов	Лист 1	Масса	Изготовлено
Дизайнер	А. Давыдов	Контроль	В. Смирнов			
Конструктор	В. Давыдов	Сборка	В. Смирнов	Лист 1	Масса	Изготовлено
Исполнитель	В. Давыдов	Проверка	В. Смирнов	Министерство СССР Государственный центральный инженерно-технический институт для химии		

Сарова и Тяжи
Сборочный чертеж

Серия 4.903-10 Втулка Б

T23.00.01.002

▽3 (▽)



Размеры в мм

Обозначение	d	d ₁	L ₀	C	Масса, кг
T23.01.01.002	10	M10	90	1,6	0,25
T23.08	12	M12	100		0,36
T23.15	15	M15	110	2,0	0,63
T23.36	20	M20	120	2,5	0,99
T23.50.01.002	24	M24	130		1,42

* Размер для справок.

T23.00.01.002

Тяга

Край d по ГОСТ 2590 - 71
20 по ГОСТ 1050 - 60

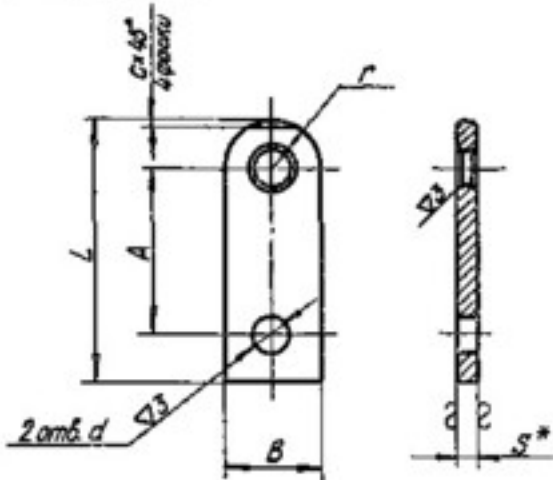
Лист	Масса	Материал
	См. табл.	—
Лист	Листов	
Муниципалитет Государственный университет Информационных технологий и связи		

2010.11

Серия 4.903-10 Втулка Б

T23.00.01.001

▽1 (▽)



Размеры в мм

Обозначение	L	A	B	r	s	d	c	Масса, кг
T23.01.01.001	110	70	40	20	8	14	2	0,25
T23.15					12	18	3	0,35
T23.36	130	80	50	25	15	23	4	0,63
T23.50.01.001	150	80	60	30		27	0,94	

1.* Размер для справок.

2.** См. технические требования ТЗ.00.00.000 ТТ п.13.

T23.00.01.001

Серва

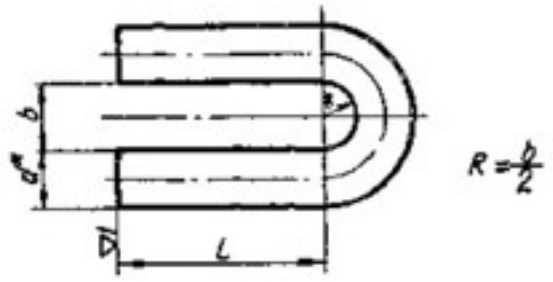
Лист S по ГОСТ 5081 - 57
ВСм3** по ГОСТ 4637 - 69

Лист	Масса	Материал
	См. табл.	—
Лист	Листов	
Муниципалитет Государственный университет Информационных технологий и связи		

2010.11

T23.00.01.003

(Δ) ~



Размеры в мм

Обозначение	Допустимая нагрузка, кг	d	L	b	Развернутая длина	Масса, кг
T23.01.01.003	300	10	35	13	106	0,065
T23.08.	450	12	45	15	133	0,118
T23.15.	1500	16	55	20	167	0,260
T23.36.	2400	20	65	24	200	0,490
T23.50.01.003	3400	24	80	28	242	0,860

* Размер для справок.

Серия 4.903-10 Выпуск 6

Изд. № 100/1001 Подпись и дата

T23.00.01.003		
Ушино	Лист	Масса
	№	кг
	лист	—
Круп	d ГОСТ 2590 - 71	Министерство СССР
	20 ГОСТ 1050 - 60	Подобно-энергетический
		Энергетический
		ЛЕН. ОБЛ. ЦЕНТРАЛ

Круп. Верста 4.00539-01. 33

Формат 12.

Т23.00.02.000СБ

Исполнение I

Исполнение II

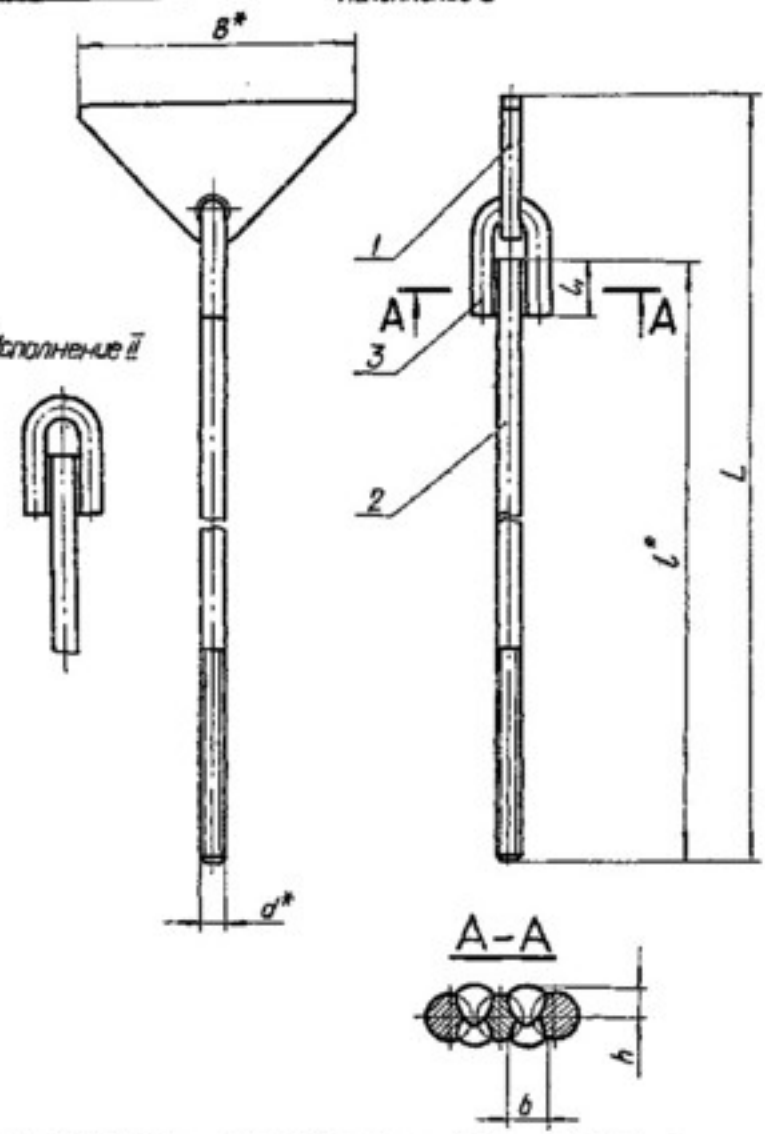


Таблица 1

Обозначение	d	Размеры в мм						Масса, кг
		L ₂	L	B	L ₁	h	b	
T23.01.02.000СБ	M10	365	500	120	26	6	10	0,66
T23.02		415	750					0,81
T23.03		1065	1000					0,97
T23.04		1345	1250					1,12
T23.05		1565	1500					1,28
T23.06		1815	1750					1,63
T23.07		2065	2000					1,58
T23.08		585	500					35
T23.09	635	750	1,27					
T23.10	1085	1000	1,49					
T23.11	1335	1250	1,71					
T23.12	1565	1500	1,93					
T23.13	1835	1750	2,15					
T23.14	2085	2000	2,37					
T23.15	545	460	45	9	12	1,73		
T23.16	705	710				2,12		
T23.17	1045	960				2,51		
T23.18	1285	1210				2,92		
T23.19	1545	1460				3,31		
T23.20	1785	1710				3,70		
T23.21	2045	1960				4,09		
T23.22	525	440				50	11	14
T23.23	775	690	3,25					
T23.24	1025	940	3,87					
T23.25	1275	1190	4,49					
T23.26	1525	1440	5,10					
T23.27	1775	1690	5,72					
T23.28	2025	1940	6,34					
T23.29	550	460	60	13	15			
T23.30	800	670				5,31		
T23.31	1050	920				6,20		
T23.32	1300	1170				7,08		
T23.33	1550	1420				7,97		
T23.34	1800	1670				8,86		
T23.35	2050	1920				9,75		
T23.36.02.000СБ								

Серия 4903-10 выпуск 6

Исполнитель: [blank] Проверено: [blank] Дата: [blank]

1. Сборку производить электродами типа 342 по ГОСТ 9467-60.
2. Размеры для справок.

Т23.00.02.000СБ

Плавник с тягой

Сварочный цветок

Материал	Модель	Лист	Дата
Лист	Лист	Лист	Лист

Масса: [blank] Штук: [blank]

Лист 1 Листов 2

Министерство СССР
Доблительная промышленность
Энергостроительный
Лен филиал

T23.00.02.000C5

Таблица 2

Продолжение табл.2

Спецификация					
№ поз.	1*	2	3	4	
Наименование	Плавник	Тяга	Ушко	Материал изготовления металла	
Количество	1	1	1	шт.	
Материал	5 ГОСТ 5681-57 Л5-3	Круг 4 ГОСТ 2320-71 20 ГОСТ 1030-60		Металл	
№ чертежа или стандарта	T23.00.02.001	T23.00.02.002	T23.00.01.003	деталь	
Обозначение	Обозначение	Мас. сод., кг	Обозначение	Мас. сод., кг	Обозначение
T23.01.02.000C5			T23.01.02.002	031	
T23.02			T23.02	046	
T23.03			T23.03	062	
T23.04	T23.01.02.001	026	T23.04	077	T23.01.01.003
T23.05			T23.05	093	0065 0025
T23.06			T23.06	108	
T23.07			T23.07	123	
T23.08			T23.08	044	
T23.09			T23.09	067	
T23.10			T23.10	089	
T23.11	T23.08.02.001	044	T23.11	111	T23.08.01.003
T23.12			T23.12	133	0118 0140
T23.13			T23.13	155	
T23.14			T23.14	177	
T23.15			T23.15	073	
T23.16			T23.16	112	
T23.17			T23.17	151	
T23.18	T23.15.02.001	066	T23.18	192	T23.15.01.003
T23.19			T23.19	231	0260 0075
T23.20			T23.20	270	
T23.21.02.000C5			T23.21.02.002	309	

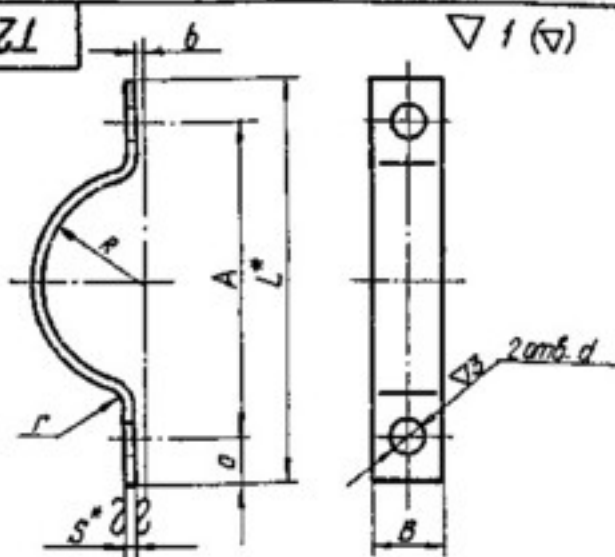
Спецификация					
№ поз.	1*	2	3	4	
Наименование	Плавник	Тяга	Ушко	Материал изготовления металла	
Количество	1	1	1	шт.	
Материал	5 ГОСТ 5681-57 Л5-3	Круг 4 ГОСТ 2320-71 20 ГОСТ 1030-60		Металл	
№ чертежа или стандарта	T23.00.02.001	T23.00.02.002	T23.00.01.003	деталь	
Обозначение	Обозначение	Мас. сод., кг	Обозначение	Мас. сод., кг	Обозначение
T23.36.02.000C5			T23.36.02.002	108	
T23.37			T23.37	120	
T23.38			T23.38	252	
T23.39	T23.36.02.001	093	T23.39	294	T23.36.01.003
T23.40			T23.40	305	0190 0125
T23.41			T23.41	417	
T23.42			T23.42	429	
T23.50			T23.50	149	
T23.51			T23.51	238	
T23.52			T23.52	327	
T23.53	T23.50.02.001	185	T23.53	415	T23.50.01.003
T23.54			T23.54	504	0190 0215
T23.55			T23.55	593	
T23.56.02.000C5			T23.56.02.002	746	

1. * Для исполнения № вет.1 не применять.
2. ** См. технические требования Т3.00.00.000 п.1.3.

Серия 4.903-10 Выпуск 6

1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100.

Т23.00.00.001



$r=0,5S$

Размеры в мм

| Обозначение | R | A | B | L | a | b | d | S | Разбегу-
ток
длина | Масса,
кг |
|---------------|-----|-----|----|-----|----|----|----|---|--------------------------|--------------|
| T23.01.02.001 | 45 | 134 | 30 | 170 | 18 | 4 | 14 | 4 | 210 | 0,18 |
| T23.08 | 54 | 160 | | 196 | | | | | 245 | 0,22 |
| T23.15 | 67 | 180 | | 228 | | | | | 288 | 0,52 |
| T23.22 | 80 | 216 | 40 | 266 | 25 | -6 | 18 | | 338 | 0,61 |
| T23.29 | 98 | 260 | | 310 | | | | 6 | 400 | 0,73 |
| T23.36 | 111 | 280 | 60 | 340 | 30 | 8 | | | 440 | 1,20 |
| T23.43 | 138 | 360 | | 430 | 35 | | 23 | | 556 | 2,04 |
| T23.50.02.001 | 189 | 410 | 80 | 492 | 40 | | 27 | 8 | 640 | 3,4 |

1* Размеры для справок

2** См технические требования ТЗ.00.00.000 ТТ п.1.3.

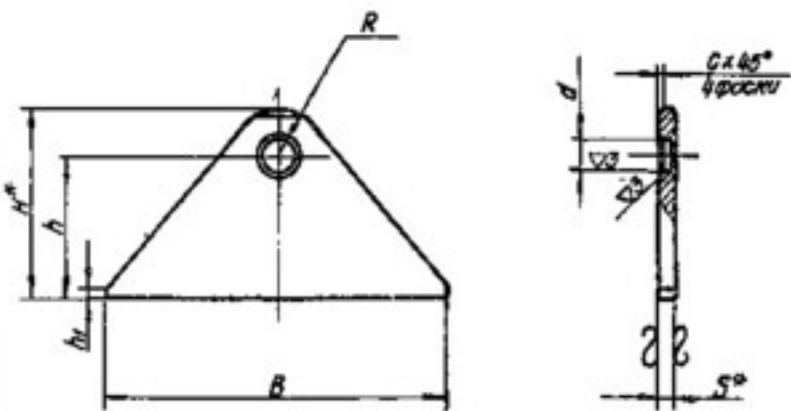
Т23.00.00.001

Полухамут

Лист S ГОСТ 5681 - 57
ВсГЗ** ГОСТ 14637 - 69

Лист Масса Масса об
См табл
Лист Листов 1
Минерал СССР
Опытная станция
Заводской проект
Лист 1/1

Т23.00.02.001



Размеры в мм

| Обозначение | B | H | h | h ₁ | d | R | C | S | Масса,
кг |
|---------------|-----|-----|----|----------------|----|----|---|----|--------------|
| T23.01.02.001 | 120 | 80 | 45 | | 12 | 15 | 2 | 8 | 0,26 |
| T23.08 | | | 60 | 5 | 14 | 20 | | | 0,44 |
| T23.15 | 150 | 80 | 55 | | 18 | 25 | 3 | 12 | 0,66 |
| T23.36 | | | 50 | 10 | 23 | 30 | 4 | 16 | 0,93 |
| T23.50.02.001 | 200 | 120 | 85 | | 27 | 35 | | | 1,85 |

1* Размеры для справок

2** См технические требования ТЗ.00.00.000 ТТ п.1.3.

Т23.00.02.001

Плавник

Лист S ГОСТ 5681 - 57
ВсГЗ** ГОСТ 14637 - 69

Лист Масса Масса об
См табл
Лист Листов 1
Минерал СССР
Опытная станция
Заводской проект
Лист 1/1

▽3(▽)

T 23.00.02.002

Продолжение



| Обозначение | d | d ₁ | L | L ₁ | C | Масса кг |
|----------------|----|----------------|------|----------------|-----|----------|
| T 23.15.02.002 | | | 460 | | | 073 |
| T 23.16 | | | 710 | | | 112 |
| T 23.17 | | | 960 | | | 151 |
| T 23.18 | 16 | M16 | 1210 | 110 | 2 | 192 |
| T 23.19 | | | 1460 | | | 231 |
| T 23.20 | | | 1710 | | | 270 |
| T 23.21 | | | 1960 | | | 309 |
| T 23.36 | | | 440 | | | 1,08 |
| T 23.37 | | | 690 | | | 1,70 |
| T 23.38 | | | 940 | | | 2,32 |
| T 23.39 | 20 | M20 | 1190 | 120 | | 2,94 |
| T 23.40 | | | 1440 | | | 3,55 |
| T 23.41 | | | 1690 | | | 4,17 |
| T 23.42 | | | 1940 | | | 4,79 |
| T 23.50 | | | 420 | | 2,5 | 1,99 |
| T 23.51 | | | 670 | | | 2,38 |
| T 23.52 | | | 920 | | | 3,27 |
| T 23.53 | 24 | M24 | 1170 | 130 | | 4,15 |
| T 23.54 | | | 1420 | | | 5,04 |
| T 23.55 | | | 1670 | | | 5,93 |
| T 23.56.02.002 | | | 1920 | | | 7,46 |

Размеры в мм

| Обозначение | d | d ₁ | L | L ₁ | C | Масса кг |
|----------------|----|----------------|------|----------------|----|----------|
| T 23.01.02.002 | | | 500 | | | 0,31 |
| T 23.02 | | | 750 | | | 0,46 |
| T 23.03 | | | 1000 | | | 0,62 |
| T 23.04 | 10 | M10 | 1250 | 90 | | 0,77 |
| T 23.05 | | | 1500 | | | 0,93 |
| T 23.06 | | | 1750 | | | 1,08 |
| T 23.07 | | | 2000 | | | 1,23 |
| T 23.08 | | | 500 | | 16 | 0,44 |
| T 23.09 | | | 750 | | | 0,67 |
| T 23.10 | | | 1000 | | | 0,89 |
| T 23.11 | 12 | M12 | 1250 | 100 | | 1,11 |
| T 23.12 | | | 1500 | | | 1,33 |
| T 23.13 | | | 1750 | | | 1,55 |
| T 23.14.02.002 | | | 2000 | | | 1,77 |

*Размер для справок

| | | | | | |
|---|--|--|--|------------------|----------|
| T 23.00.02.002 | | | | Изм. Масса кг | |
| ТЯ20 | | | | см. | табл. |
| Крыз d ГОСТ 2590-71
20 ГОСТ 1050-60 | | | | Лист | Листов 1 |
| Министерство СССР
Центральное конструкторское бюро машиностроения
Лен. филиал | | | | Исполнитель: [] | |

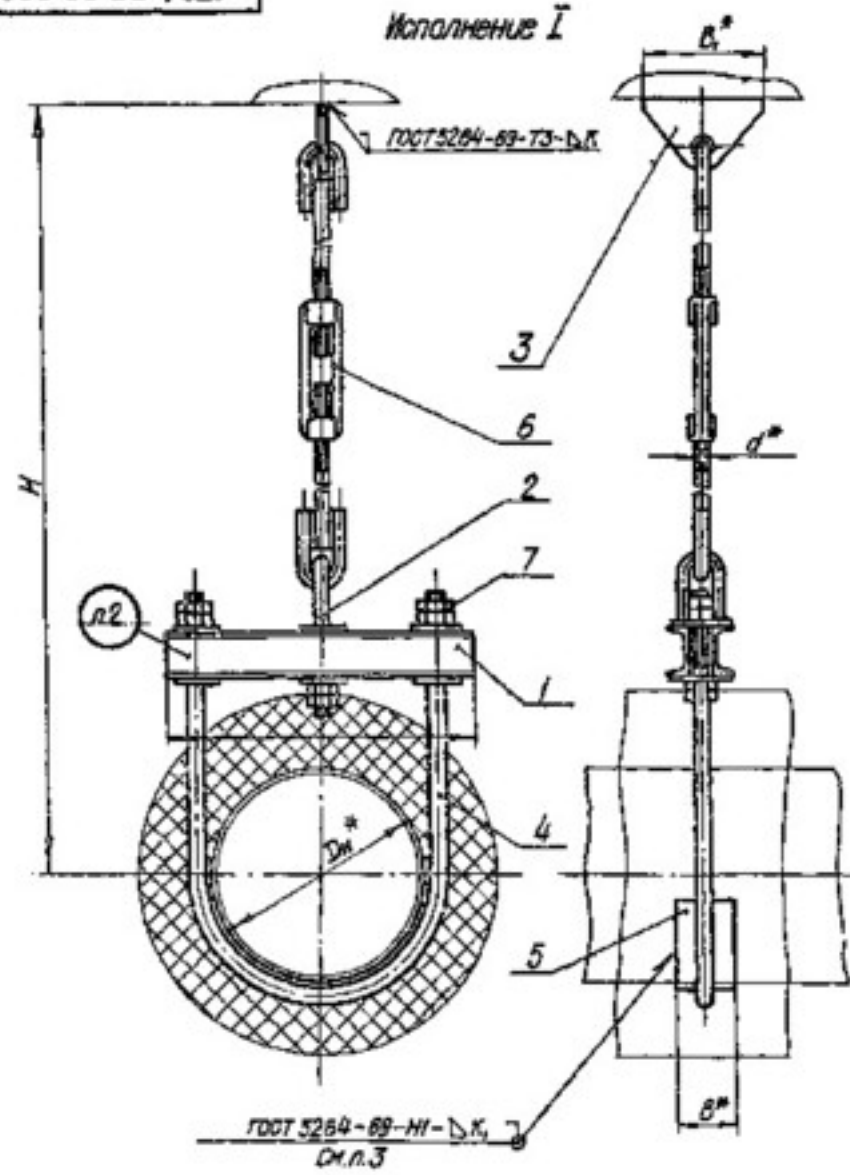
Серия 4.903-10 Выпуск 6.

Исполнитель: [] Проверка: []

T24.00.00.0000СБ

Исполнение I

Исполнение II



- 1. Образу производите электром типом 342 по ГОСТ 9467-80
- 2. Маркировка: обозначение по чертежу и товарный знак завода-изготовителя.
- 3. Катет шва „К“, соединяющий трубопровод с наплывкой, не должен превышать толщину свариваемых деталей.
- 4* Размеры для справок.

| | | | | | | |
|------|---------|-------|------|--|-------------|---|
| | | | | T24.00.00.0000СБ | | |
| | | | | Опора подвесная жесткая горизонтальной трубопроводов Дн 273 - 530мм обработанной катаной | | |
| Изм. | Исполн. | Подп. | Дата | 1 | См. табл. 1 | — |
| Изм. | Исполн. | Подп. | Дата | 1 | Листов 6 | |
| | | | | Исполнено в СССР
Госпланоминпромострой
Департаментом
Лен. филиал | | |

колп. Ватсва 4.00529.02 38

Листов 6

Серия 4.903-10 Выпуск 6

Лист 1 из 6

T24.00.00.0000CB

Размеры в мм

Таблица 1

Продолжение табл 1

| Обозначение | Наружный диаметр трубопровода Дн | Допускаемая вертикальная нагрузка, кгс | ≈ Н | | L | L | B | B ₁ | d | κ | Масса, кг | Обозначение | Наружный диаметр трубопровода Дн | Допускаемая вертикальная нагрузка, кгс | ≈ Н | | L | L | B | B ₁ | d | κ | Масса, кг |
|------------------|----------------------------------|--|------|-----------------|------|------|------|----------------|---|---|-----------|------------------|----------------------------------|--|------|------|-----|----|---|----------------|----|---|-----------|
| | | | так | мл | | | | | | | | | | | так | мл | | | | | | | |
| T24.01.00.0000CB | 275 | 3500 | 1630 | 1480 | 370 | | | | | | 26,1 | T24.15.00.0000CB | 377 | 3500 | 1760 | 1650 | 500 | 85 | | 200 | 24 | 6 | 31,7 |
| T24.02. | | | 1980 | 1730 | | | | | | | 27,0 | T24.16. | | | 1950 | 1800 | | | | | | | 32,6 |
| T24.03. | | | 2130 | 1980 | | | | | | | 27,9 | T24.17. | | | 2200 | 2050 | | | | | | | 33,5 |
| T24.04. | | | 2380 | 2230 | | | | | | | 28,7 | T24.18. | | | 2450 | 2300 | | | | | | | 34,4 |
| T24.05. | | | 2630 | 2480 | | | | | | | 29,6 | T24.19. | | | 2700 | 2550 | | | | | | | 35,2 |
| T24.06. | | | 2880 | 2730 | | | | | | | 30,5 | T24.20. | | | 2950 | 2800 | | | | | | | 36,1 |
| T24.07. | | | 3130 | 2980 | | | | | | | 32,1 | T24.21. | | | 3200 | 3050 | | | | | | | 37,7 |
| T24.08. | | | 1660 | 1510 | | | | | | | 450 | 85 | | | 80 | 200 | | | | | | | |
| T24.09. | 1910 | 1760 | 43,2 | T24.23. | 2010 | 1820 | 65,0 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| T24.10. | 2160 | 2010 | 44,6 | T24.24. | 2260 | 2070 | 67,0 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| T24.11. | 2410 | 2260 | 46,0 | T24.25. | 2510 | 2320 | 69,0 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| T24.12. | 2660 | 2510 | 47,4 | T24.26. | 2760 | 2570 | 71,0 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| T24.13. | 2910 | 2760 | 48,8 | T24.27. | 3010 | 2820 | 73,0 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| T24.14.00.0000CB | 3160 | 3010 | 50,1 | T24.28.000000CB | 3260 | 3070 | 75,0 | | | | | | | | | | | | | | | | |

Серия 4 903-10 Выход 6

Имя и фамилия разработчика
Имя и фамилия
Имя и фамилия
Имя и фамилия
Имя и фамилия
Имя и фамилия

| | | | | | |
|---------------|---------------|---------------|---------------|------------------|--------|
| Имя и фамилия | Имя и фамилия | Имя и фамилия | Имя и фамилия | T24.00.00.0000CB | Лист 2 |
|---------------|---------------|---------------|---------------|------------------|--------|

Т24.00.00.000С5

Серия 4.903-10 Выпуск 6

Имя и фамилия
Подпись и дата
Имя и фамилия
Подпись и дата
Имя и фамилия
Подпись и дата

Размеры в мм Продолжение табл.1

Продолжение табл.1

| Обозначение | Наружный диаметр трубопровода Dн | Допустимая вертикальная нагрузка, кгс | H | | L | L | B | B ₁ | d | K | Масса, кг | Обозначение | Наружный диаметр трубопровода Dн | Допустимая вертикальная нагрузка, кгс | H | | L | L | B | B ₁ | d | K | Масса, кг |
|-----------------|----------------------------------|---------------------------------------|------|------|------|------|------|----------------|----|----|-----------|-----------------|----------------------------------|---------------------------------------|------|------|-----|-----|-----|----------------|----|------|-----------|
| | | | max | min | | | | | | | | | | | max | min | | | | | | | |
| T24.29.00.000С5 | 426 | 4500 | 1720 | 1570 | 550 | 85 | 80 | 200 | 30 | 8 | 45,7 | T24.43.00.000С5 | 530 | 7000 | 1900 | 1710 | 100 | 100 | 250 | 36 | 10 | 76,9 | |
| T24.30 | | | 1970 | 1820 | | | | | | | 47,1 | T24.44 | | | 2150 | 1960 | | | | | | 78,4 | |
| T24.31 | | | 2220 | 2070 | | | | | | | 48,5 | T24.45 | | | 2400 | 2210 | | | | | | 80,9 | |
| T24.32 | | | 2470 | 2320 | | | | | | | 49,9 | T24.46 | | | 2650 | 2460 | | | | | | 82,9 | |
| T24.33 | | | 2720 | 2570 | | | | | | | 51,3 | T24.47 | | | 2900 | 2710 | | | | | | 84,4 | |
| T24.34 | | | 2970 | 2820 | | | | | | | 52,7 | T24.48 | | | 3150 | 2960 | | | | | | 85,4 | |
| T24.35 | | | 3220 | 3070 | | | | | | | 54,0 | T24.49 | | | 3400 | 3210 | | | | | | 86,4 | |
| T24.36 | | | 3470 | 3320 | | | | | | | 55,4 | T24.50 | | | 3650 | 3460 | | | | | | 87,5 | |
| T24.37 | | | 3720 | 3570 | | | | | | | 56,8 | T24.51 | | | 3900 | 3710 | | | | | | 88,5 | |
| T24.38 | | | 3970 | 3820 | | | | | | | 58,2 | T24.52 | | | 4150 | 3960 | | | | | | 89,5 | |
| T24.39 | 480 | 6200 | 1840 | 1690 | 530 | 100 | 100 | 250 | 36 | 10 | 68,9 | T24.53 | 630 | 700 | 1940 | 1750 | 790 | 100 | 250 | 36 | 10 | 81,5 | |
| T24.40 | | | 2090 | 1900 | | | | | | | 70,9 | T24.54 | | | 2190 | 2000 | | | | | | 83,5 | |
| T24.41 | | | 2340 | 2150 | | | | | | | 72,9 | T24.55 | | | 2440 | 2250 | | | | | | 85,5 | |
| T24.42 | | | 2590 | 2400 | | | | | | | 74,9 | T24.56.00.000С5 | | | 2690 | 2500 | | | | | | 87,5 | |
| T24.43 | 2840 | 2650 | 76,9 | | 2940 | 2750 | 89,5 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| T24.44 | 3090 | 2900 | 78,9 | | 3190 | 3000 | 81,5 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| T24.45 | 3340 | 3150 | 80,9 | | 3440 | 3250 | 83,5 | | | | | | | | | | | | | | | | |

Пример обозначения подвесной опоры исполнения I для трубопровода Dн = 377 мм, Hmax = 1950 мм:
ОПОРА ПОДВЕСНАЯ I-377 T24.15.

724.00.00.000СБ

Таблица 2

Спецификация

| № п/п | 1 | | 2 | | 3* | | 4 | | 5 | | 6 | | 7 | | |
|-------------------------|-----------------|-----------|-----------------|-----------|------------------------------------|-----------|---------------|-----------|---------------|-----------|--------------------------------|-----------|--------------|-----------|------|
| Наименование | Балка | | Тяга шарнирная | | Плобыл с тягой | | Хомут | | Накладка | | Муфта | | Гаица | | |
| Количество | 1 | | 1 | | 1 | | 1 | | 1 | | 1 | | 5 | | |
| Материал | — | | — | | — | | — | | — | | — | | — | | |
| № чертежа или стандарта | Т24.00.01.000СБ | | Т24.00.02.000СБ | | Т23.00.02.000СБ
Т24.00.03.000СБ | | Т24.00.00.001 | | Т24.00.00.002 | | ГОСТ 15121-70
Т24.00.00.003 | | ГОСТ 5915-70 | | |
| Обозначение | Обозначение | Масса, кг | Обозначение | Масса, кг | Обозначение | Масса, кг | Обозначение | Масса, кг | Обозначение | Масса, кг | Обозначение | Масса, кг | Обозначение | Масса, кг | |
| T24.01.00.000СБ | T24.01.01.000СБ | 3,7 | T24.01.02.000СБ | 4,43 | T23.50.02.000СБ | 4,41 | T24.01.00.001 | 4,81 | T24.01.00.002 | 4,40 | M24 | 1,68 | M24.5 | 0,007 | 0,64 |
| T24.02 | | | | | T23.51 | 5,30 | | | | | | | | | |
| T24.03 | | | | | T23.52 | 6,19 | | | | | | | | | |
| T24.04 | | | | | T23.53 | 7,07 | | | | | | | | | |
| T24.05 | | | | | T23.54 | 7,96 | | | | | | | | | |
| T24.06 | | | | | T23.55 | 8,85 | | | | | | | | | |
| T24.07 | | | | | T23.56.02.000СБ | 10,40 | | | | | | | | | |
| T24.08 | | | | | T24.08.03.000СБ | 6,50 | | | | | | | | | |
| T24.09 | T24.09 | 8,00 | T24.08.00.001 | 8,38 | T24.08.00.002 | 2,21 | T24.08.00.003 | 4,26 | M30.5 | 0,224 | 1,34 | | | | |
| T24.10 | T24.10 | 9,40 | | | | | | | | | | | | | |
| T24.11 | T24.11 | 10,80 | | | | | | | | | | | | | |
| T24.12 | T24.12 | 12,20 | | | | | | | | | | | | | |
| T24.13 | T24.13 | 13,60 | | | | | | | | | | | | | |
| T24.14 | T24.14.03.000СБ | 14,90 | | | | | | | | | | | | | |
| T24.15 | T23.50.02.000СБ | 4,41 | | | | | | | | | | | | | |
| T24.16 | T23.51 | 5,30 | | | | | | | | | | | | | |
| T24.17 | T23.52 | 6,19 | | | | | | | | | | | | | |
| T24.18 | T24.15.01.000СБ | 12,1 | T24.01.02.000СБ | 4,43 | T23.53 | 7,07 | T24.15.00.001 | 5,88 | T24.15.00.002 | 2,55 | M24 | 1,68 | M24.5 | 0,007 | 0,64 |
| T24.19 | T24.21.00.000СБ | 12,1 | T24.01.02.000СБ | 4,43 | T23.54 | 7,96 | T24.15.00.001 | 5,88 | T24.15.00.002 | 2,55 | M24 | 1,68 | M24.5 | 0,007 | 0,64 |
| T24.20 | | | | | T23.55 | 8,85 | | | | | | | | | |
| T24.21 | | | | | T23.56.02.000СБ | 10,40 | | | | | | | | | |

Серия 4.913-10 Выход 6

Издательство «Недра» 1978 г. 100 стр. 1600 экз.

| | | | |
|----------|--------------|-------|------|
| № докум. | Издательство | Подп. | Дата |
| | | | |

T24.00.00.000СБ

Т24000000006

Продолжение табл 2

| Спецификация | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------|-----------------|-----------|-----------------|-----------|------------------------------------|-----------|--|-----------|--|-----------|----------------------------------|-----------|-------------------|------------|
| № поз | 1 | | 2 | | 3* | | 4 | | 5 | | 6 | | 7 | |
| Наименование | Болта | | Винт шпирцовый | | Гвоздик с тваси | | Хомут - | | Накладка | | Муфта | | Гайка | |
| Кол-во | 1 | | 1 | | 1 | | 1 | | 1 | | 1 | | 6 | |
| Материал | — | | — | | — | | №4 д ГОСТ 2590 - 71
20 ГОСТ 1030 - 60 | | №4м 3 ГОСТ 2591 - 57
60м 3 ГОСТ 1030 - 60 | | ВСт.3* ГОСТ 380 - 71 | | 20 ГОСТ 1050 - 60 | |
| на чертёж или стандарта | Т24.00.01.00006 | | Т24.00.02.00006 | | Т23.00.02.00006
Т24.00.03.00006 | | Т 24.00.00.001 | | Т24.00.00.002 | | ГОСТ 15127 - 70
Т24.00.00.003 | | ГОСТ 5915 - 70 | |
| Обозначение | Обозначение | Масса, кг | Обозначение | Масса, кг | Обозначение | Масса, кг | Обозначение | Масса, кг | Обозначение | Масса, кг | Обозначение | Масса, кг | Обозначение | Масса, кг |
| Т24.22.00.00006 | | | | | Т24.22.03.00006 | 10,9 | | | | | | | | |
| Т24.23 | | | | | Т24.23 | 12,9 | | | | | | | | |
| Т24.24 | | | | | Т24.24 | 14,9 | | | | | | | | |
| Т24.25 | Т24.22.01.00006 | 10,8 | Т24.22.02.00006 | 12,8 | Т24.25 | 16,9 | Т24.22.00.001 | 13,69 | Т24.15.00.002 | 2,55 | Т24.22.00.003 | 4,26 | М36.5 | 0,377 2,26 |
| Т24.26 | | | | | Т24.26 | 18,9 | | | | | | | | |
| Т24.27 | | | | | Т24.27 | 20,9 | | | | | | | | |
| Т24.28 | | | | | Т24.28 | 22,9 | | | | | | | | |
| Т24.29 | | | | | Т24.08 | 6,6 | | | | | | | | |
| Т24.30 | | | | | Т24.09 | 8,0 | | | | | | | | |
| Т24.31 | | | | | Т24.10 | 9,4 | | | | | | | | |
| Т24.32 | Т24.29.01.00006 | 13,0 | Т24.08.02.00006 | 7,72 | Т24.11 | 10,8 | Т24.29.00.001 | 8,93 | Т24.29.00.002 | 2,89 | Т24.08.00.003 | 4,26 | М30.5 | 0,224 1,34 |
| Т24.33 | | | | | Т24.12 | 12,2 | | | | | | | | |
| Т24.34 | | | | | Т24.13 | 13,6 | | | | | | | | |
| Т24.35 | | | | | Т24.14 | 14,9 | | | | | | | | |
| Т24.36 | | | | | Т24.22 | 10,9 | | | | | | | | |
| Т24.37 | | | | | Т24.23 | 12,9 | | | | | | | | |
| Т24.38 | | | | | Т24.24 | 14,9 | | | | | | | | |
| Т24.39 | Т24.36.01.00006 | 11,5 | Т24.22.02.00006 | 12,58 | Т24.25 | 16,9 | Т24.36.00.001 | 10,38 | Т24.36.00.002 | 4,05 | Т24.22.00.003 | 4,26 | М36.5 | 0,377 2,26 |
| Т24.40 | | | | | Т24.26 | 18,9 | | | | | | | | |
| Т24.41 | | | | | Т24.27 | 20,9 | | | | | | | | |
| Т24.42.00.00006 | | | | | Т24.28.03.00006 | 22,9 | | | | | | | | |

СЕРИЯ 4.903-10 Выпуск 6

Изд. 12/83: Проверка и дата: Проверка: Изд. 12/83: Проверка: Изд. 12/83: Проверка:

T24.00.00.000C6

Продолжение табл. 2

| Спецификация | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------|-----------------|-----------|-----------------|-----------|------------------------------------|-----------|---|-----------|--|-----------|--------------------------------|-----------|-----------------|-------------|
| № поз | 1 | | 2 | | 3* | | 4 | | 5 | | 6 | | 7 | |
| Наименование | Болка | | Вга шарнирная | | Плоск с тягой | | Хомут | | Накладна | | Муфта | | Гошка | |
| Количество | 1 | | 1 | | 1 | | 1 | | 1 | | 1 | | 6 | |
| Материал | — | | — | | — | | Крпа в ГОСТ 2550-71
вост. ГОСТ 1050-80 | | Ст. ГОСТ 5531-57
вост. ГОСТ 1050-80 | | ВСт 3** ГОСТ 380-71 | | 20 ГОСТ 1050-80 | |
| № чертежа или стандарта | T24.00.01.000C6 | | T24.00.02.000C6 | | T23.00.02.000C6
T24.00.03.000C6 | | T24.00.00.001 | | T24.00.00.002 | | ГОСТ 16727-70
T24.00.00.003 | | ГОСТ 5315-70 | |
| Обозначение | Обозначение | Масса, кг | Обозначение | Масса, кг | Обозначение | Масса, кг | Обозначение | Масса, кг | Обозначение | Масса, кг | Обозначение | Масса, кг | Обозначение | Масса, кг |
| T24.43.00.000C6 | | | | | T24.22.03.000C6 | 10,9 | | | | | | | | |
| T24.44 | | | | | T24.23 | 12,9 | | | | | | | | |
| T24.45 | | | | | T24.24 | 14,9 | | | | | | | | |
| T24.46 | T24.43.01.000C6 | 22,9 | | | T24.25 | 16,9 | T24.43.00.001 | 17,90 | T24.43.00.002 | 5,57 | | | | |
| T24.47 | | | | | T24.26 | 18,9 | | | | | | | | |
| T24.48 | | | | | T24.27 | 20,9 | | | | | | | | |
| T24.49 | | | | | T24.28 | 22,9 | | | | | | | | |
| T24.50 | | | T24.22.02.000C6 | 12,58 | T24.22 | 10,9 | | | | | T24.22.00.003 | 4,26 | M36.5 | 0,577, 2,26 |
| T24.51 | | | | | T24.23 | 12,9 | | | | | | | | |
| T24.52 | | | | | T24.24 | 14,9 | | | | | | | | |
| T24.53 | T24.50.01.000C6 | 24,9 | | | T24.25 | 16,9 | T24.50.00.001 | 19,96 | T24.50.00.002 | 6,59 | | | | |
| T24.54 | | | | | T24.26 | 18,9 | | | | | | | | |
| T24.55 | | | | | T24.27 | 20,9 | | | | | | | | |
| T24.56.00.000C6 | | | | | T24.28.03.000C6 | 22,9 | | | | | | | | |

1.* Для исполнения II тягу применять без плавника
 2.** См. технические требования ТЗ.00.00.000ТТ п.13.

| | | | |
|------|------|----|-------|
| Изм. | Лист | из | Всего |
| | | | |

T24.00.00.000C6

6

Серия 4903-10 Валунг-6

Изм. Лист из Всего

T24.00.01.000C6

ГОСТ 5204-89-И¹-Д.К

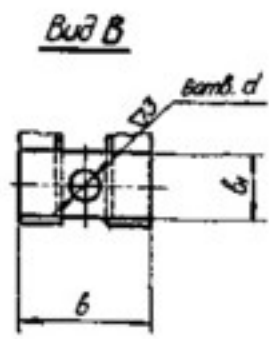
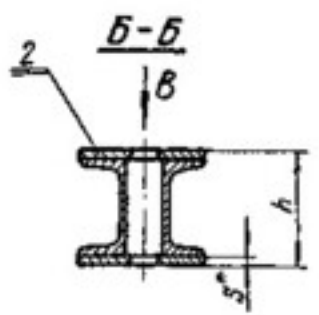
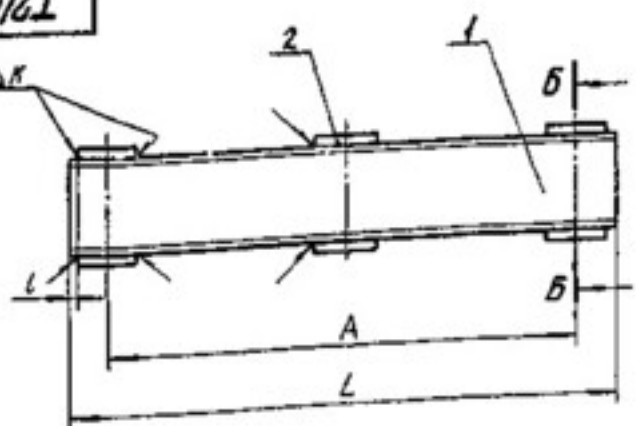


Таблица 2

| Спецификация | | | | | | | |
|-------------------------|----------------------|-----------|---------------------|---------------------------------------|---------------------|-----|-----|
| № поз | 1 | | 2 | | | | |
| Наименование | Швеллер | | Планка | | | | |
| Количество | 2 | | 6 | | | | |
| Материал | Швеллер ГОСТ 8240-72 | | Лист 510СТ3581-57 | | | | |
| Исполнение или стандарт | Вид 1 ГОСТ 555-58 | | Вид 2 ГОСТ 1657-80 | | | | |
| Обозначение | Без чертёжка | | | | | | |
| | № проката | Длина, мм | Масса, кг
шт Общ | Размеры, мм
3 x б ₁ x б | Масса, кг
шт Общ | | |
| T24.01.01.000C6 | 10 | 370 | 3,18 6,36 | 10 x 40 x 130 | 0,363 2,18 | 0,2 | |
| T24.08 | | 450 | 3,87 7,74 | 10 x 60 x 130 | 0,557 3,34 | | |
| T24.15 | | 500 | 4,29 8,58 | 10 x 80 x 130 | 0,750 4,50 | | |
| T24.22 | | 530 | 4,58 9,10 | 10 x 80 x 140 | 0,857 5,14 | | |
| T24.28 | | 550 | 4,72 9,44 | 10 x 80 x 150 | 0,957 5,74 | | |
| T24.36 | | 630 | 5,41 10,82 | 10 x 80 x 140 | 1,250 7,50 | | |
| T24.43 | | 690 | 7,18 14,36 | 10 x 80 x 150 | 1,350 8,10 | | |
| T24.50.01.000C6 | | 790 | 8,22 16,44 | | | | 0,4 |

Таблица 1

Размеры в мм

| Обозначение | A | L | L | б | б ₁ | h | d | κ | Масса, кг |
|-----------------|-----|-----|----|-----|----------------|-----|----|---|-----------|
| T24.01.01.000C6 | 312 | 370 | 10 | | 40 | | 27 | | 8,7 |
| T24.08 | 374 | 450 | 8 | 130 | 60 | 120 | 34 | 6 | 11,3 |
| T24.15 | 420 | 520 | 10 | | | | 27 | | 12,1 |
| T24.22 | 432 | 530 | 10 | 140 | 80 | 132 | 40 | | 16,8 |
| T24.28 | 478 | 550 | 6 | 130 | 60 | 120 | 34 | | 13,0 |
| T24.36 | 536 | 630 | 6 | 140 | | 132 | | | 18,5 |
| T24.43 | 592 | 690 | 10 | 150 | 80 | 152 | 40 | 8 | 22,9 |
| T24.50.01.000C6 | 692 | 790 | | | | | | | 24,9 |

1. Образу производить электродом типа Э42 по ГОСТ 9467-60.
2. *Размер для справок.
3. **Взять стальным швом.
4. ***См. технические требования Т3.00.00.000ТТ п.13.

T24.00.01.000C6

Балка

Оборочная чертёж

| | | | |
|----------|--------|--------|-------|
| Исполн | М.В.С. | Лодж | Дата |
| Провер | И.В.С. | В.И.С. | 01.12 |
| Дир. эк. | С.И.С. | С.И.С. | |
| Специ. | С.И.С. | С.И.С. | |
| Монтаж | С.И.С. | С.И.С. | |
| Упр. | Р.И.С. | С.И.С. | |

Лист 1 из 1

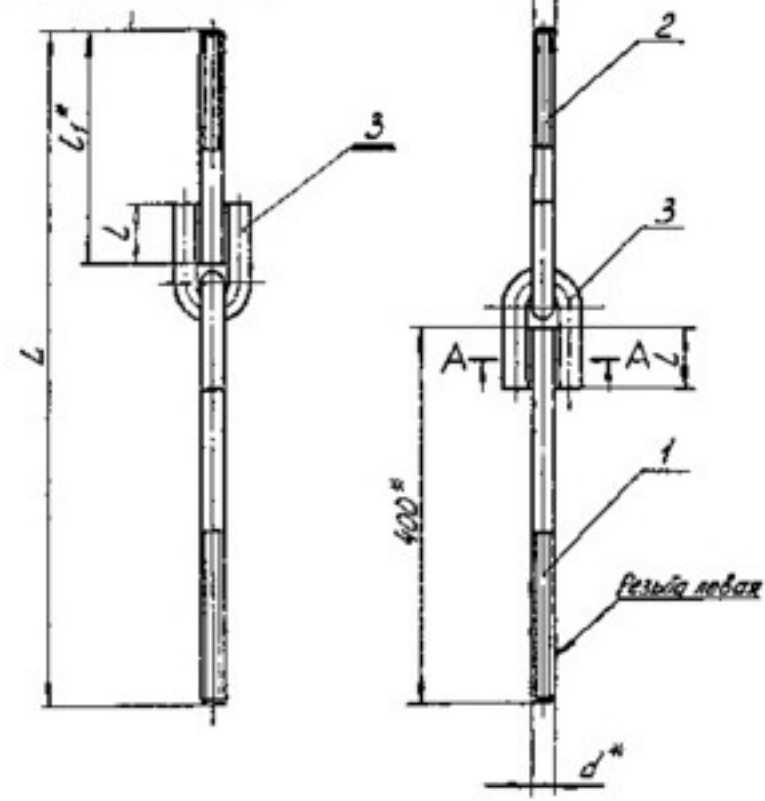
Министерство СССР
Специализированный
Зерноиндустриальный
Дизайн

Серия 4.900-10 Выход 6

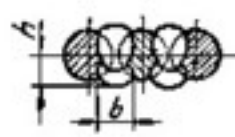
Исполнитель: И.В.С. / Проверка: С.И.С. / Дата: 01.12

724.00.02.000СБ

Серия 4.903-10 Выпуск 6



A-A



Размеры в мм

Таблица 1

| Обозначение | L | L ₁ | d | b | h | масса, кг |
|------------------|-----|----------------|-----|----|----|-----------|
| T 24.01.02.000СБ | 710 | 60 | M24 | 16 | 13 | 4,43 |
| T 24.08 | 745 | 80 | M30 | 20 | 17 | 7,72 |
| T 24.22.02.000СБ | 790 | 90 | M36 | 25 | 20 | 12,58 |

Таблица 2

| Спецификация | | | | | | |
|-------------------------|--|--------------------|----------------------------------|--|------|-----|
| № поз. | 1 | 2 | 3 | масса изготовленного металла сборная, кг | | |
| Наименование | Тяга левая | ТЯГО | УШКО | | | |
| Количество | 1 | 1 | 2 | | | |
| Материал | Круг d ГОСТ 2590-71
вд ГОСТ 1050-60 | | | | | |
| № чертежа или стандарта | T 24.00.02.002
T 24.00.02.001 | T 24.00.02.002 | T 24.00.01.003
T 24.00.02.003 | | | |
| Обозначение | Обозначение | Обозначение | Обозначение | масса, кг | шт | Общ |
| T 24.01.02.000СБ | T 23.50.01.002 142 | T 24.01.02.002 085 | T 23.50.01.003 085 | 172 | 0430 | |
| T 24.08 | T 24.08.02.001 222 | T 24.08 150 | T 24.08.02.003 168 | 3,36 | 0640 | |
| T 24.22.02.000СБ | T 24.22.02.001 319 | T 24.22.02.002 239 | T 24.22.02.003 280 | 560 | 1400 | |

1. Сварку производить электродом типа Э42 по ГОСТ 9467-60.
2* Размеры для справок.

Содержание: Чертеж и детали. Масса: 12,58 кг. Длина: 790 мм. Диаметр: 36 мм.

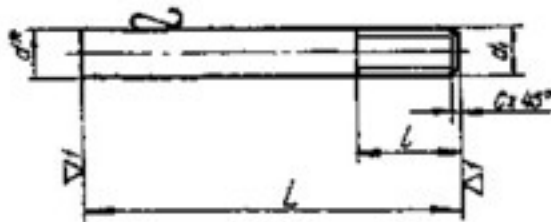
724.00.02.000СБ

| | | | |
|---|------|-------|-------|
| Тяга шарнирная левая | лист | масса | 12,58 |
| Сборочный чертеж | лист | масса | — |
| Министерство СССР
Главное конструкторское бюро машиностроения
МВФ | | | |

Копирован 10.01.82 г. 45 Формат 12

T24.00.02.002

▽3 (▽)



Размеры в мм

| Обозначение | d | d ₁ | L | l | C | Масса, кг |
|---------------|----|----------------|-----|----|-----|-----------|
| T24.01.02.002 | 24 | M24 | 245 | 70 | 2,5 | 0,85 |
| T24.02 | 30 | M30 | 270 | | | 1,50 |
| T24.22.02.002 | 36 | M36 | 300 | 90 | 3 | 2,39 |

* Размер для справок.

T24.00.02.002

Тяга

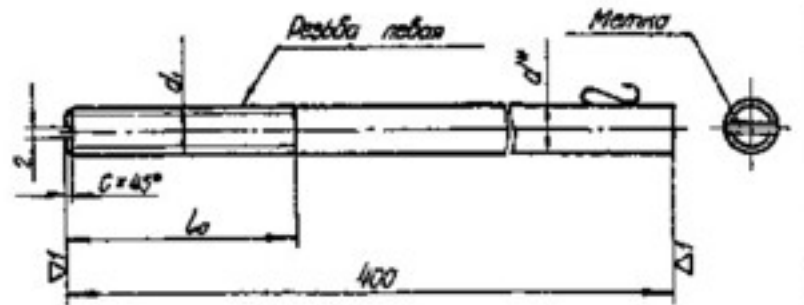
Крепеж d по ГОСТ 2590 - 71
20 по ГОСТ 1050 - 60

Министерство СССР
Государственный центральный
Энергетический институт
Лен. филиал

Лист 11

T24.00.02.001

▽3 (▽)



Размеры в мм

| Обозначение | d | d ₁ | L ₀ | C | Масса, кг |
|---------------|----|----------------|----------------|-----|-----------|
| T24.08.02.001 | 30 | M30 | 140 | 2,5 | 2,22 |
| T24.22.02.001 | 36 | M36 | 180 | 3 | 3,19 |

* Размер для справок.

T24.00.02.001

Тяга левая

Крепеж d по ГОСТ 2590 - 71
20 по ГОСТ 1050 - 60

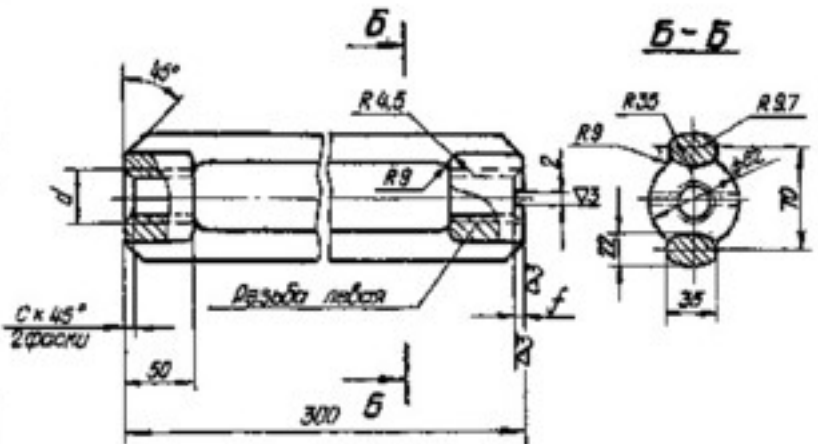
Министерство СССР
Государственный центральный
Энергетический институт
Лен. филиал

Лист 11

Итого в сборе 4.002.02.02 46

T24.00.00.003

(Δ) ~



Серия 4.903-10 Выпуск 6

Размеры в мм

| Обозначение | Допускаемая нагрузка, кс | Размер листа и пробой d | Cxf |
|---------------|--------------------------|-------------------------|-----|
| T24.08.00.003 | 5500 | M30 | 2,5 |
| T24.22.00.003 | 8000 | M36 | 3 |

* См. технические требования ТЗ.00.00.0001ТТп.13

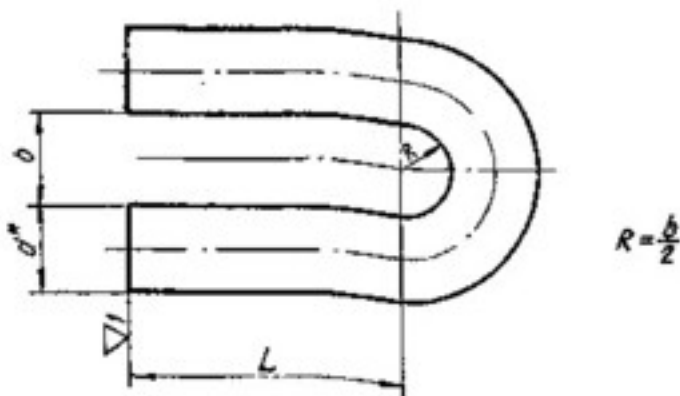
Листов в сборе
Листов в детали
Листов в детали
Листов в детали

| T24.00.00.003 | | | | Лист | Масса | Мощность |
|---|--|--|--|---|-------|----------|
| Муфта регулировочная | | | | | 4,26 | — |
| Сталь ВСт 3* ГОСТ 380-71 | | | | Лист Листов в | | |
| Минизмерза СССР Глобалтехнологическая Экспериментальный Лаб. Физики | | | | Минизмерза СССР Глобалтехнологическая Экспериментальный Лаб. Физики | | |

400529-02 47

T24.00.02.003

(Δ) ~



Серия 4.903-10 Выпуск 6

Размеры в мм

| Обозначение | d | L | b | Развернутая длина | Масса, кг |
|---------------|----|-----|----|-------------------|-----------|
| T24.08.02.003 | 30 | 100 | 35 | 302 | 1,68 |
| T24.22.02.003 | 35 | 115 | 40 | 350 | 2,80 |

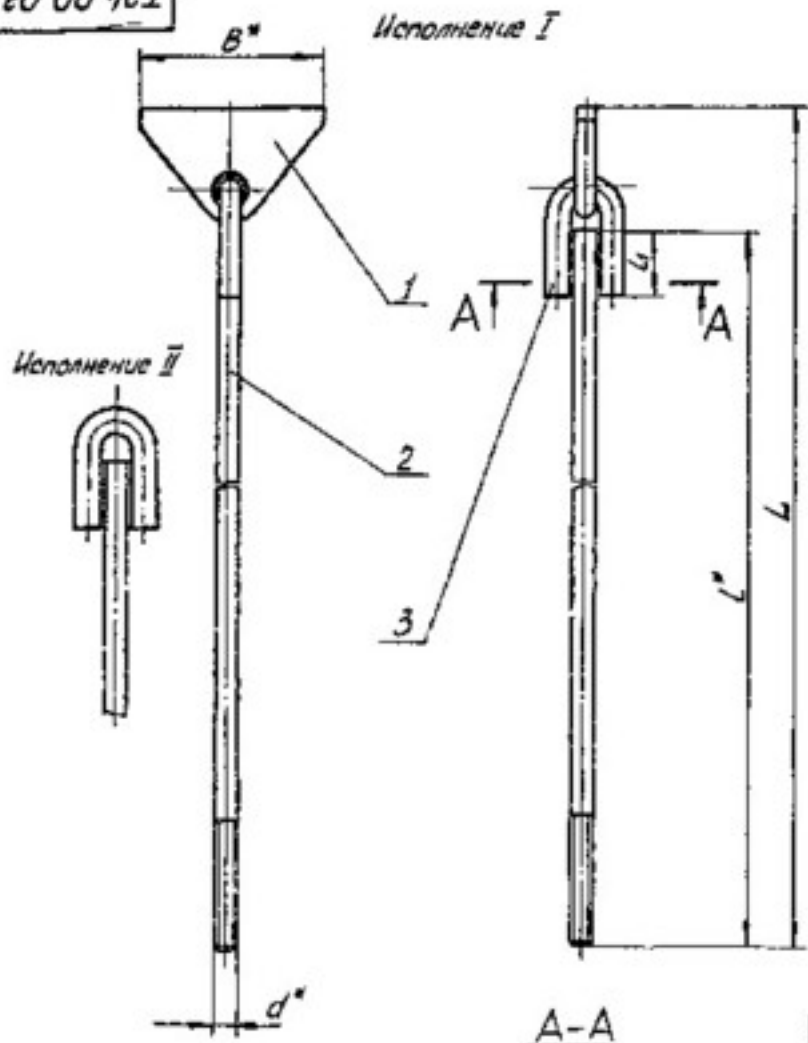
* Размер для справок

Листов в сборе
Листов в детали
Листов в детали
Листов в детали

| T24.00.02.003 | | | | Лист | Масса | Мощность |
|---|--|--|--|---|-------|----------|
| Ушко | | | | | | |
| Корз d ГОСТ 2590-71 20 ГОСТ 1050-60 | | | | Лист Листов в | | |
| Минизмерза СССР Глобалтехнологическая Экспериментальный Лаб. Физики | | | | Минизмерза СССР Глобалтехнологическая Экспериментальный Лаб. Физики | | |

T24.00.03.000CB

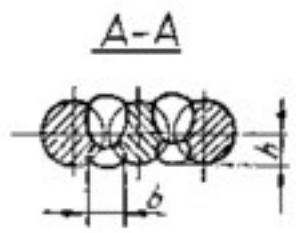
Серия 4.903-10 Выпуск 6



Размеры в мм Таблица 1

| Обозначение | d | L | L ₁ | B | h | b | Масса кг |
|-----------------|-----|------|----------------|-----|----|----|----------|
| T24.08.03.000CB | | 460 | 420 | | | | 65 |
| T24.09 | | 410 | 370 | | | | 80 |
| T24.10 | | 1050 | 920 | | | | 94 |
| T24.11 | M30 | 1310 | 1170 | 200 | 80 | 17 | 108 |
| T24.12 | | 1560 | 1420 | | | | 122 |
| T24.13 | | 1810 | 1670 | | | | 136 |
| T24.14 | | 2060 | 1920 | | | | 149 |
| T24.22 | | 520 | 370 | | | | 10,9 |
| T24.23 | | 770 | 620 | | | | 12,9 |
| T24.24 | | 1020 | 870 | | | | 14,9 |
| T24.25 | M36 | 1270 | 1120 | 250 | 90 | 20 | 16,9 |
| T24.26 | | 1520 | 1370 | | | | 18,9 |
| T24.27 | | 1770 | 1620 | | | | 20,9 |
| T24.28.03.000CB | | 2020 | 1870 | | | | 22,9 |

1. Сварку производить электродом типа Э42 по ГОСТ9467-60.
2. *Размеры для справок.



| | | | | T24.00.03.000CB | | |
|----------|-----------|-------|----------|-------------------------|----------|-------|
| Исполн. | № докум. | Подп. | Дата | Плавник с тягой | | Мат. |
| | | | | Сборочный чертёж | | Масса |
| Провер. | Составит. | Зач. | 22.11.61 | Лист 1 | Листов 2 | — |
| Рис. и | Составит. | Зач. | 22.11.61 | Министерство СССР | | |
| Слест. | Составит. | Зач. | 22.11.61 | Госплан СССР | | |
| Начальн. | Составит. | Зач. | 22.11.61 | Энергетический институт | | |
| Инж. | Составит. | Зач. | 22.11.61 | Лен. филиал | | |

Т24.00.03.000СБ

Таблица 2

| Спецификация | | | | | | |
|--------------------------|---|-----------|--|-----------|---------------|-----------|
| № поз | 1* | | 2 | | 3 | |
| Наименование | Плавник | | Тяга | | Ушко | |
| Количество | 1 | | 1 | | 1 | |
| Материал | Лист $\frac{3}{\text{ГОСТ 5681}-57}$
$\frac{8}{\text{ГОСТ 4037}-68}$ | | Круг $\frac{d}{\text{ГОСТ 2590}-71}$
$\frac{20}{\text{ГОСТ 1030}-80}$ | | | |
| на чертеже или стандарта | Т24.00.03.001 | | Т24.00.03.002 | | Т24.00.02.003 | |
| Обозначение | Обозначение | Масса, кг | Обозначение | Масса, кг | Обозначение | Масса, кг |
| Т24.08.03.000СБ | Т24.08.03.001 | 2,30 | Т24.08.03.002 | 2,33 | Т24.08.02.003 | 1,68 |
| Т24.09 | | | Т24.09 | 3,70 | | |
| Т24.10 | | | Т24.10 | 5,10 | | |
| Т24.11 | | | Т24.11 | 6,48 | | |
| Т24.12 | | | Т24.12 | 7,88 | | |
| Т24.13 | | | Т24.13 | 9,27 | | |
| Т24.14 | | | Т24.14 | 10,60 | | |
| Т24.22 | | | Т24.22.03.001 | 4,50 | | |
| Т24.23 | Т24.23 | 4,95 | | | | |
| Т24.24 | Т24.24 | 6,95 | | | | |
| Т24.25 | Т24.25 | 8,94 | | | | |
| Т24.26 | Т24.26 | 10,90 | | | | |
| Т24.27 | Т24.27 | 12,90 | | | | |
| Т24.28.03.000СБ | | | Т24.28.03.002 | 14,90 | | |

Масса монтажно-монтажных сборных швов, кг

1* Для исполнения II вариант не применять.
2**) См. технические требования Т3.00.00.000ТТ п.1.3.

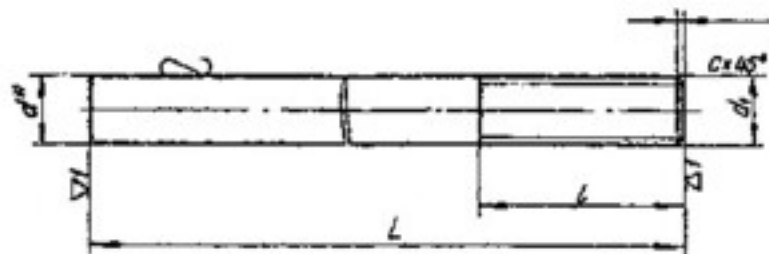
Серия 4.903-10 Выходит 5

Исполнение и дата: 1. 1989 г. 3. 1989 г. 4. 1989 г. 5. 1989 г. 6. 1989 г. 7. 1989 г. 8. 1989 г. 9. 1989 г. 10. 1989 г. 11. 1989 г. 12. 1989 г.

Серия 4.903-10 Вып. 6

T24.00.03.002

▽3(▽)



Размеры в мм

| Обозначение | d | d ₁ | L | l | c | Масса, г |
|---------------|----|----------------|------|-----|-----|----------|
| T24.08.03.002 | 30 | M30 | 400 | 140 | 2,5 | 2,33 |
| T24.09 | | | 670 | | | 3,70 |
| T24.10 | | | 920 | | | 5,0 |
| T24.11 | | | 1170 | | | 6,95 |
| T24.12 | | | 1420 | | | 7,88 |
| T24.13 | | | 1570 | | | 9,27 |
| T24.14 | | | 1920 | | | 10,60 |
| T24.22 | | | 370 | | | 2,85 |
| T24.23 | | | 607 | | | 4,95 |
| T24.24 | | | 870 | | | 6,95 |
| T24.25 | 36 | M36 | 1120 | 100 | 3 | 8,94 |
| T24.26 | | | 1370 | | | 10,90 |
| T24.27 | | | 1620 | | | 12,90 |
| T24.28.03.002 | | | 1870 | | | 14,90 |

*Размер для пробки.

T24.00.03.002

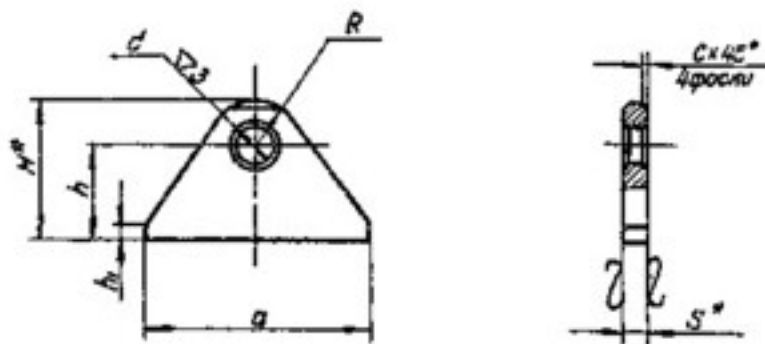
Тяга

Крепеж d ГОСТ 2580 - 71
20 ГОСТ 1050 - 60

Лист Масса Номер
См. табл. —
Лист Листов /
Мониторинг СССР
Госплеминформационный
Энергетический институт
Лен. филиал
Специал. 11

T24.00.03.001

▽1(▽)



Размеры в мм

| Обозначение | a | H | h | h ₁ | d | R | c | s | Масса, г |
|---------------|-----|-----|-----|----------------|----|----|---|----|----------|
| T24.08.03.001 | 200 | 125 | 85 | 10 | 30 | 40 | 5 | 20 | 2,30 |
| T24.22.03.001 | 250 | 150 | 100 | 15 | 40 | 50 | 6 | 25 | 4,50 |

1* Размеры для пробки.

2** См. технические требования Т3.00.00.000 ТТН.1.3.

T24.00.03.001

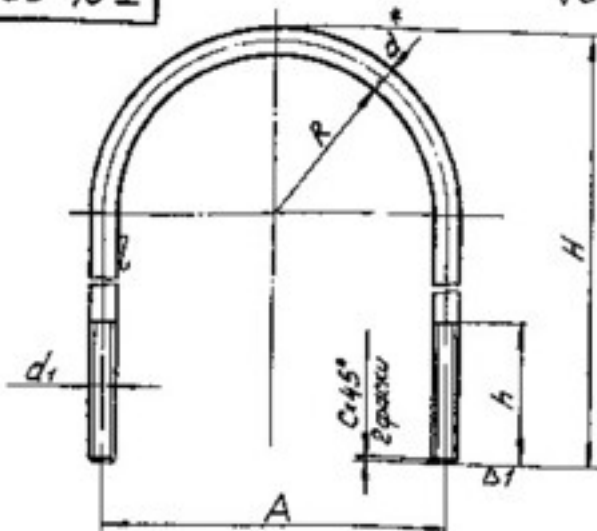
Плобник

Лист 5 ГОСТ 5681 - 57
ВСм 3** ГОСТ 19037 - 69

Лист Масса Номер
См. табл. —
Лист Листов /
Мониторинг СССР
Госплеминформационный
Энергетический институт
Лен. филиал
Специал. 11

T 24.00.00.001

▽3(▽)



Размеры в мм

| Обозначение | d | d ₁ | R | A | H | h | c | Разберну-
тая
длина | Масса,
кг |
|----------------|----|----------------|-----|-----|------|-----|-----|---------------------------|--------------|
| T 24.01.00.001 | 24 | M24 | 144 | 312 | 600 | | | 1354 | 4,81 |
| T 24.08 | 30 | M30 | 172 | 374 | 660 | 80 | 2,5 | 1510 | 8,38 |
| T 24.15 | 24 | M24 | 188 | 420 | 720 | | | 1655 | 5,88 |
| T 24.22 | 36 | M36 | 232 | 492 | 750 | 100 | 3 | 1714 | 13,69 |
| T 24.29 | 30 | M30 | 224 | 478 | 770 | | 2,5 | 1790 | 9,93 |
| T 24.36 | | | 250 | 536 | 890 | | | 2050 | 16,38 |
| T 24.43 | 36 | M36 | 278 | 592 | 970 | 130 | 3 | 2240 | 17,90 |
| T 24.50.00.001 | | | 328 | 692 | 1070 | | | 2500 | 19,98 |

*Размер для справок

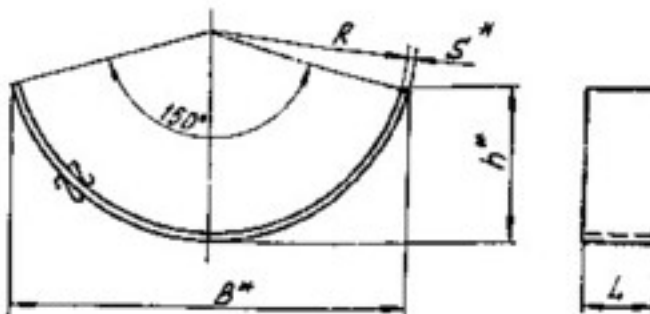
T 24.00.00.001

Хомут

Круж d ГОСТ 2590-71
20 ГОСТ 1050-60

T 24.00.00.002

▽1(▽)



Размеры в мм

| Обозначение | R | B | L | h | S | Разберну-
тая
длина | Масса,
кг |
|----------------|-----|-----|-----|-----|----|---------------------------|--------------|
| T 24.01.00.002 | 138 | 276 | | 108 | 6 | 370 | 1,40 |
| T 24.08 | 164 | 332 | | 130 | | 440 | 2,21 |
| T 24.15 | 190 | 382 | 80 | 150 | 8 | 508 | 2,55 |
| T 24.29 | 215 | 430 | | 168 | | 575 | 2,89 |
| T 24.36 | 242 | 482 | | 188 | | 645 | 3,05 |
| T 24.43 | 267 | 533 | 100 | 208 | 10 | 710 | 5,57 |
| T 24.50.00.002 | 317 | 630 | | 244 | | 840 | 6,59 |

1* Размеры для справок.

2** См. технические требования ТЗ.00.00.000 ТТ п.1.3.

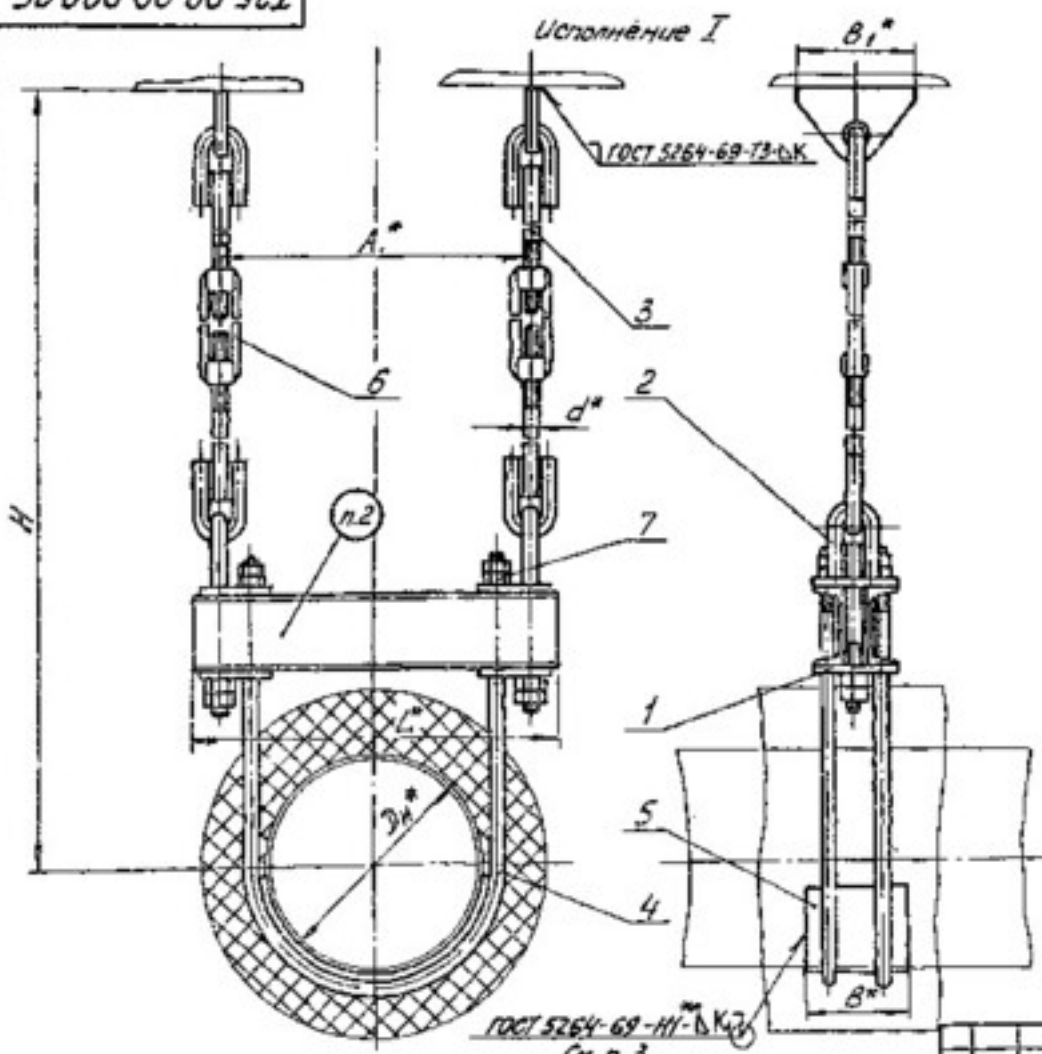
T 24.00.00.002

Накладка

Лист S ГОСТ 5681-57
8см3** ГОСТ 19637-69

T25.00.00.000 C6

Серия 4 903-10 Выпуск 6



1. Сварку производить электродом типа Э42 по ГОСТ 9467-60.
2. Маркировать: обозначение по чертежу и товарный знак завода-изготовителя
3. Катет шва "К", соединяющий трубопровод с подкладкой, не должен превышать толщин свариваемых деталей.
4. Размеры для справок.
5. Вальцы сплошной шва.

| | | | | | |
|------|-----|------|--------|----------------------------------|-------|
| | | | | T25.00.00.000 C6 | |
| | | | | Опора подвесная жесткая | |
| | | | | для горизонтальных трубопроводов | |
| | | | | Ди 426-530 мм | |
| | | | | Сборочный чертеж | |
| Изм. | № | Дата | Деталь | Лист | Масса |
| 1 | 1 | 1970 | Опора | 1 | 1,2 |
| 2 | 2 | 1971 | Сварка | 2 | 0,5 |
| 3 | 3 | 1972 | Сварка | 3 | 0,5 |
| 4 | 4 | 1973 | Сварка | 4 | 0,5 |
| 5 | 5 | 1974 | Сварка | 5 | 0,5 |
| 6 | 6 | 1975 | Сварка | 6 | 0,5 |
| 7 | 7 | 1976 | Сварка | 7 | 0,5 |
| 8 | 8 | 1977 | Сварка | 8 | 0,5 |
| 9 | 9 | 1978 | Сварка | 9 | 0,5 |
| 10 | 10 | 1979 | Сварка | 10 | 0,5 |
| 11 | 11 | 1980 | Сварка | 11 | 0,5 |
| 12 | 12 | 1981 | Сварка | 12 | 0,5 |
| 13 | 13 | 1982 | Сварка | 13 | 0,5 |
| 14 | 14 | 1983 | Сварка | 14 | 0,5 |
| 15 | 15 | 1984 | Сварка | 15 | 0,5 |
| 16 | 16 | 1985 | Сварка | 16 | 0,5 |
| 17 | 17 | 1986 | Сварка | 17 | 0,5 |
| 18 | 18 | 1987 | Сварка | 18 | 0,5 |
| 19 | 19 | 1988 | Сварка | 19 | 0,5 |
| 20 | 20 | 1989 | Сварка | 20 | 0,5 |
| 21 | 21 | 1990 | Сварка | 21 | 0,5 |
| 22 | 22 | 1991 | Сварка | 22 | 0,5 |
| 23 | 23 | 1992 | Сварка | 23 | 0,5 |
| 24 | 24 | 1993 | Сварка | 24 | 0,5 |
| 25 | 25 | 1994 | Сварка | 25 | 0,5 |
| 26 | 26 | 1995 | Сварка | 26 | 0,5 |
| 27 | 27 | 1996 | Сварка | 27 | 0,5 |
| 28 | 28 | 1997 | Сварка | 28 | 0,5 |
| 29 | 29 | 1998 | Сварка | 29 | 0,5 |
| 30 | 30 | 1999 | Сварка | 30 | 0,5 |
| 31 | 31 | 2000 | Сварка | 31 | 0,5 |
| 32 | 32 | 2001 | Сварка | 32 | 0,5 |
| 33 | 33 | 2002 | Сварка | 33 | 0,5 |
| 34 | 34 | 2003 | Сварка | 34 | 0,5 |
| 35 | 35 | 2004 | Сварка | 35 | 0,5 |
| 36 | 36 | 2005 | Сварка | 36 | 0,5 |
| 37 | 37 | 2006 | Сварка | 37 | 0,5 |
| 38 | 38 | 2007 | Сварка | 38 | 0,5 |
| 39 | 39 | 2008 | Сварка | 39 | 0,5 |
| 40 | 40 | 2009 | Сварка | 40 | 0,5 |
| 41 | 41 | 2010 | Сварка | 41 | 0,5 |
| 42 | 42 | 2011 | Сварка | 42 | 0,5 |
| 43 | 43 | 2012 | Сварка | 43 | 0,5 |
| 44 | 44 | 2013 | Сварка | 44 | 0,5 |
| 45 | 45 | 2014 | Сварка | 45 | 0,5 |
| 46 | 46 | 2015 | Сварка | 46 | 0,5 |
| 47 | 47 | 2016 | Сварка | 47 | 0,5 |
| 48 | 48 | 2017 | Сварка | 48 | 0,5 |
| 49 | 49 | 2018 | Сварка | 49 | 0,5 |
| 50 | 50 | 2019 | Сварка | 50 | 0,5 |
| 51 | 51 | 2020 | Сварка | 51 | 0,5 |
| 52 | 52 | 2021 | Сварка | 52 | 0,5 |
| 53 | 53 | 2022 | Сварка | 53 | 0,5 |
| 54 | 54 | 2023 | Сварка | 54 | 0,5 |
| 55 | 55 | 2024 | Сварка | 55 | 0,5 |
| 56 | 56 | 2025 | Сварка | 56 | 0,5 |
| 57 | 57 | 2026 | Сварка | 57 | 0,5 |
| 58 | 58 | 2027 | Сварка | 58 | 0,5 |
| 59 | 59 | 2028 | Сварка | 59 | 0,5 |
| 60 | 60 | 2029 | Сварка | 60 | 0,5 |
| 61 | 61 | 2030 | Сварка | 61 | 0,5 |
| 62 | 62 | 2031 | Сварка | 62 | 0,5 |
| 63 | 63 | 2032 | Сварка | 63 | 0,5 |
| 64 | 64 | 2033 | Сварка | 64 | 0,5 |
| 65 | 65 | 2034 | Сварка | 65 | 0,5 |
| 66 | 66 | 2035 | Сварка | 66 | 0,5 |
| 67 | 67 | 2036 | Сварка | 67 | 0,5 |
| 68 | 68 | 2037 | Сварка | 68 | 0,5 |
| 69 | 69 | 2038 | Сварка | 69 | 0,5 |
| 70 | 70 | 2039 | Сварка | 70 | 0,5 |
| 71 | 71 | 2040 | Сварка | 71 | 0,5 |
| 72 | 72 | 2041 | Сварка | 72 | 0,5 |
| 73 | 73 | 2042 | Сварка | 73 | 0,5 |
| 74 | 74 | 2043 | Сварка | 74 | 0,5 |
| 75 | 75 | 2044 | Сварка | 75 | 0,5 |
| 76 | 76 | 2045 | Сварка | 76 | 0,5 |
| 77 | 77 | 2046 | Сварка | 77 | 0,5 |
| 78 | 78 | 2047 | Сварка | 78 | 0,5 |
| 79 | 79 | 2048 | Сварка | 79 | 0,5 |
| 80 | 80 | 2049 | Сварка | 80 | 0,5 |
| 81 | 81 | 2050 | Сварка | 81 | 0,5 |
| 82 | 82 | 2051 | Сварка | 82 | 0,5 |
| 83 | 83 | 2052 | Сварка | 83 | 0,5 |
| 84 | 84 | 2053 | Сварка | 84 | 0,5 |
| 85 | 85 | 2054 | Сварка | 85 | 0,5 |
| 86 | 86 | 2055 | Сварка | 86 | 0,5 |
| 87 | 87 | 2056 | Сварка | 87 | 0,5 |
| 88 | 88 | 2057 | Сварка | 88 | 0,5 |
| 89 | 89 | 2058 | Сварка | 89 | 0,5 |
| 90 | 90 | 2059 | Сварка | 90 | 0,5 |
| 91 | 91 | 2060 | Сварка | 91 | 0,5 |
| 92 | 92 | 2061 | Сварка | 92 | 0,5 |
| 93 | 93 | 2062 | Сварка | 93 | 0,5 |
| 94 | 94 | 2063 | Сварка | 94 | 0,5 |
| 95 | 95 | 2064 | Сварка | 95 | 0,5 |
| 96 | 96 | 2065 | Сварка | 96 | 0,5 |
| 97 | 97 | 2066 | Сварка | 97 | 0,5 |
| 98 | 98 | 2067 | Сварка | 98 | 0,5 |
| 99 | 99 | 2068 | Сварка | 99 | 0,5 |
| 100 | 100 | 2069 | Сварка | 100 | 0,5 |

Копировать: 0000269 0,00389-02 32 00000000 T2

725.00.00.000СБ

Размеры в мм

Таблица 1

| Обозначение | наружный диаметр трубопровода, Дн | допускаемая вертикальная нагрузка, кгс | H _{тп} | | L | A | B | B ₁ | d | κ | Масса, кг |
|-----------------|-----------------------------------|--|-----------------|-------|-------|------|-----|----------------|-----|-----|-----------|
| | | | тах | тл | | | | | | | |
| T25.01.00.000СБ | 426 | 9500 | 1420 | 1550 | 680 | 600 | 140 | 200 | 30 | 8 | 84,5 |
| T25.02 | | | 1970 | 1800 | | | | | | | 87,3 |
| T25.03 | | | 2220 | 2050 | | | | | | | 90,1 |
| T25.04 | | | 2470 | 2300 | | | | | | | 92,9 |
| T25.05 | | | 2720 | 2550 | | | | | | | 95,7 |
| T25.06 | | | 2970 | 2800 | | | | | | | 98,5 |
| T25.07 | | | 3220 | 3050 | | | | | | | 101,1 |
| T25.08 | | | 480 | 14000 | | | | | | | 1840 |
| T25.09 | 2090 | 1900 | | | 139,9 | | | | | | |
| T25.10 | 2340 | 2150 | | | 143,9 | | | | | | |
| T25.11 | 2590 | 2400 | | | 147,9 | | | | | | |
| T25.12 | 2840 | 2650 | | | 151,9 | | | | | | |
| T25.13 | 3090 | 2900 | | | 155,9 | | | | | | |
| T25.14 | 3340 | 3150 | | | 159,9 | | | | | | |
| T25.15 | 530 | 14000 | | | 1900 | 1710 | 840 | 740 | 180 | 250 | 36 |
| T25.16 | | | 2150 | 1960 | 147,2 | | | | | | |
| T25.17 | | | 2400 | 2210 | 151,2 | | | | | | |
| T25.18 | | | 2650 | 2460 | 155,2 | | | | | | |
| T25.19 | | | 2900 | 2710 | 159,2 | | | | | | |
| T25.20 | | | 3150 | 2960 | 163,2 | | | | | | |
| T25.21 | | | 3400 | 3210 | 167,2 | | | | | | |
| T25.22 | | | 530 | 14000 | 1940 | 1750 | | | | | |
| T25.23 | 2190 | 2000 | | | 155,6 | | | | | | |
| T25.24 | 2440 | 2250 | | | 159,6 | | | | | | |
| T25.25 | 2690 | 2500 | | | 163,6 | | | | | | |
| T25.26 | 2940 | 2750 | | | 167,6 | | | | | | |
| T25.27 | 3190 | 3000 | | | 171,6 | | | | | | |
| T25.28.00.000СБ | 3440 | 3250 | | | 175,6 | | | | | | |

Пример обозначения подвесной опоры исполнения I, для трубопровода Дн = 480 мм, Н_{тах} = 1840 мм:
ОПОРА ПОДВЕСНАЯ I-480 T25.08

| | | | | | | |
|-----|------|-----------|------|------|-----------------|------|
| Изм | Лист | из общего | Лист | Лист | T25.00.00.000СБ | Лист |
| | | | | | | 2 |

История изменений 4.0.0529-02, 53

Чертеж 12

Серия 4.003-0 Выход 6

Изд. 1992г. Подпись и дата: 1992 г. 12/12

725.00.00.000005

Таблица 2

Спецификация

| № пог | 1 | | 2 | | 3 ^а | | | 4 | | 5 | | | |
|------------------------------|------------------|-----------|------------------------------------|-----------|------------------|------------------|-----------|---|---------------|---|------|---------------|-----------|
| Наименование | Болта | | Гайка шарнирная | | Плошник с гайкой | | | Хомут | | Накладная | | | |
| Количество | 1 | | 2 | | 2 | | | 2 | | 1 | | | |
| Материал | — | | — | | — | | | Криве d ГОСТ 2590-71
20 ГОСТ 1050-60 | | Лист S ГОСТ 5581-57
Ван3 ^а ГОСТ 1037-69 | | | |
| на чертёж или
определения | T25.00.01.000005 | | T24.00.02.000005; T25.08.02.000005 | | T24.00.03.000005 | | | T24.00.00.001 | | T25.00.00.002 | | | |
| Обозначение | Обозначение | Масса, кг | Обозначение | Масса, кг | | Обозначение | Масса, кг | | Обозначение | Масса, кг | | Обозначение | Масса, кг |
| | | | | шт | Общ. | | шт | Общ. | | шт | Общ. | | |
| T25.01.00.000005 | T25.01.01.000005 | 19,6 | T24.08.02.000005 | 172 | 15,5 | T24.08.03.000005 | 6,6 | 13,2 | T24.29.00.001 | 9,93 | 19,9 | T25.01.00.002 | 5,06 |
| T25.02 | | | | | | T24.09 | 8,0 | 16,0 | | | | | |
| T25.03 | | | | | | T24.10 | 9,4 | 18,8 | | | | | |
| T25.04 | | | | | | T24.11 | 10,8 | 21,6 | | | | | |
| T25.05 | | | | | | T24.12 | 12,2 | 24,4 | | | | | |
| T25.06 | | | | | | T24.13 | 13,6 | 27,2 | | | | | |
| T25.07 | | | | | | T24.14 | 14,9 | 29,8 | | | | | |
| T25.08 | | | | | | T25.08.01.000005 | 34,9 | T25.08.02.000005 | | | | | |
| T25.09 | T24.23 | 12,9 | 25,8 | | | | | | | | | | |
| T25.10 | T24.24 | 14,9 | 29,8 | | | | | | | | | | |
| T25.11 | T24.25 | 16,9 | 33,8 | | | | | | | | | | |
| T25.12 | T24.26 | 18,9 | 37,8 | | | | | | | | | | |
| T25.13 | T24.27 | 20,9 | 41,8 | | | | | | | | | | |
| T25.14.00.000005 | T24.28.03.000005 | 22,9 | 45,8 | | | | | | | | | | |

Серия 4.903-10. Выпуск 6

Изд. № 000001. Издательство «Техническое» 1980 г. 112 стр. 112 стр. 112 стр.

Т25.00.00.000005 Лист 3

725.00.00.0000С5

Продолжение табл. 2

| Спецификация | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------|-------------------|-----------|------------------------------------|-----------|------------------|------------------|-----------|---|---------------|---|------|---------------|-----------|---------------|-------|------|---------------|-------|
| № поз. | 1 | | 2 | | 3* | | | 4 | | 5 | | | | | | | | |
| Наименование | Банка | | Тяга шарнирная | | Плавник с тягой | | | Хомут | | Накладная | | | | | | | | |
| Количество | 1 | | 2 | | 2 | | | 2 | | 1 | | | | | | | | |
| Материал | — | | — | | — | | | Кр. д ГОСТ 2590 - 71
20 ГОСТ 1080 - 80 | | Лист 5 ГОСТ 5681 - 57
Ст 3 ^{сп} ГОСТ 16523-89 | | | | | | | | |
| № изделия или стандарта | T 25.00.01.0000С5 | | T24.00.02.0000С5; T25.08.02.0000С5 | | T24.00.03.0000С5 | | | T24.00.00.001 | | T 25.00.00.002 | | | | | | | | |
| Обозначение | Обозначение | Масса, кг | Обозначение | Масса, кг | | Обозначение | Масса, кг | | Обозначение | Масса, кг | | Обозначение | Масса, кг | | | | | |
| | | | | лит | Общ | | лит | Общ | | | | | | | | | | |
| T 25.15.00.0000С5 | T25.15.01.0000С5 | 36,5 | T25.08.02.0000С5 | 13,0 | 26,0 | T24.22.03.0000С5 | 10,9 | 21,8 | T24.40.00.001 | 17,90 | 35,8 | T25.15.00.002 | 10,08 | | | | | |
| T25.16 | | | | | | T24.23 | 12,9 | 25,8 | | | | | | | | | | |
| T25.17 | | | | | | T24.24 | 14,9 | 29,8 | | | | | | | | | | |
| T25.18 | | | | | | T24.25 | 16,9 | 33,8 | | | | | | | | | | |
| T25.19 | | | | | | T24.26 | 18,9 | 37,8 | | | | | | | | | | |
| T25.20 | | | | | | T24.27 | 20,9 | 41,8 | | | | | | | | | | |
| T25.21 | | | | | | T24.28 | 22,9 | 45,8 | | | | | | | | | | |
| T25.22 | | | | | | T24.22 | 10,9 | 21,8 | | | | | | T24.50.00.001 | 19,98 | 40,0 | T25.22.00.002 | 11,45 |
| T25.23 | | | | | | T24.23 | 12,9 | 25,8 | | | | | | | | | | |
| T25.24 | | | | | | T24.24 | 14,9 | 29,8 | | | | | | | | | | |
| T25.25 | T24.25 | 16,9 | 33,8 | | | | | | | | | | | | | | | |
| T25.26 | T24.26 | 18,9 | 37,8 | | | | | | | | | | | | | | | |
| T25.27 | T24.27 | 20,9 | 41,8 | | | | | | | | | | | | | | | |
| T25.28.00.0000С5 | | | | | | T24.28.03.0000С5 | 22,9 | 45,8 | | | | | | | | | | |

1* Для изготовления II, тягу применять без плавника.

2***) См. технические требования ТЗ.00.00.000 ТТ п.1.3.

T25.00.00.0000С5

Лист 4

| | | | |
|------|------|---------|------|
| Изм. | Лист | Исполн. | Дата |
| | | | |

покр. 4.0.519-0А 35 Формат 12

Стор. 4 903-10 Вязок 6

Изд. № 0001. (Копия в архив) (Стор. 4) (Изд. № 0001) (Копия в архив)

725.00.00.000СБ

Продолжение табл. 2

Серия 4.903-10 август 6

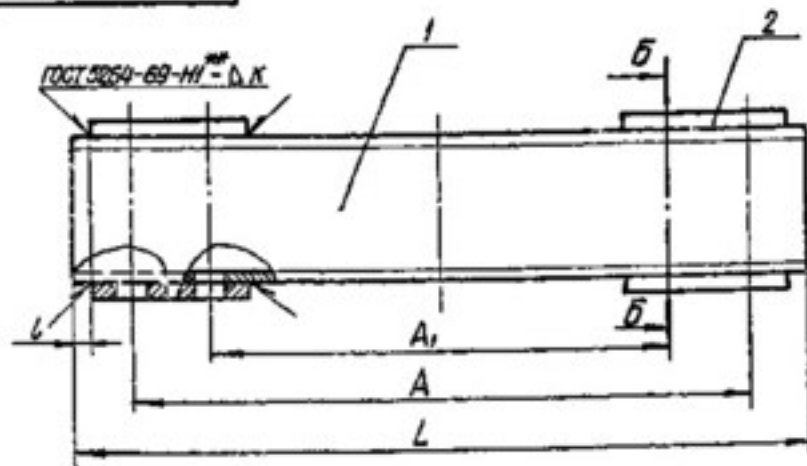
Инд. № инст. Подпись в строку, дату инст. Подпись и дата

| Спецификация | | | | | | |
|-------------------------|--------------------------------|-----------|------------------------|-------------|-----------|------|
| № ПОЗ | 6 | | 7 | | | |
| Наименование | Муфта | | Гайка | | | |
| Количество | 2 | | 12 | | | |
| Материал | ВСт3 ^{сп} ГОСТ 380-71 | | Сталь 20 ГОСТ 1030-60. | | | |
| Исполнение или стандарт | Т 24.08.00.003 | | ГОСТ 5915-70 | | | |
| Обозначение | Обозначение | Масса, кг | | Обозначение | Масса, кг | |
| | | шт. | Общ. | | шт. | Общ. |
| T25.01.00.000СБ | T24.08.00.003 | 4,26 | 8,52 | M30.5 | 0,224 | 2,09 |
| T25.02. | | | | | | |
| T25.03 | | | | | | |
| T25.04 | | | | | | |
| T25.05 | | | | | | |
| T25.06 | | | | | | |
| T25.07 | | | | | | |
| T25.08. | T24.22.00.003 | 4,26 | 8,52 | M36.5 | 0,377 | 4,52 |
| T25.09 | | | | | | |
| T25.10. | | | | | | |
| T25.11. | | | | | | |
| T25.12. | | | | | | |
| T25.13 | | | | | | |
| T25.14.00.000СБ | | | | | | |

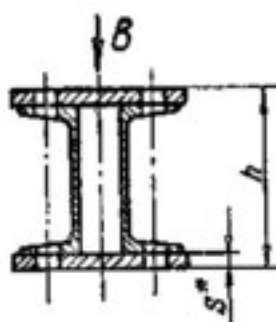
| Спецификация | | | | | | |
|-------------------------|--------------------------------|-----------|-----------------------|-------------|-----------|------|
| № ПОЗ | 6 | | 7 | | | |
| Наименование | Муфта | | Гайка | | | |
| Количество | 2 | | 12 | | | |
| Материал | ВСт3 ^{сп} ГОСТ 380-71 | | Сталь 20 ГОСТ 1030-60 | | | |
| Исполнение или стандарт | Т 24.08.00.003 | | ГОСТ 5915-70 | | | |
| Обозначение | Обозначение | Масса, кг | | Обозначение | Масса, кг | |
| | | шт. | Общ. | | шт. | Общ. |
| T25.15.00.000СБ | T24.22.00.003 | 4,26 | 8,52 | M36.5 | 0,377 | 4,52 |
| T25.16. | | | | | | |
| T25.17. | | | | | | |
| T25.18 | | | | | | |
| T25.19 | | | | | | |
| T25.20 | | | | | | |
| T25.21. | | | | | | |
| T25.22. | | | | | | |
| T25.23. | | | | | | |
| T25.24. | | | | | | |
| T25.25 | | | | | | |
| T25.26. | | | | | | |
| T25.27. | | | | | | |
| T25.28.00.000СБ | | | | | | |

* См. технические требования Т3.03.00.000 ТТ п.1.3.

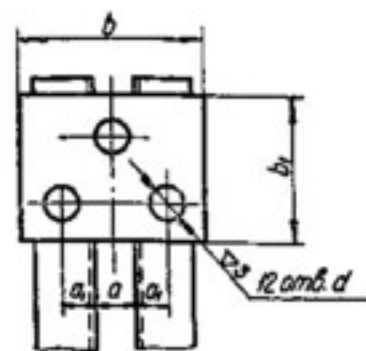
Т25.00.01.000СБ



Б-Б



Вид В



Серия 4903-10 Выпуск 6

Таблица 2

| Спецификация | | | | | | | | |
|-------------------------|---|-----------|--|------|---|------|-----------|------|
| № поз | 1 | | 2 | | | | | |
| Наименование | Швеллер | | Планка | | Масса монтажного материала сварных швов, кг | | | |
| Количество | 2 | | 4 | | | | | |
| Материал | швеллер ГОСТ 8240-72 10м ³ ГОСТ 535-58 | | лист 3 ГОСТ 3681-57 80м ³ ГОСТ 18537-89 | | | | | |
| № чертежа или стандарта | без чертежа | | | | | | | |
| Обозначение | № про-филя | Длина, мм | Масса, кг | | Размеры, мм | | Масса, кг | |
| | | | шт | Общ. | S x b ₁ x b | шт | | Общ. |
| T25.01.01.000СБ | 12 | 680 | 7,1 | 14,2 | 10 x 130 x 150 | 1,32 | 5,28 | 0,15 |
| T25.08 | 16 | 780 | 11,1 | 22,2 | 16 x 150 x 180 | 3,11 | 12,44 | 0,30 |
| T25.15 | | 840 | 11,9 | 23,8 | | | | |
| T25.22.01.000СБ | | 940 | 13,3 | 26,6 | | | | |

Размеры в мм Таблица 1

| Обозначение | A | A ₁ | L | l | a | a ₁ | b | b ₁ | h | d | K | Масса, кг |
|-----------------|-----|----------------|-----|----|----|----------------|-----|----------------|-----|----|---|-----------|
| T25.01.01.000СБ | 600 | 475 | 680 | 6 | 35 | 26 | 150 | 130 | 110 | 34 | 6 | 19,6 |
| T25.08 | 680 | 536 | 780 | 10 | 46 | 35 | 180 | 150 | 192 | 40 | 8 | 34,9 |
| T25.15 | 790 | 592 | 840 | 12 | | | | | | | | 36,5 |
| T25.22.01.000СБ | 840 | 682 | 940 | | | | | | | | | 38,3 |

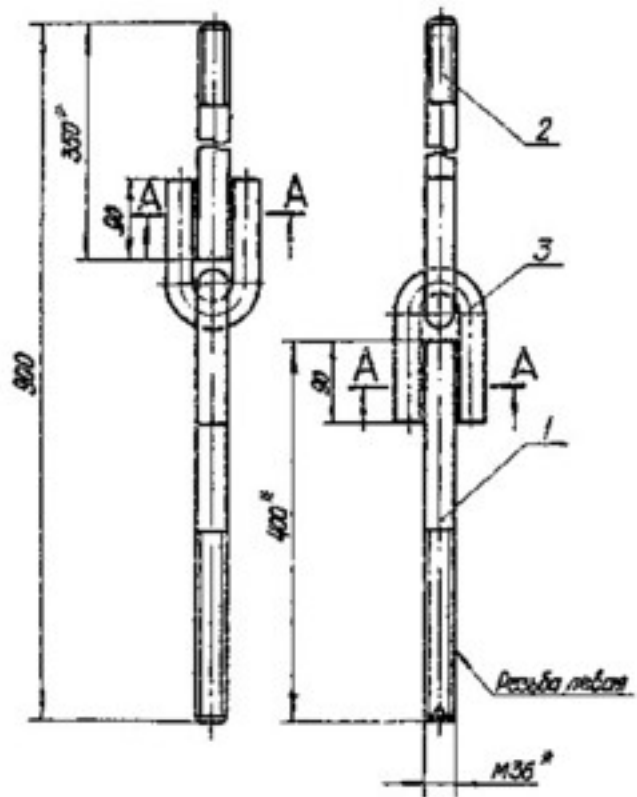
1. Сварку производить электродом типа 342 по ГОСТ 9467-60.
- 2.* Размер для справок.
- 3.** варить сплошным швом
- 4.**.* Технические требования ТЗ.00.00.000ТТ п.13.

| Т25.00.01.000СБ | | | | | | | |
|------------------|-----|----------|----------|-------|---|--------|-------|
| № п/п | Вид | Материал | Габариты | Масса | Масштаб | | |
| | | | | | | шт | Масса |
| Балка | | | | | шт | кг | 1:1 |
| Сборочный чертеж | | | | | лист | лист 1 | |
| | | | | | Министерство СССР
Государственный комитет
энергетического строительства
Лен филиал | | |

Лист 1 из 1
Итого листов 1
Итого листов 1

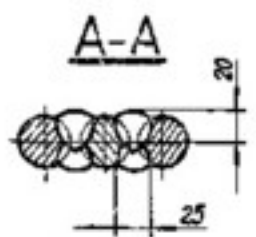
T25.08.02.000C5

Серия 4.903-10 Выход 6



| СПЕЦИФИКАЦИЯ | | | | | | | |
|-------------------------|---|-----------|---------------|-----------|---------------|-----------|--|
| № поз | 1 | | 2 | | 3 | | Масса монтажного комплекта без учета деталей шпоны, кг |
| Наименование | Тяга левая | | Тяга | | Шпоны | | |
| Количество | 1 | | 1 | | 2 | | |
| Материал | Круг 38 ГОСТ 2590-71
20 ГОСТ 1050-80 | | | | | | |
| № чертежа или стандарта | T24.00.02.001 | | T25.08.02.001 | | T24.00.02.003 | | |
| Обозначение | Обозначение | Масса, кг | Обозначение | Масса, кг | Обозначение | Масса, кг | Масса монтажного комплекта без учета деталей шпоны, кг |
| | | | | | | шт. Общ. | |
| T25.08.02.000C5 | T24.22.02.001 | 3,19 | T25.08.02.001 | 2,8 | T24.22.02.003 | 2,80 3,60 | 1,40 |

1. Сварку производить электродом типа Э42 по ГОСТ 9457-80
2. Масса - 12,9 кг.
- 3.* Размеры для справок

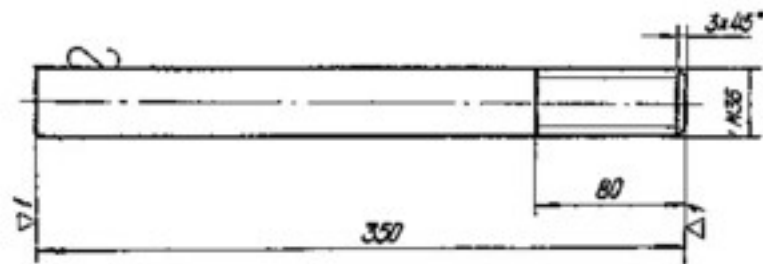


| T25.08.02.000C5 | | | |
|-----------------|------------|------|-------|
| Материал | Изделие | Лист | Всего |
| Круг | Андреева | 1/1 | 1/1 |
| Лист | Витковский | 1/1 | 1/1 |
| Лист | Обухов | 1/1 | 1/1 |
| Лист | Саварин | 1/1 | 1/1 |
| Лист | Богачев | 1/1 | 1/1 |
| Лист | Резинов | 1/1 | 1/1 |

| T25.08.02.000C5 | | |
|--|-------|---------|
| Лист | Масса | Масштаб |
| 1/1 | 13,0 | 1:5 |
| Тяга шарнирная | | |
| Сборочный чертеж | | |
| Министерство СССР
Госплан СССР
Институт машиностроения
Ленинградский филиал | | |

Т25.08.02.001

▽3 (▽)



Серия 4.903-10 Выпуск 6

| | | | | |
|-------|---------------|---------------|--------------|------|
| № п/п | Исполнитель | Проверенный | Сверенный | Дата |
| 1 | Иванов И.И. | Петров П.П. | Сидоров С.С. | 1972 |
| 2 | Кузнецов К.К. | Лебедев Л.Л. | Новиков Н.Н. | 1973 |
| 3 | Смирнов С.С. | Толкачев Т.Т. | Федотов Ф.Ф. | 1974 |
| 4 | Харьков Х.Х. | Цыганов Ц.Ц. | Чайков Ч.Ч. | 1975 |
| 5 | Шевченко Ш.Ш. | Щербаков Щ.Щ. | Юрьев Ю.Ю. | 1976 |

Т25.08.02.001

Тяга

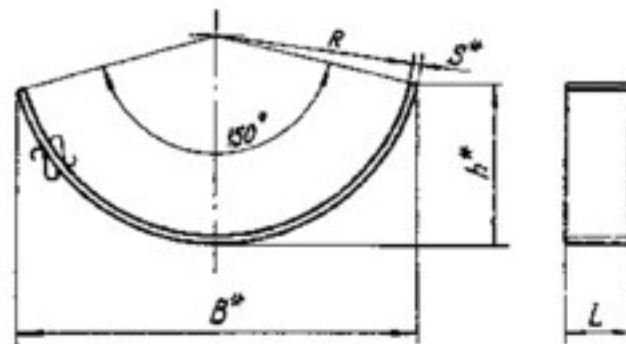
Круг 36 ГОСТ 2580 - 71
20 ГОСТ 1050 - 60

| | | |
|------|--------|----------|
| Лист | Масса | Максимум |
| 1 | 2,8 | — |
| Лист | Листов | |
| 1 | 1 | |

Стр. 11

Т25.00.00.002

▽1 (▽)



Серия 4.903-10 Выпуск 6

| | | | | |
|-------|---------------|---------------|--------------|------|
| № п/п | Исполнитель | Проверенный | Сверенный | Дата |
| 1 | Иванов И.И. | Петров П.П. | Сидоров С.С. | 1972 |
| 2 | Кузнецов К.К. | Лебедев Л.Л. | Новиков Н.Н. | 1973 |
| 3 | Смирнов С.С. | Толкачев Т.Т. | Федотов Ф.Ф. | 1974 |
| 4 | Харьков Х.Х. | Цыганов Ц.Ц. | Чайков Ч.Ч. | 1975 |
| 5 | Шевченко Ш.Ш. | Щербаков Щ.Щ. | Юрьев Ю.Ю. | 1976 |

Размеры в мм

| Обозначение | R | B | L | h | S | Разбери-
тая длина | Масса,
г |
|---------------|-----|-----|-----|-----|----|-----------------------|-------------|
| T25.01.00.002 | 215 | 430 | 140 | 78 | 8 | 575 | 5,06 |
| T25.08.00.002 | 242 | 483 | | 94 | 8 | 647 | 7,31 |
| T25.15.00.002 | 267 | 533 | 180 | 154 | 10 | 710 | 10,03 |
| T25.22.00.002 | 317 | 613 | | 234 | 10 | 810 | 11,45 |

1* Размеры для справок.

2** См. технические требования ТЗ.00.00.000 ТТ п.13.

Т25.00.00.002

Накладка

Лист 5 ГОСТ 5681 - 57
ВСмЗ** ГОСТ 14637 - 69

| | | |
|------|--------|----------|
| Лист | Масса | Максимум |
| 5 | — | — |
| Лист | Листов | |
| 5 | 1 | |

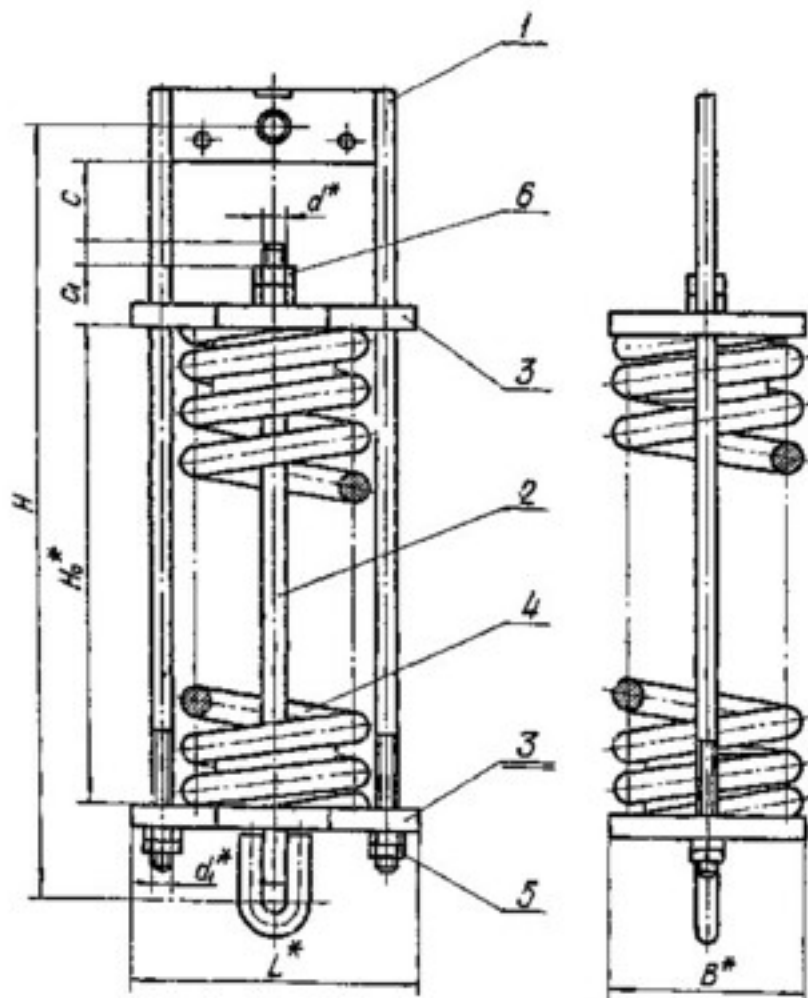
Итого листов 4, 00.529-02, 59

Стр. 11

ОПОРЫ ПОДВЕСНЫЕ ПРУЖИННЫЕ

T26.00.00.0000C5

Серия 4903-10 Вольск Б



Размеры в мм Таблица 1

| Обозначение | Допустимая нагрузка кгс | № по Н | | B | L | d | d ₁ | C | C ₁ мм | Мощность кг |
|------------------|-------------------------|--------|-----|-----|-----|-----|----------------|-----|-------------------|-------------|
| | | Н | 16 | | | | | | | |
| T26.01.00.0000C5 | 534 | 308 | 520 | 150 | 225 | M12 | | 20 | 13,2 | |
| T26.02 | 816 | 327 | 565 | | | | M12 | | 15,8 | |
| T26.03 | 1190 | 346 | 616 | | | M16 | | 25 | 22,7 | |
| T26.04 | 1686 | 365 | | 170 | 255 | | M16 | 30 | 25,0 | |
| T26.05 | 2005 | 414 | 705 | | | M20 | | 30 | 32,6 | |
| T26.06 | 2686 | 369 | | 200 | | | | | 43,7 | |
| T26.07 | 3325 | 507 | 870 | | 310 | M24 | M20 | 30 | 63,7 | |
| T26.08 | 4080 | 528 | | 210 | | | | 35 | 71,1 | |
| T26.09 | 4955 | 549 | 910 | | 310 | M30 | M24 | 110 | 85,1 | |
| T26.10.00.0000C5 | 5960 | 502 | 910 | 250 | 370 | | | 40 | 103,2 | |

Пример обозначения блока пружины с допустимой нагрузкой 534 кгс:

БЛОК ПРУЖИНЫ T26.01.

* Размеры для справок.

| | | | | T26.00.00.0000C5 | | |
|----------|--------|------|------|---|----------|---------|
| Исполн | М.В.С. | П.В. | Л.В. | Блок пружины
Сборочный чертёж | Лист | Масштаб |
| Разработ | М.В.С. | П.В. | Л.В. | | № | 1 |
| Провер | М.В.С. | П.В. | Л.В. | Лист 1 | Листов 1 | |
| Утвержд | М.В.С. | П.В. | Л.В. | Министерство СССР
Сибирский научно-исследовательский институт
Лек. физики | | |
| Изд | М.В.С. | П.В. | Л.В. | С.р. 1011 2 | | |

220000000921

Таблица 2

| | | Обозначения | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------|-------------------|----------------|-----------------|-----------|-----------------|-----------|---------------|-----------------|--------------|-------------|-----------------------|-----------|-------------|-------|-------|
| № п/п | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | | | | | | | | |
| Наименование | Трубомер в тисках | Тиски с упором | Станок | Гружина | Гайка | Гайка | | | | | Сталь 20 ГОСТ 1050-60 | | | | |
| Количество | 1 | 1 | 2 | 1 | 4 | 2 | | | | | | | | | |
| Материал | | | | | | | | | | | Сталь 20 ГОСТ 1050-60 | | | | |
| Исчерпано или стандарта | T26.00.01.000С6 | | T26.00.02.000С6 | | T26.00.03.000С6 | | 0124-3-188-67 | | ГОСТ 5915-70 | | | | | | |
| Обозначение | Обозначение | Масса, кг | Обозначение | Масса, кг | Обозначение | Масса, кг | | Обозначение | Масса, кг | Обозначение | | Масса, кг | Обозначение | | |
| | | | | | | Ишт. | Общ. | | | Ишт. | Общ. | | Ишт. | Общ. | Ишт. |
| T26.01.00.000С6 | T26.01.01.000С6 | 1,39 | T26.01.02.000С6 | 0,52 | T26.01.03.000С6 | 2,37 | 4,74 | 030H24-3-188-67 | 8,42 | M12,5 | 0,015 | 0,060 | M12,5 | 0,015 | 0,030 |
| T26.02. | T26.02. | 1,70 | T26.02. | 1,02 | T26.02. | | | 040H24 | 8,24 | | | | | | |
| T26.03 | T26.03. | 2,74 | T26.03. | 1,12 | T26.03 | 4,11 | 8,22 | 050H24 | 10,90 | | | | M16,5 | 0,033 | 0,066 |
| T26.04. | | | | | | | | 060H24 | 12,70 | M16,5 | 0,033 | 0,066 | | | |
| T26.05 | T26.05. | 3,47 | T26.05. | 2,04 | T26.05 | 4,97 | 9,94 | 070H24 | 16,90 | | | | M20,5 | 0,062 | 0,124 |
| T26.06 | T26.06. | 3,77 | | | T26.06 | 7,42 | 14,84 | 080H24 | 22,80 | | | | | | |
| T26.07. | T26.07. | 6,30 | T26.07. | 3,62 | T26.07. | 9,07 | 18,14 | 090H24 | 37,20 | M20,5 | 0,062 | 0,248 | M24,5 | 0,107 | 0,214 |
| T26.08. | | | | | | | | 100H24 | 42,60 | | | | | | |
| T26.09. | T26.09. | 9,18 | T26.09. | 5,38 | T26.09 | 10,17 | 20,34 | 110H24 | 48,30 | M24,5 | 0,107 | 0,428 | M30,5 | 0,224 | 0,448 |
| T26.10.00.000С6 | T26.10.01.000С6 | 9,66 | T26.10.02.000С6 | 6,21 | T26.10.03.000С6 | 15,48 | 30,96 | 120H24-3-188-67 | 57,50 | | | | | | |

Серия 4.903-10 Выпуск 6

Изд. и дата / Изм. и дата / Изм. и дата / Изм. и дата / Изм. и дата / Изм. и дата / Изм. и дата / Изм. и дата

| | | | | | | | | | |
|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Изд. и дата | Изм. и дата | Изм. и дата | Изм. и дата | Изм. и дата | Изм. и дата | Изм. и дата | Изм. и дата | Изм. и дата | Изм. и дата |
| | | | | | | | | | |

T26.00.00.000С6

Лист 2

T26.00.00.000C5

Блок пружины соборный

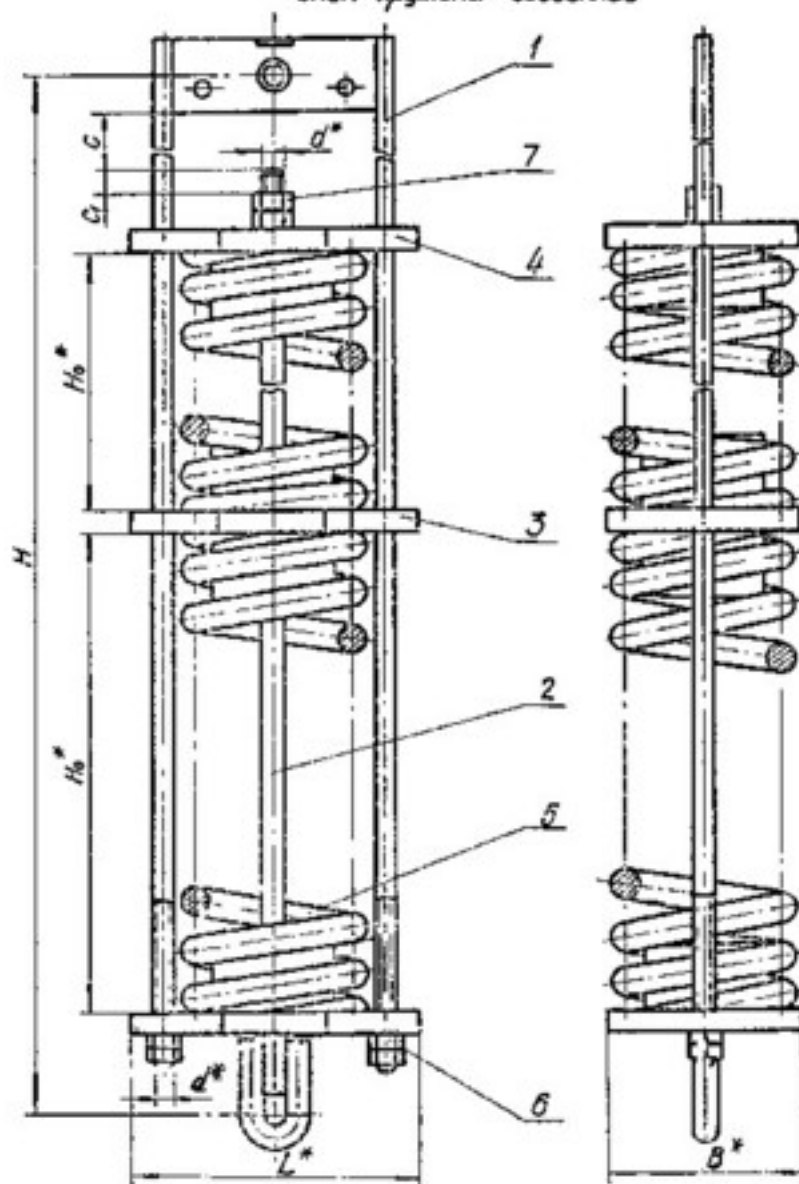


Таблица 3

| Обозначение | Допускае-
мая
нагрузка,
кгс | Размеры в мм | | L | B | d | d ₁ | C | C ₁ | Масса,
кг |
|-----------------|--------------------------------------|-----------------|-----------------|-------|-----|-----|----------------|----|----------------|--------------|
| | | Н _{ра} | Н _{ва} | | | | | | | |
| T26.11.00.000C5 | 534 | 308 | 850 | 225 | 150 | M12 | M12 | 80 | 20 | 23,0 |
| T26.12. | 816 | 327 | 905 | | | | | | | 27,9 |
| T26.13. | 1190 | 345 | 995 | 255 | 170 | M16 | M16 | 80 | 25 | 39,5 |
| T26.14. | 1666 | 365 | 1135 | | | | | | | 49,1 |
| T26.15. | 2005 | 414 | 1135 | 200 | M20 | M20 | 80 | 30 | 57,4 | |
| T26.16. | 2686 | 399 | 1420 | | | | | | 77,2 | |
| T26.17. | 3325 | 507 | 1420 | 310 | 210 | M24 | M20 | 90 | 35 | 117,7 |
| T26.18. | 4080 | 528 | 1420 | 128,5 | | | | | | |
| T26.19. | 4955 | 549 | 1520 | 340 | M30 | M24 | 110 | 40 | 154,8 | |
| T26.20.00.000C5 | 5960 | 502 | 1440 | 380 | | | | | 250 | 186,2 |

Пример обозначения соборного блока пружин
с допускаемой нагрузкой 3325 кгс:

БЛОК ПРУЖИН T26.17.

* Размеры для стропок

| | | | | | | |
|------|------|----------|------|------|-----------------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Дата | Дело | T26.00.00.000C5 | Лист |
| | | | | | | 3 |

Изм. 62 табл. 4, 00.529-02, 63 Стр. 17

726.00.00.000C5

Таблица 4

| Спецификация | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------------|-----------------------|----------|-----------------|----------|-----------------|----------|-----------------|-------|----------------|-------------------|--------------|-------------|-----------|-------|-------------|-----------|-------|-------|
| № поз | 1 | | 2 | | 3 | | 4 | | 5 | | 6 | | 7 | | | | | |
| Наименование | Граверсы в пакеты | | Тяга с ушком | | Стакан | | Стакан | | Пружина | | Гайка | | Гайка | | | | | |
| Количество | 1 | | 1 | | 1 | | 2 | | 2 | | 4 | | 2 | | | | | |
| Материал | Сталь 20 ГОСТ 1050-60 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Исполнение или стандарта | Т26.00.01.000C5 | | Т26.00.02.000C5 | | Т26.00.03.000C5 | | Т26.00.03.000C5 | | ДН 24-3-128-67 | | ГОСТ 5915-70 | | | | | | | |
| Обозначение | Обозначение | Масс. кг | Обозначение | Масс. кг | Обозначение | Масс. кг | Обозначение | | Обозначение | Масса, кг | | Обозначение | Масса, кг | | Обозначение | Масса, кг | | |
| | | | | | | | Масс. кг | Общ. | | шт | Общ. | | шт | Общ. | | шт | Общ. | |
| Т26.11.00.000C5 | Т26.11.01.000C5 | 1,87 | Т26.11.02.000C5 | 0,81 | Т26.11.03.000C5 | 2,69 | Т26.01.03.000C5 | 2,37 | 4,74 | 03.01.24-3-128-67 | 6,92 | 12,84 | M12.5 | 0,085 | 0,060 | M12.5 | 0,045 | 0,030 |
| Т26.12. | Т26.12. | 2,32 | Т26.12. | 1,58 | Т26.12. | 2,69 | Т26.02. | | | 04.01.24 | 8,24 | 16,48 | | | | | | |
| Т26.13. | Т26.13 | 3,95 | Т26.13. | 1,71 | Т26.13 | 4,63 | Т26.03. | 4,11 | 8,22 | 05.01.24 | 10,4 | 20,8 | | | | M16.5 | 0,033 | 0,065 |
| Т26.14. | | | | | | | | | | 06.01.24 | 12,7 | 25,4 | M16.5 | 0,033 | 0,032 | | | |
| Т26.15. | Т26.15 | 4,83 | Т26.15. | 3,10 | Т26.15. | 5,49 | Т26.05 | 4,97 | 9,94 | 07.01.24 | 16,9 | 33,8 | | | | M20.5 | 0,063 | 0,025 |
| Т26.16. | Т26.16. | 5,13 | | | Т26.16. | 8,24 | Т26.06 | 7,42 | 14,84 | 08.01.24 | 22,8 | 45,6 | | | | | | |
| Т26.17. | Т26.17. | 9,12 | Т26.17. | 5,58 | Т26.17. | 9,95 | Т26.07. | 9,07 | 18,14 | 09.01.24 | 31,2 | 79,4 | M20.5 | 0,053 | 0,252 | M24.5 | 0,107 | 0,214 |
| Т26.18. | | | | | | | | | | 10.01.24 | 42,5 | 85,2 | | | | | | |
| Т26.19. | Т26.19. | 13,36 | Т26.19. | 9,59 | Т26.19. | 11,05 | Т26.08. | 10,17 | 20,34 | 11.01.24 | 48,5 | 96,5 | M24.5 | 0,107 | 0,428 | M30.5 | 0,224 | 0,448 |
| Т26.20.00.000C5 | Т26.20.01.000C5 | 13,84 | Т26.20.02.000C5 | 9,15 | Т26.20.03.000C5 | 17,02 | Т26.01.03.000C5 | 15,15 | 30,30 | 12.01.24-3-128-67 | 57,5 | 115,0 | | | | | | |

Выпуск 6
Серия 0,803-10

Итого в таблице
Итого в разделе
Итого в таблице
Итого в разделе
Итого в таблице
Итого в разделе

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Итого | Итого | Итого | Итого | Итого | Итого | Итого | Итого | Итого | Итого | Итого | Итого | Итого | Итого | Итого | Итого | Итого | Итого | Итого | Итого |
|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|

726.00.00.000C5

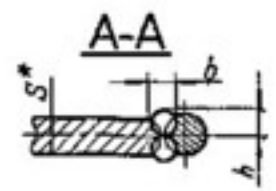
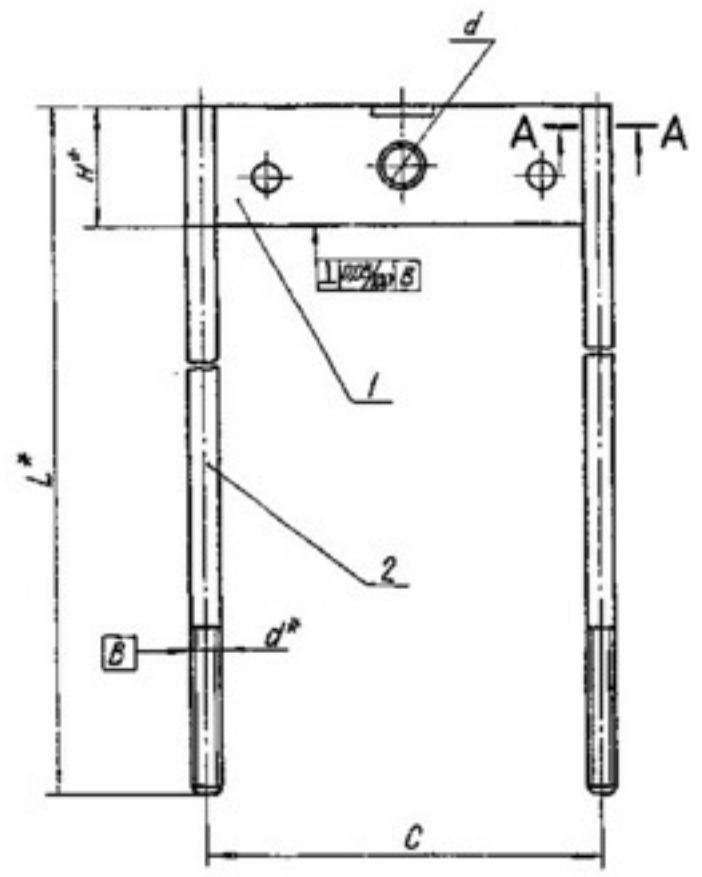
Итого

4.003.81-02 64

Т26.00.01.000СБ

Сварка 4903-10 Выпуск 6

Листы в сборе
 Подпись и дата
 Проверка и дата
 Изобретатель
 Автор изобретения
 Изобретатель
 Автор изобретения
 Изобретатель



Диаметры в мм

Таблица 1

| Обозначение | L | H | C | d | d ₁ | S | h | b | Масса, кг |
|-----------------|------|----|-----|-----|----------------|----|----|----|-----------|
| T26.01.01.000СБ | 520 | 40 | 170 | M12 | 14 | 10 | 7 | 12 | 1,39 |
| T26.02 | 560 | 50 | 190 | M15 | 18 | 12 | 8 | 14 | 1,70 |
| T26.03 | 620 | 60 | 230 | | 23 | 15 | 9 | 16 | 2,74 |
| T26.05 | 700 | 80 | 240 | M20 | 27 | 20 | 10 | 18 | 3,47 |
| T26.06 | 870 | 80 | 250 | M24 | 34 | | 13 | 22 | 3,77 |
| T26.07 | 920 | 80 | 290 | M24 | 34 | 20 | 13 | 22 | 6,30 |
| T26.08 | 920 | 80 | 250 | M24 | 34 | 20 | 13 | 22 | 9,18 |
| T26.10 | 920 | 80 | 290 | M24 | 34 | 20 | 13 | 22 | 9,66 |
| T26.11 | 850 | 40 | 170 | M12 | 14 | 10 | 7 | 12 | 1,87 |
| T26.12 | 900 | 50 | 190 | M16 | 18 | 12 | 8 | 14 | 2,32 |
| T26.13 | 1000 | 60 | 230 | | 23 | 15 | 9 | 16 | 3,96 |
| T26.15 | 1130 | 60 | 230 | M16 | 23 | 15 | 10 | 18 | 4,83 |
| T26.16 | 1130 | 60 | 290 | M16 | 23 | 15 | 10 | 18 | 5,13 |
| T26.17 | 1420 | 80 | 240 | M20 | 27 | 20 | 11 | 16 | 9,12 |
| T26.19 | 1510 | 80 | 250 | M24 | 34 | | 13 | 22 | 13,36 |
| T26.20.01.000СБ | 1430 | 80 | 290 | M24 | 34 | 20 | 13 | 22 | 13,24 |

1. Сварку производить электродом типа Э42 по ГОСТ 9467-80
 2* Размеры для справок.

| | | | | Т26.00.01.000СБ | | |
|-------------------|------------|------------|---------------------------------------|-----------------|--------|--|
| Исполнитель | Место | Дата | Лист | Масса | Листов | |
| Проверка | Дата | Время | № | Ст. | Табл. | |
| Изобретатель | Содержание | Содержание | Лист 1 | Листов 2 | | |
| Автор изобретения | Содержание | Содержание | Нижелегированная энергетическая сталь | | | |
| Изобретатель | Содержание | Содержание | Лит. Формат | | | |
| Автор изобретения | Содержание | Содержание | Формат 12 | | | |

Копия ватмана 480529-02, 65"

9200010'00'921

Таблица 2

| Спецификация | | | | | | |
|-------------------------|--|-----------|---|-----------|--|------|
| № поз. | 1 | | 2 | | Масса монтажных изделий
Металла
кг | |
| Наименование | Траверса | | Тяга | | | |
| Количество | 1 | | 2 | | | |
| Материал | Лист 5 ГОСТ 5581 - 57
Ст.3* ГОСТ 14637 - 68 | | Проф. д ГОСТ 2590 - 71
20 ГОСТ 1050 - 60 | | | |
| № чертежа или стандарта | Т26.00.01.001 | | Т26.00.01.002 | | | |
| Обозначение | Обозначение | Масса, кг | Обозначение | Масса, кг | | |
| | | | | шт. | Общ. | |
| T26.01.01.000.05 | T26.01.01.001 | 0,45 | T26.01.01.002 | 0,46 | 0,92 | 0,02 |
| T26.02. | T26.02. | 0,66 | T26.02. | 0,49 | 0,98 | 0,06 |
| T26.03. | T26.03. | 0,74 | T26.03. | 0,97 | 1,94 | |
| T26.05. | T26.05. | 1,17 | T26.05. | 1,10 | 2,20 | 0,10 |
| T26.06. | T26.06. | 1,47 | | | | |
| T26.07. | T26.07. | 2,00 | T26.07. | 2,14 | 4,28 | |
| T26.09. | T26.09. | 2,54 | T26.09. | 3,26 | 6,52 | 0,12 |
| T26.10. | T26.10. | 3,02 | | | | |
| T26.11. | T26.01. | 0,45 | T26.11. | 0,75 | 1,50 | 0,02 |
| T26.12. | T26.02. | 0,66 | T26.12. | 0,80 | 1,60 | 0,06 |
| T26.13. | T26.03. | 0,74 | T26.13. | 1,58 | 3,15 | 0,10 |
| T26.15. | T26.05. | 1,17 | | | | |
| T26.16. | T26.06. | 1,47 | | | | |
| T26.17. | T26.07. | 2,00 | T26.17. | 3,50 | 7,00 | |
| T26.19. | T26.09. | 2,54 | T26.19. | 5,35 | 10,70 | 0,12 |
| T26.20.01.000.05 | T26.10.01.001 | 3,02 | T26.20.01.002 | 5,05 | 10,10 | |

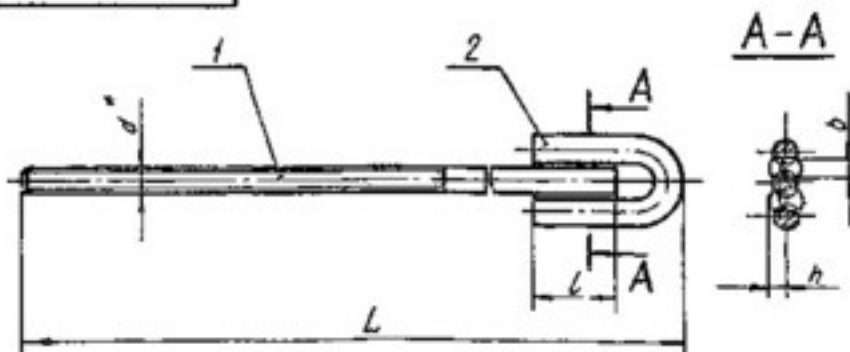
^{*)} См. технические требования Т3.00.00.000 ТТ п.1.3.

Серия 4.903-10 Выпуск 6

Изд. № 0001. Подписано в печать 03.09.66. № 0001. Объем 1 л. 2000 экз.

| | | | | | | |
|------|------|----------|-------|------|------------------|-------|
| Изм. | Кол. | № докум. | Подп. | Дата | Т26.00.01.000.05 | Итого |
| | | | | | | |

Т26.00.02.000СБ



Размеры в мм Таблица 1

| Обозначение | d | L | l | h | b | Масса, кг |
|-----------------|-----|------|----|----|----|-----------|
| T26.01.02.000СБ | M12 | 440 | 35 | 7 | 10 | 0,52 |
| T26.02. | M16 | 485 | 45 | 9 | 12 | 1,02 |
| T26.03. | | 535 | | | | 1,12 |
| T26.05. | M20 | 628 | 50 | 11 | 14 | 2,04 |
| T26.07. | M24 | 778 | 60 | 13 | 16 | 3,62 |
| T26.09. | | 838 | 70 | 15 | 18 | 6,38 |
| T26.10. | M30 | 808 | 80 | 17 | 20 | 6,21 |
| T26.11. | M12 | 770 | 35 | 7 | 10 | 0,81 |
| T26.12. | M16 | 825 | 45 | 9 | 12 | 1,58 |
| T26.13. | | 916 | | | | 1,71 |
| T26.15. | M20 | 1058 | 50 | 11 | 14 | 3,10 |
| T26.17. | M24 | 1328 | 60 | 13 | 16 | 5,58 |
| T26.19. | | 1418 | 70 | 15 | 18 | 9,59 |
| T26.20.02.000СБ | M30 | 1538 | 80 | 17 | 20 | 9,15 |

Таблица 2

| Спецификация | | | | | |
|--------------------------|--|-----------|--------------------------------|-----------|--|
| № поз | 1 | | 2 | | Масса монтажного набора сборной шп. кг |
| Наименование | Тяга | | Ушко | | |
| Количество | 1 | | 1 | | |
| Материал | Ст 3пс по ГОСТ 2590-71
30 по ГОСТ 1890-60 | | | | |
| № норматив или стандарта | Т26.00.02.001 | | Т23.08.01.003
Т29.02.02.003 | | |
| Обозначение | Обозначение | Масса, кг | Обозначение | Масса, кг | |
| T26.01.02.000СБ | T26.01.02.001 | 0,36 | T23.08.01.003 | 0,12 | 0,040 |
| T26.02. | T26.02. | 0,71 | T23.15 | 0,26 | 0,075 |
| T26.03. | T26.03. | 0,79 | | | |
| T26.05. | T26.05. | 1,43 | T23.36 | 0,49 | 0,125 |
| T26.07. | T26.07. | 2,95 | T23.50 | 0,86 | 0,215 |
| T26.09. | T26.09. | 4,27 | T24.08.02.003 | 1,68 | 0,435 |
| T26.10. | T26.10. | 4,10 | | | |
| T26.11. | T26.11. | 4,65 | T23.08.01.003 | 0,12 | 0,040 |
| T26.12. | T26.12. | 1,24 | T23.15. | 0,26 | 0,075 |
| T26.13. | T26.13. | 1,38 | | | |
| T26.15. | T26.15. | 2,49 | T23.36. | 0,49 | 0,125 |
| T26.17. | T26.17. | 4,51 | T23.50. | 0,86 | 0,215 |
| T26.19. | T26.19. | 7,48 | T24.08.02.003 | 1,68 | 0,435 |
| T26.20.02.000СБ | T26.20.02.001 | 7,04 | | | |

1 Сборку производят электродом типа Э42 по ГОСТ 9457-60.
2 *Размер для стержня.

| Т26.00.02.000СБ | | | | | | |
|--------------------------------|------|----------|----------|------|-------|---------|
| Тяга с ушком
Сборный чертёж | | | | Лист | Масса | Масштаб |
| Изм. | Кол. | № докум. | Дата | Стр. | Стр. | — |
| Добав. | | Гривка | 01.04.71 | 1 | | |
| Изм. | | Величина | 01.04.71 | 1 | | |
| Рис. 30. | | Сборный | 01.04.71 | 1 | | |
| С. 100. | | Сборный | 01.04.71 | 1 | | |
| В. 100. | | Сборный | 01.04.71 | 1 | | |
| С. 100. | | Сборный | 01.04.71 | 1 | | |
| С. 100. | | Сборный | 01.04.71 | 1 | | |

Сборка 4.003-10 Выходит 6

Лист 1 из 1

4.003-10-01

T26.00.02.001

▽3(▽)



Размеры в мм

| Обозначение | d | d ₁ | L | L ₀ | C | Масса, кг |
|---------------|----|----------------|------|----------------|-----|-----------|
| T26.01.02.001 | 12 | M12 | 480 | 1,0 | 1,6 | 0,36 |
| T26.02 | 15 | M15 | 450 | | 2,0 | 0,71 |
| T26.03 | | | 300 | 150 | | 0,79 |
| T26.05 | 20 | M20 | 580 | 180 | | 1,43 |
| T26.07 | 24 | M24 | 720 | | 2,5 | 2,55 |
| T26.09 | 30 | M30 | 770 | | | 4,27 |
| T26.10 | | | 740 | | | 4,10 |
| T26.11 | 12 | M12 | | 200 | 1,5 | 0,65 |
| T26.12 | 16 | M16 | 790 | | 2,0 | 1,39 |
| T26.13 | | | 880 | | | 1,38 |
| T26.15 | 20 | M20 | 1010 | 220 | | 2,49 |
| T26.17 | 24 | M24 | 1270 | 280 | 2,5 | 4,51 |
| T26.19 | 30 | M30 | 1350 | 260 | | 7,48 |
| T26.20.02.001 | | | 1270 | | | 7,09 |

* Размер для справок.

T26.00.02.001

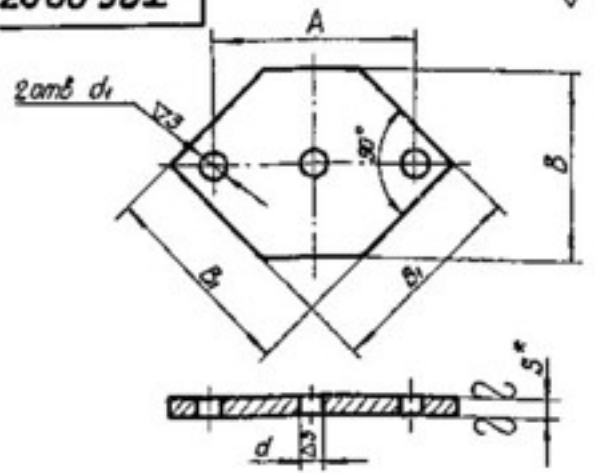
Тяга

| Лист | Масса | Масштаб |
|------------------------|----------|---------|
| | см табл. | — |
| Лист (Листов) | | |
| Министерство СССР | | |
| Глобалломерная станция | | |
| Энергоинструмент | | |
| Лен. филиал | | |

Круге d ГОСТ 2590 - 71
20 ГОСТ 1050 - 60

T26.00.03.001

▽1(▽)



Размеры в мм

| Обозначение | B ₁ | B | A | | d | d ₁ | S | Масса, кг |
|---------------|----------------|-----|--------|-----------|----|----------------|------|-----------|
| | | | Нормин | Доп. откл | | | | |
| T26.01.03.001 | 150 | 150 | 170 | ±1,0 | 14 | 14 | 12 | 2,05 |
| T26.02 | | | | | 18 | 16 | 3,58 | |
| T26.03 | 180 | 170 | 190 | ±1,5 | 23 | 18 | 20 | 4,44 |
| T26.05 | | | | | 27 | 23 | 25 | 8,15 |
| T26.06 | 220 | 200 | 230 | | 34 | 27 | 30 | 13,90 |
| T26.07 | | | | | 27 | 23 | 25 | 8,15 |
| T26.09 | 240 | 210 | 250 | | 34 | 27 | 30 | 13,90 |
| T26.10.03.001 | 280 | 250 | 290 | | 34 | 27 | 30 | 13,90 |

1* Размер для справок.

2** Технические требования ТЗ.00.00.0007Т.п.13

T26.00.03.001

Основание

| Лист | Масса | Масштаб |
|------------------------|----------|---------|
| | см табл. | — |
| Лист (Листов) | | |
| Министерство СССР | | |
| Глобалломерная станция | | |
| Энергоинструмент | | |
| Лен. филиал | | |

Лист S ГОСТ 5681 - 57
80Л3** ГОСТ 14637 - 69

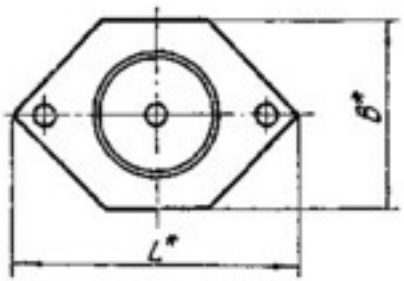
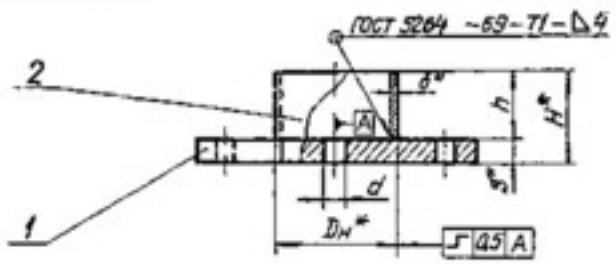
Серия 4.903-10 Выпуск 6

Серия 4.903-10 Выпуск 6

| | | | |
|--------------|------------------|-------------|---------|
| Исполнитель | Проверен | Утвержден | Дата |
| Лист | Листов | Масса | Масштаб |
| Министерство | Энергоинструмент | Лен. филиал | |

| | | | |
|--------------|------------------|-------------|---------|
| Исполнитель | Проверен | Утвержден | Дата |
| Лист | Листов | Масса | Масштаб |
| Министерство | Энергоинструмент | Лен. филиал | |

Т26.00.03.000С5



Размеры в мм Таблица 1

| Обозначение | H | B | L | d | S | Масса, кг |
|-----------------|-----|-----|-----|----|-----|-----------|
| T26.01.03.000С5 | 42 | 150 | 225 | 14 | 12 | 2,37 |
| T26.02 | | | | 18 | | |
| T26.03 | 66 | 170 | 255 | 23 | 16 | 4,11 |
| T26.05 | | | | | 20 | 4,97 |
| T26.06 | 90 | 200 | 310 | 27 | 25 | 7,42 |
| T26.07 | 95 | 210 | | | | 27 |
| T26.09 | | | | | 340 | 34 |
| T26.10.03.000С5 | 120 | 250 | 370 | 34 | 30 | 15,48 |

Таблица 2

| Спецификация | | | | | | | |
|--------------------------|--|------------------------|---|-------|-----------|---|-------|
| № поз | 1 | 2 | | | | Масса литейной заготовки
металлообрабатываемой | |
| Наименование | Основание | Втулка | | | | | |
| Количество | 1 | 1 | | | | | |
| Материал | Лист 5 ГОСТ 5581-57
Лист 3** ГОСТ 5581-57 | Сталь 20 ГОСТ 1050-60 | | | | | |
| Из чертежа или стандарта | T26.00.03.001 | Труба 20А ГОСТ 8752-70 | | | | | |
| Обозначение | Обозначение | Масса, кг | размерный диапазон и позиция вены, D=1,6 мм | l, мм | Масса, кг | 0,025 | |
| T26.01.03.000С5 | T26.01.03.001 | 2,05 | 108 x 4 | 30 | 0,308 | | |
| T26.02 | T26.02 | | | | | | |
| T26.03 | T26.03 | | | 3,58 | | | 50 |
| T26.05 | T26.05 | 4,04 | 133 x 4 | 70 | 0,891 | | 0,035 |
| T26.06 | T26.06 | 6,50 | | | | | |
| T26.07 | T26.07 | 8,15 | | | | | |
| T26.09 | T26.09 | 9,25 | 159 x 4,5 | 90 | 1,540 | | 0,040 |
| T26.10.03.000С5 | T26.10.03.001 | 13,90 | | | | | |

1. Образу производить электродам типа 342 по ГОСТ 9467-60.
- 2.* Размеры для справок.
- 3.** См. технические требования ТЗ.00.00.000ТТ.13.

| Т26.00.03.000С5 | | | | | | |
|------------------|--------|--------|--------|-------------|---|--|
| Стакан | | | | Масса | | Масштаб |
| Сварочный чертеж | | | | См. табл. 1 | — | |
| Исполн. | М.Д.С. | Л.Д.С. | Л.Д.С. | | | Министерство СССР
Госплан СССР
Институт проблем
Атомной Энергетики
Лен. филиал |
| Разработ. | Л.С.С. | Л.С.С. | Л.С.С. | | | |
| Проект. | Л.С.С. | Л.С.С. | Л.С.С. | | | |
| Выпущ. | Л.С.С. | Л.С.С. | Л.С.С. | | | |
| В.зам. | Л.С.С. | Л.С.С. | Л.С.С. | | | |
| Удб. | Л.С.С. | Л.С.С. | Л.С.С. | | | |

Серия 4.903-10 Выпуск 6

Имя файла: Листы и детали. Дата: 01.01.2025. Время: 10:00:00. Страница: 1 из 1.

Т26.00.03.000С5

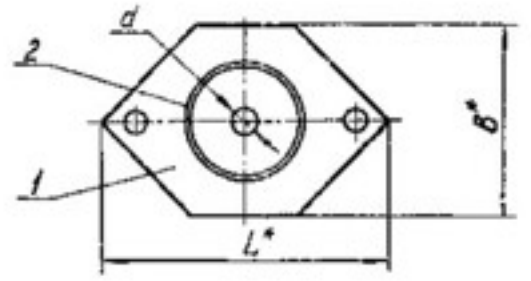
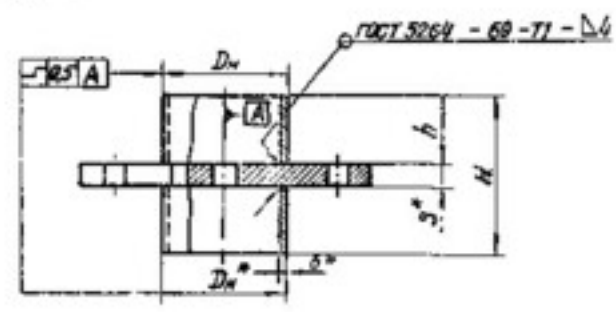


Таблица 4

| Спецификация | | | | | | | |
|-------------------------|---|-----------|-------------------------|-------|-----------|-------|-------|
| № поз. | 1 | | 2 | | | | |
| Наименование | Основание | | Втулка | | | | |
| Количество | 1 | | 2 | | | | |
| Материал | Лист 3 ГОСТ 5689 - 57
80х5** ГОСТ 14637-69 | | Сталь 20 ГОСТ 1050 - 60 | | | | |
| № чертежа или стандарта | Т26.00.03.001 | | Труба 20А ГОСТ 8732-70 | | | | |
| Обозначение | Обозначение | Масса, кг | Наружный диаметр, мм | h, мм | Масса, кг | | |
| | | | | | Труба | Вкл. | |
| Т26.11.03.000С5 | Т26.01.03.001 | 2,03 | 128 × 4 | 30 | 0,308 | 0,62 | |
| Т26.12. | Т26.02. | | | | 50 | 0,513 | 1,03 |
| Т26.13. | Т26.03. | | | | | | |
| Т26.15. | Т26.05. | 4,44 | | | | | |
| Т26.16. | Т26.06. | 6,50 | 133 × 4 | 70 | 0,831 | 1,78 | |
| Т26.17. | Т26.07. | 8,15 | | | | | |
| Т26.19. | Т26.08. | 9,25 | | | | | |
| Т26.20.03.000С5 | Т26.10.03.001 | 13,90 | 159 × 4,5 | 90 | 1,540 | 3,08 | 0,040 |

Размеры в мм Таблица 3

| Обозначение | H | h | B | L | d | S | Масса, кг |
|-----------------|-----|----|-----|-----|----|----|-----------|
| Т26.11.03.000С5 | 72 | 30 | 150 | 226 | 14 | 12 | 2,69 |
| Т26.12. | | | | | 18 | | |
| Т26.13. | 116 | 50 | 170 | 254 | 23 | 20 | 4,63 |
| Т26.15. | | | | | | | 120 |
| Т26.16. | 140 | 70 | 200 | 310 | 27 | 25 | 8,31 |
| Т26.17. | | | | | | | 165 |
| Т26.19. | 210 | 90 | 250 | 340 | 34 | 30 | 11,06 |
| Т26.20.03.000С5 | | | | 370 | | | 17,02 |

1. Сварку производить электродом типа Э42 по ГОСТ 9467-60.
2. *Размеры для справок.
3. **См. технические требования Т3.02.00.000 ТТ п.13.

| | | | | |
|-----------------|----------|-----------|------|-----------|
| Т26.00.03.000С5 | | | | Лист |
| | | | | 2 |
| Конт. лист | № докум. | Подп. | Дата | |
| Конт. лист | | 400529-02 | 71 | Формат 12 |

Серия 4.903-10 Выпуск 6

Имя и фамилия разработчика, дата, лист № докум., подпись и дата

T27.00.00.000005

Продолжение табл.2

| Спецификация | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------|--|-----------|---------------|--------------------------------|---------------|-----------|---------------------------------------|-------------|-----------|-------------------------|--|--|
| № поз. | 5 | | | 6 | | | 7 | | | 8 | | |
| Наименование | Накладка | | | Тяга | | | Ушко | | | Гайка | | |
| Количество | 1 | | | 1 | | | 2 | | | 6 | | |
| Материал | Лист S ГОСТ 5681 - 57
ВСт3* ГОСТ 14837 - 69 | | | Круг | | | d ГОСТ 2590 - 71
20 ГОСТ 1030 - 60 | | | Сталь 20 ГОСТ 1050 - 60 | | |
| № чертежа или стандарта | T27.00.00.002
T24.00.00.002 | | | T27.00.00.003
T24.00.02.002 | | | T23.01.01.003
T24.00.02.003 | | | ГОСТ 5915 - 70 | | |
| Обозначение | Обозначение | Масса, кг | Обозначение | Масса, кг | Обозначение | Масса, кг | | Обозначение | Масса, кг | | Адрес изготовления
металла основной швед,
кг | |
| | | | | | | Ишт. | Общ. | | Ишт. | Общ. | | |
| T27.01.00.000005 | T27.01.00.002 | 0,511 | T27.01.00.003 | 0,316 | T23.15.01.003 | 0,260 | 0,520 | M16.5 | 0,034 | 0,204 | 0,225 | |
| T27.02. | | | | | | | | | | | | |
| T27.03. | T27.03. | 0,624 | T27.05.00.003 | 0,518 | T23.36 | 0,490 | 0,980 | M20.5 | 0,064 | 0,256 | 0,375 | |
| T27.04. | | | | | | | | | | | | |
| T27.05. | T27.05 | 1,570 | T24.01.02.002 | 0,860 | T23.50.01.003 | 0,860 | 1,720 | M24.5 | 0,110 | 0,660 | 0,645 | |
| T27.06. | | | | | | | | | | | | |
| T27.07. | T24.01. | 1,400 | T24.08. | 1,500 | T24.08.02.003 | 1,680 | 3,360 | M30.5 | 0,231 | 1,380 | 0,960 | |
| T27.08. | | | | | | | | | | | | |
| T27.09. | T24.08. | 2,210 | T24.01. | 0,860 | T23.50.01.003 | 0,860 | 1,720 | M24.5 | 0,110 | 0,660 | 0,645 | |
| T27.10. | | | | | | | | | | | | |
| T27.11. | T24.15. | 2,550 | T24.08.02.002 | 1,500 | T24.08.02.003 | 1,680 | 3,360 | M30.5 | 0,231 | 1,380 | 0,960 | |
| T27.12. | | | | | | | | | | | | |
| T27.13. | T24.29.00.002 | 2,890 | T24.08.02.002 | 1,500 | T24.08.02.003 | 1,680 | 3,360 | M30.5 | 0,231 | 1,380 | 0,960 | |
| T27.14.00.000005 | | | | | | | | | | | | |

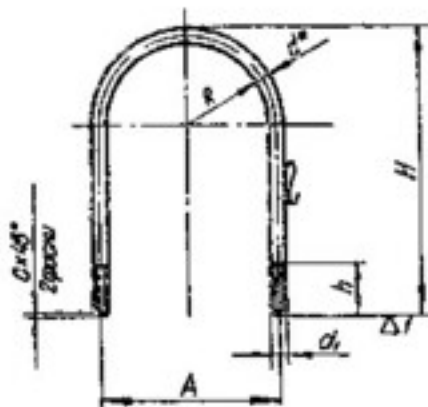
*) См. технические требования Т3.00.00.0001Т п.1.3.

Серия 4 903-10 Выпуск 6

Вид изделия: (Адрес и дата) (Возраст и дата) (Идентификация) (Полное и полное)

T27.00.00.001

▽3(▽)



Размеры в мм

| Обозначение | d | d ₁ | R | A | H | h | C | Развернутая длина | Масса, кг |
|----------------|----|----------------|-----|-----|-----|----|-----|-------------------|-----------|
| T27.01.00.001* | 16 | M16 | 87 | 180 | 285 | 30 | 2,0 | 661 | 1,04 |
| T27.03 | | | 105 | 226 | 325 | | | 764 | 1,20 |
| T27.05.00.001 | 20 | M20 | 118 | 256 | 370 | 60 | 2,5 | 863 | 2,42 |

* Размер для справок.

T27.00.00.001

Хомут

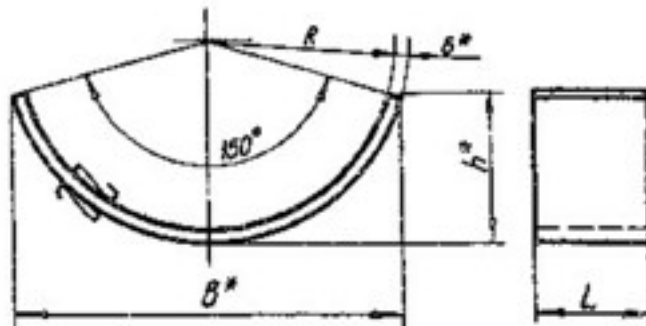
Материал
 d ГОСТ 2590 - 71
 20 ГОСТ 1050 - 60

| | | |
|------|-----------|---------|
| Лист | Масса | Масштаб |
| | См. табл. | — |
| Лист | Листов | 1 |

Серия 4.903-10 Выпуска 6

T27.00.00.002

▽1(▽)



Размеры в мм

| Обозначение | R | B | L | h | Развернутая длина | Масса, кг |
|---------------|-----|-----|----|-----|-------------------|-----------|
| T27.01.00.002 | 80 | 166 | 50 | 65 | 217 | 0,511 |
| T27.03 | 98 | 200 | | 78 | 265 | 0,624 |
| T27.05.00.002 | 110 | 417 | 60 | 162 | 558 | 1,570 |

1* Размеры для справок.

2* Технические требования Т3.00.00.000 ТТ п.1.3.

T27.00.00.002

Накладка

Материал
 6 ГОСТ 5681 - 57
 ВСтЗ** ГОСТ 14537 - 69

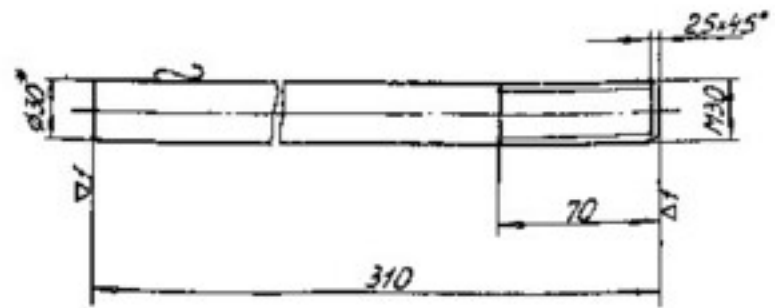
| | | |
|------|-----------|---------|
| Лист | Масса | Масштаб |
| | См. табл. | — |
| Лист | Листов | 1 |

Серия 4.903-10 Выпуска 6

Серия 4.903-10 Выпуск 6

T 28.11.00.003

(Δ) 3 (Δ)



*Размер для справок

T 28.11.00.003

ТЯ20

30 ГОСТ 2590-71
20 ГОСТ 1050-60

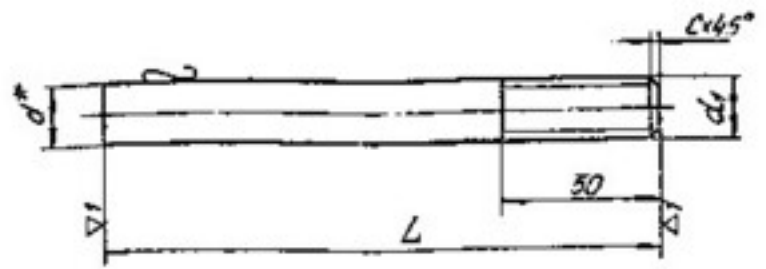
| | | | |
|--|-----|--------|-----|
| Лист | 172 | Листов | 1-2 |
| Министерство СССР
Государственный комитет
энергетического машиностроения
ИИ. Физика | | | |

| | | | |
|---------|-----------|------|------|
| Исполн. | Провер. | Лист | Дата |
| Рисов. | Инженер | 172 | 1.2 |
| Деталь | Сварочный | 172 | 1.2 |
| Исполн. | Провер. | 172 | 1.2 |
| Исполн. | Провер. | 172 | 1.2 |

Серия 4.903-10 Выпуск 6

T 27.00.00.003

(Δ) 3 (Δ)



Размеры в мм

| Обозначение | d | d ₁ | L | C | Масса, кг |
|----------------|----|----------------|-----|----|-----------|
| T 27.01.00.003 | 16 | M16 | 200 | 20 | 0,316 |
| T 27.05.00.003 | 20 | M20 | 210 | 25 | 0,518 |

*Размер для справок

T 27.00.00.003

ТЯ20

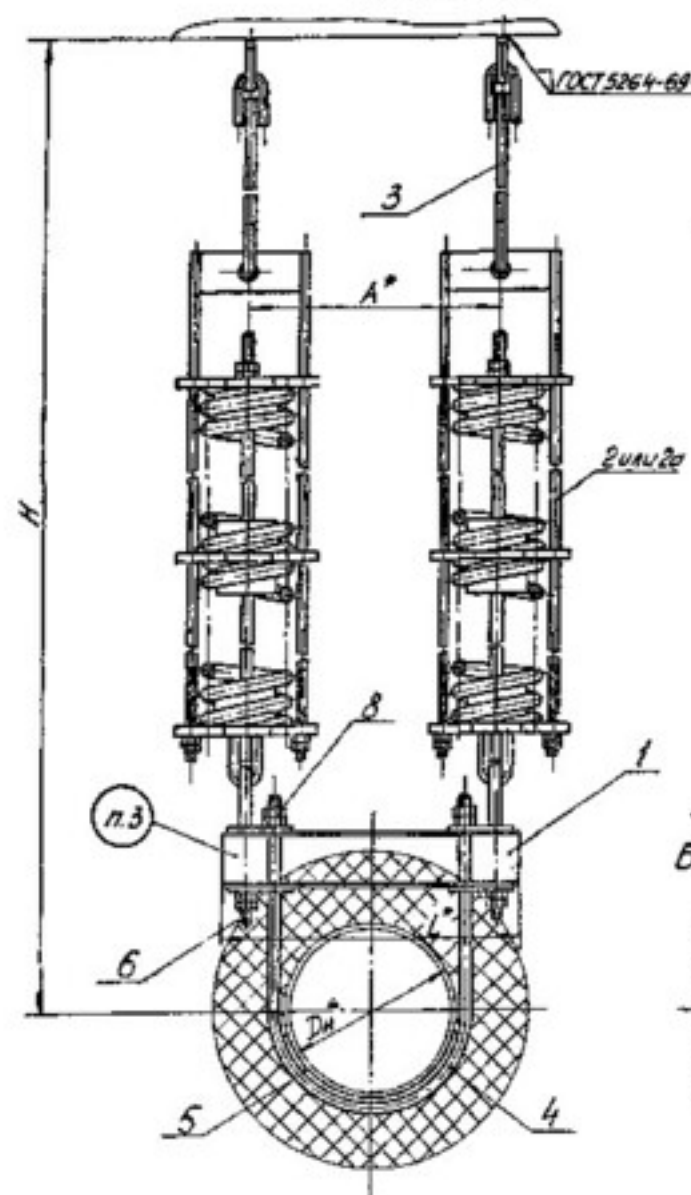
30 ГОСТ 2590-71
20 ГОСТ 1050-60

| | | | |
|---------|-----------|------|------|
| Исполн. | Провер. | Лист | Дата |
| Рисов. | Инженер | 172 | 1.2 |
| Деталь | Сварочный | 172 | 1.2 |
| Исполн. | Провер. | 172 | 1.2 |
| Исполн. | Провер. | 172 | 1.2 |

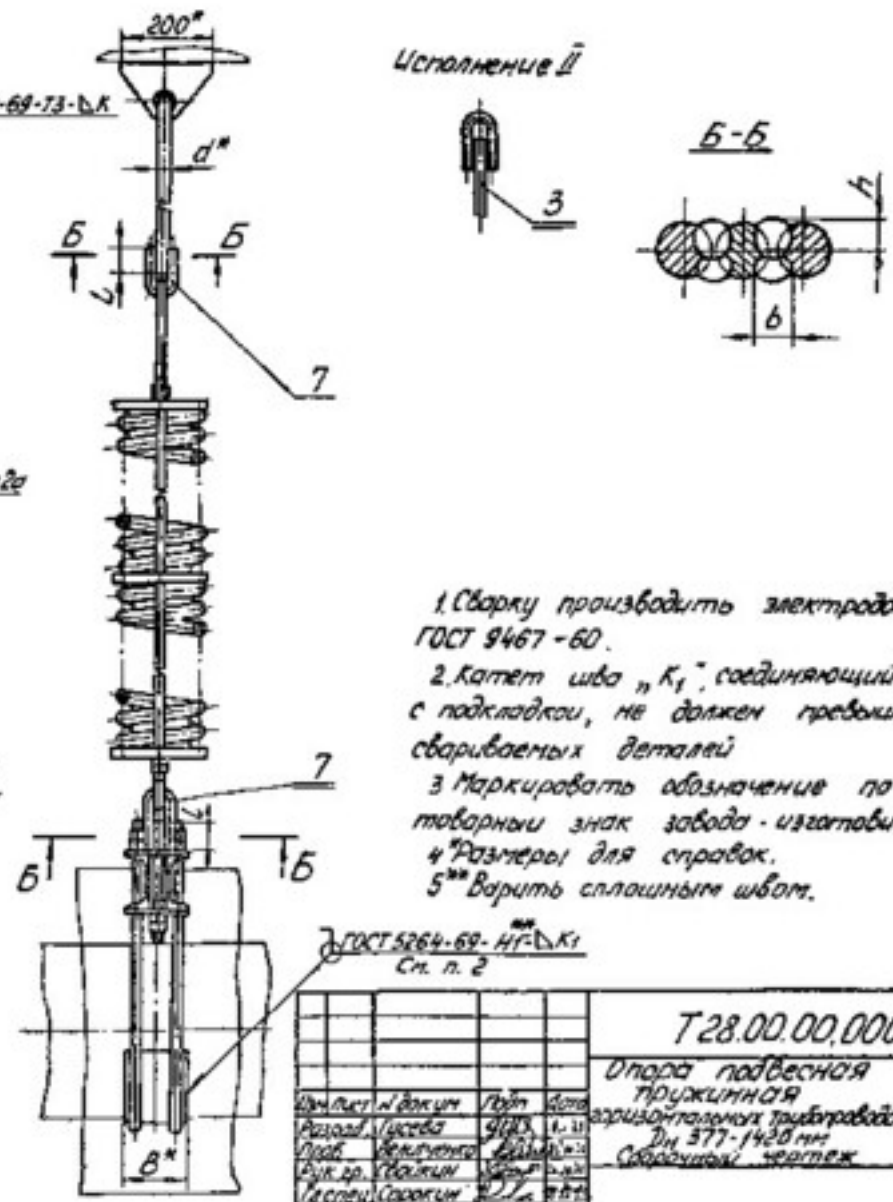
T28.00.00.000C6

Серия 4.903-10 Выпуск 6

Исполнение I



Исполнение II

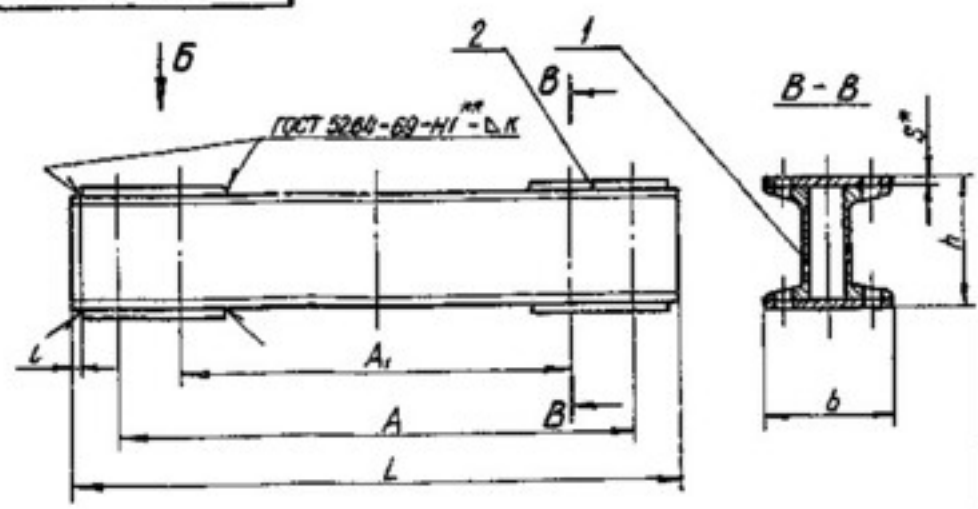


1. Сварку производить электродом типа Э42 по ГОСТ 9467-60.
2. Катет шва "К", соединяющий трубопровод с подкладкой, не должен превышать толщину свариваемых деталей.
3. Маркировать обозначение по чертежу и товарный знак завода-изготовителя.
4. Размеры для справок.
5. Варить сплошным швом.

ГОСТ 5264-69-НГ-Д,К1
Ст. п. 2

| | | | | | | |
|--|------------|---------|------|--|----------|-----------|
| T28.00.00.000C6 | | | | Лист | Масса | Вес нетто |
| Опора подвесная
пружинная
горизонтального трубопровода
Ди 577-1420 мм
Сварочный чертеж | | | | См | — | — |
| Изм | Лист | Исполн | Дата | Лист 1 | Листов 4 | |
| Разраб | Исполн | Провер | 1.11 | Министерство СССР
Главгосэнергопром
Энергомашинопроект
Лен филиал | | |
| Проб | Ведущий | Инженер | 1.11 | | | |
| Рук. пр. | Специалист | Инженер | 1.11 | | | |
| Инженер | Специалист | Инженер | 1.11 | | | |
| М. кат. 1 | Инженер | Инженер | 1.11 | | | |
| М. кат. 2 | Инженер | Инженер | 1.11 | | | |
| М. кат. 3 | Инженер | Инженер | 1.11 | | | |
| М. кат. 4 | Инженер | Инженер | 1.11 | | | |
| М. кат. 5 | Инженер | Инженер | 1.11 | | | |

Т28.00.01.000С5



Серия 4 903-10 Выпуск 6

Размеры в мм Таблица 1

| Обозначение | A | A ₁ | L | h | a | b | b ₁ | d | h | n | Масса, кг |
|-----------------|------|----------------|------|----|----|-----|----------------|----|-----|---|-----------|
| T28.01.01.000С5 | 530 | 420 | 640 | 8 | 25 | 140 | 150 | 27 | 140 | 6 | 19,6 |
| T28.05 | 650 | 520 | 760 | | | | | | | | 21,6 |
| T28.07 | 710 | 574 | 800 | | | | | | | | 22,8 |
| T28.08 | 800 | 674 | 880 | | | | | | | | 24,8 |
| T28.11 | 920 | 775 | 1030 | 10 | 35 | 165 | 185 | 34 | 152 | 8 | 41,8 |
| T28.13 | 1020 | 875 | 1130 | | | | | | | | 44,6 |
| T28.15 | 1120 | 975 | 1230 | | | | | | | | 47,6 |
| T28.17 | 1220 | 1075 | 1330 | | | | | | | | 50,4 |
| T28.19 | 1420 | 1275 | 1530 | 10 | 35 | 165 | 185 | 34 | 152 | 8 | 56,0 |
| T28.21.01.000С5 | 1620 | 1475 | 1730 | | | | | | | | 61,6 |

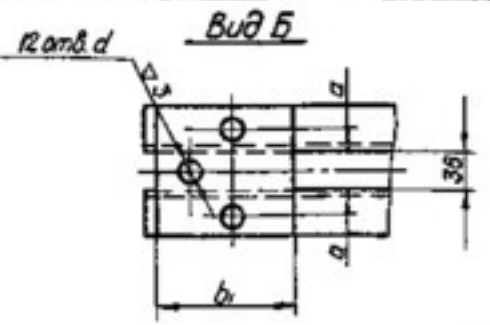


Таблица 2

| Спецификация | | 1 | | 2 | | Масса изготовленного металла сборных швеллеров кг | | |
|-----------------|----------------------------|--|-----------|---|------------------------------------|---|-------|-------|
| № поз | Наименование | Швеллер | | Платка | | | | |
| | Кол-во | 2 | | 4 | | | | |
| | Материал | швеллер ГОСТ 12440-72 60п5** ГОСТ 535-38 | | лист 8 ГОСТ 5881-57 60п5** ГОСТ 1907-80 | | | | |
| | на цветную или стандартную | без цинка | | | | | | |
| Обозначение | № группы | Длина, мм | Масса, кг | | Размеры, мм S x b ₁ x b | Масса, кг | | |
| | | | шт | Общ | | шт | Общ | |
| T28.01.01.000С5 | 12 | 640 | 6,7 | 13,4 | 10 x 140 x 150 | 1,9 | 6,04 | 0,150 |
| T28.05 | | 760 | 7,7 | 15,4 | | | | |
| T28.07 | | 800 | 8,3 | 16,6 | | | | |
| T28.08 | | 880 | 8,3 | 18,6 | | | | |
| T28.11 | 16 | 1030 | 14,8 | 29,2 | 10 x 165 x 165 | 3,08 | 12,32 | 0,320 |
| T28.13 | | 1130 | 15,0 | 30,0 | | | | |
| T28.15 | | 1230 | 17,5 | 35,0 | | | | |
| T28.17 | | 1330 | 18,9 | 37,8 | | | | |
| T28.19 | | 1530 | 21,7 | 43,4 | | | | |
| T28.21.01.000С5 | | 1730 | 24,5 | 49,0 | | | | |

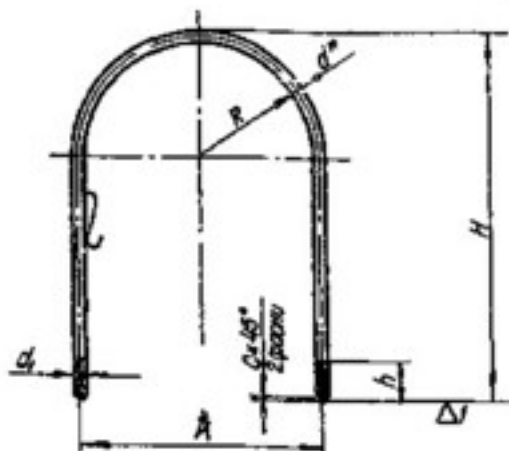
1. Сборку производить электродом типа Э42 по ГОСТ 9467-60.
2. * Размер для справок.
3. ** Варить сплошным швом.
4. *** См. технические требования Т3.00.00.000 ТТ и Т3.

| Т28.00.01.000С5 | | | | Лист | Масса | Нормы |
|---|--|--|--|------|--------|-------|
| <p>Балка</p> <p>Сборочный чертеж</p> | | | | № | кг | ----- |
| | | | | Лист | Листов | 1 |
| <p>Министерство СССР</p> <p>Госплан и Госстандарт</p> <p>Энергетический институт</p> <p>Лек. проект</p> | | | | | | |

Серия 4.903-10 Выпуск 6

100'00'00'82L

▽3(▽)



Размеры в мм

| Обозначение | d | d ₁ | R | A | H | h | C | Доставляемая длина | Масса, кг | |
|---------------|----|----------------|-----|------|------|-----|-----|--------------------|-----------|-------|
| T28.05.00.001 | 24 | M84 | 250 | 524 | 300 | 90 | 2,5 | 2,5 | 1874 | 6,65 |
| T28.07. | | | 278 | 580 | 330 | | | | 1967 | 6,98 |
| T28.08. | | | 308 | 680 | 330 | | | | 2224 | 7,90 |
| T28.11. | | | 372 | 774 | 1100 | | | | 2610 | 14,54 |
| T28.13. | 30 | M30 | 422 | 794 | 1200 | 110 | 2,5 | 2,5 | 2880 | 15,98 |
| T28.15. | | | 474 | 978 | 1300 | | | | 3430 | 17,37 |
| T28.17. | | | 524 | 1078 | 1400 | | | | 3390 | 18,81 |
| T28.19. | | | 624 | 1278 | 1500 | | | | 3900 | 21,64 |
| T28.21.00.001 | | | 724 | 1478 | 1800 | | | | 4420 | 24,53 |

* Размер для справок

T28.00.00.001

Хомут

Круп. d ГОСТ 2590 - 71
20 ГОСТ 1050 - 60

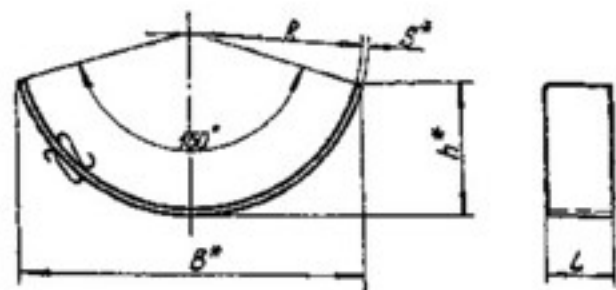
| | | |
|------|-------|----------|
| Лист | Масса | Норматив |
| | кг | |
| Лист | Масса | Норматив |
| | кг | |

Министерство СССР
Центральный научно-исследовательский институт
Энергетического машиностроения
Лен. филиал

Чертеж №

200'00'00'002

▽1(▽)



Размеры в мм

| Обозначение | R | B | h | L | S | Доставляемая длина | Масса, кг | |
|---------------|-----|------|-----|-----|----|--------------------|-----------|-------|
| T28.01.00.002 | 190 | 382 | 150 | 140 | 8 | 2,5 | 508 | 4,47 |
| T28.05 | 242 | 483 | 188 | | | | 644 | 5,66 |
| T28.07. | 267 | 533 | 208 | | | | 710 | 7,80 |
| T28.09. | 317 | 630 | 244 | | | | 840 | 9,23 |
| T28.11. | 362 | 718 | 278 | 170 | 10 | 2,5 | 960 | 12,81 |
| T28.13 | 412 | 815 | 315 | | | | 1092 | 14,57 |
| T28.15 | 462 | 915 | 354 | | | | 1225 | 16,62 |
| T28.17. | 512 | 1012 | 392 | | | | 1356 | 21,71 |
| T28.19 | 612 | 1203 | 465 | | | | 1618 | 25,91 |
| T28.21.00.002 | 712 | 1398 | 540 | | | | 1830 | 30,10 |

1* Размеры для справок

2* Технические требования Т3.00.00.000 ТТ п.13

T28.00.00.002

Накладка

Лист S ГОСТ 5581 - 57
8См3** ГОСТ 14637 - 69

| | | |
|------|-------|----------|
| Лист | Масса | Норматив |
| | кг | |
| Лист | Масса | Норматив |
| | кг | |

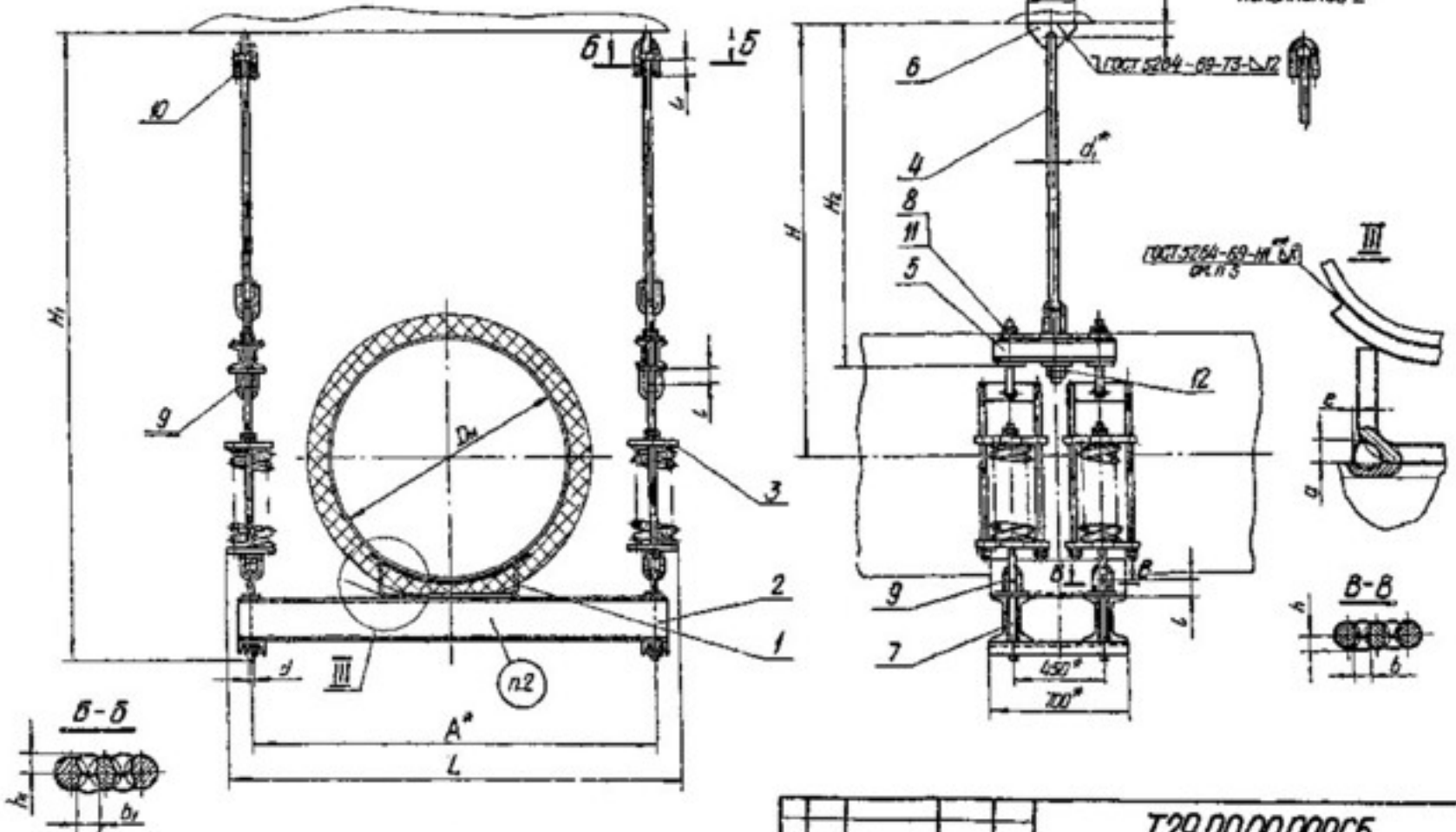
Министерство СССР
Центральный научно-исследовательский институт
Энергетического машиностроения
Лен. филиал

Чертеж № 4.903-10-02.85

Т29.00.00.0000С5

Исполнение I

Исполнение II



1. Сборку производить электродом типа Э42 по ГОСТ 9487-60.
2. Нартировать: обозначение по чертежу и товарный знак завода-изготовителя.
3. Катет шва „п“ соединяющий поперечку с трубопроводом не должен работать толщину свариваемых деталей.
4. Размеры для справок.
5. Варить стальным швом.

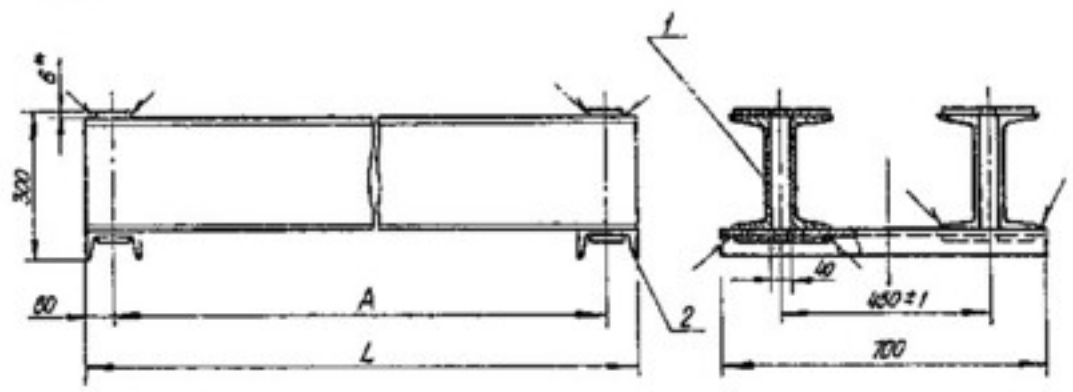
| | | | | | | |
|---------------------------|-------------|------|---|------------------|----------|---------|
| Т29.00.00.0000С5 | | | | Лист | Масса | Масштаб |
| Опора подресная пружинная | | | | См. табл. 1 | — | — |
| аэрозольным трубопроводом | | | | Лист 1 | Листов 3 | — |
| Ди 720-1420мм | | | | Инженер СССР | | |
| Сборочный чертеж | | | | Подпись инженера | | |
| Исполн | М.И.Смирнов | Лист | 1 | Энергостройтрест | | |
| Провер | В.С.Смирнов | Лист | 1 | Лит. рисунок | | |
| Доклад | Смирнов | Лист | 1 | Вариант 12 | | |
| Проект | Смирнов | Лист | 1 | — | | |
| Инженер | Смирнов | Лист | 1 | — | | |
| Мастер | Смирнов | Лист | 1 | — | | |

Сварочный завод

Лит. рисунок

Т29.00.01.000СБ

Серия 4.903-10 Выпуск 6



| Обозначение | Размеры в мм | | d | Масса, кг |
|-----------------|--------------|------|----|-----------|
| | A | L | | |
| T29.01.01.000СБ | 1650 | 1770 | 34 | 191 |
| T29.05.01.000СБ | 2050 | 2170 | | 225 |

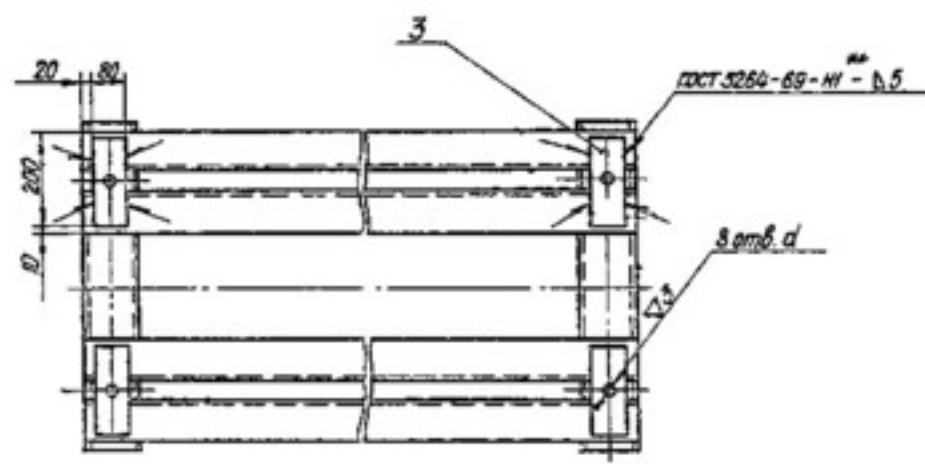


Таблица 2

| Спецификация | | | | | | | | | | | | |
|------------------------|--------------|--------------|---------------------|-----|-------------|------------|-----------|-----|-------------|-----------|-----|--------------------------------------|
| № поз | 1 | 2 | 3 | | | | | | | | | |
| Наименование | Швеллер | Швеллер | Плита | | | | | | | | | |
| Количество | 4 | 2 | 8 | | | | | | | | | |
| Материал | Швеллер ВСтЗ | ГОСТ 5240-72 | Лист 6 ГОСТ 5681-57 | | | | | | | | | |
| на чертёж или стандарт | без чертёжа | | | | | | | | | | | |
| Обозначение | № про-филей | Дли-на, мм | Масса, кг | | № про-филей | Дли-на, мм | Масса, кг | | Размеры, мм | Масса, кг | | Масса изготовленного металлоагрегата |
| | | | лит | Общ | | | лит | Общ | | лит | Общ | |
| T29.01.01.000СБ | 24 | 1770 | 42,5 | 170 | 12 | 700 | 728 | 1,6 | 6×80×200 | 0,75 | 6,0 | 0,33 |
| T29.05.01.000СБ | | 2170 | 52,1 | 208 | | | | | | | | |

- 1 Сварку производят электродом типа Э42 по ГОСТ 9467-60.
- 2* Размер для справок.
- 3** Варить сплошным швом.
- 4*** Технические требования Т3.00.00.000 п.13

| Т29.00.01.000СБ | | | | |
|-----------------|-----------|--------|-------|-------|
| Имя | Лист | Исполн | Подп | Дата |
| Листов | 1 | Полн | С/маш | 19-79 |
| Проф | Валентина | Вал | 19-79 | |
| Вкл | Сборник | С/б/с | 01-79 | |
| Итого | Сборник | | | |
| Масштаб | Единица | Иск | | |
| Угол | Фигура | | | |

Имя Лист Исполн Подп Дата Листов Полн С/маш 19-79 Проф Валентина Вал 19-79 Вкл Сборник С/б/с 01-79 Итого Сборник Масштаб Единица Иск Угол Фигура

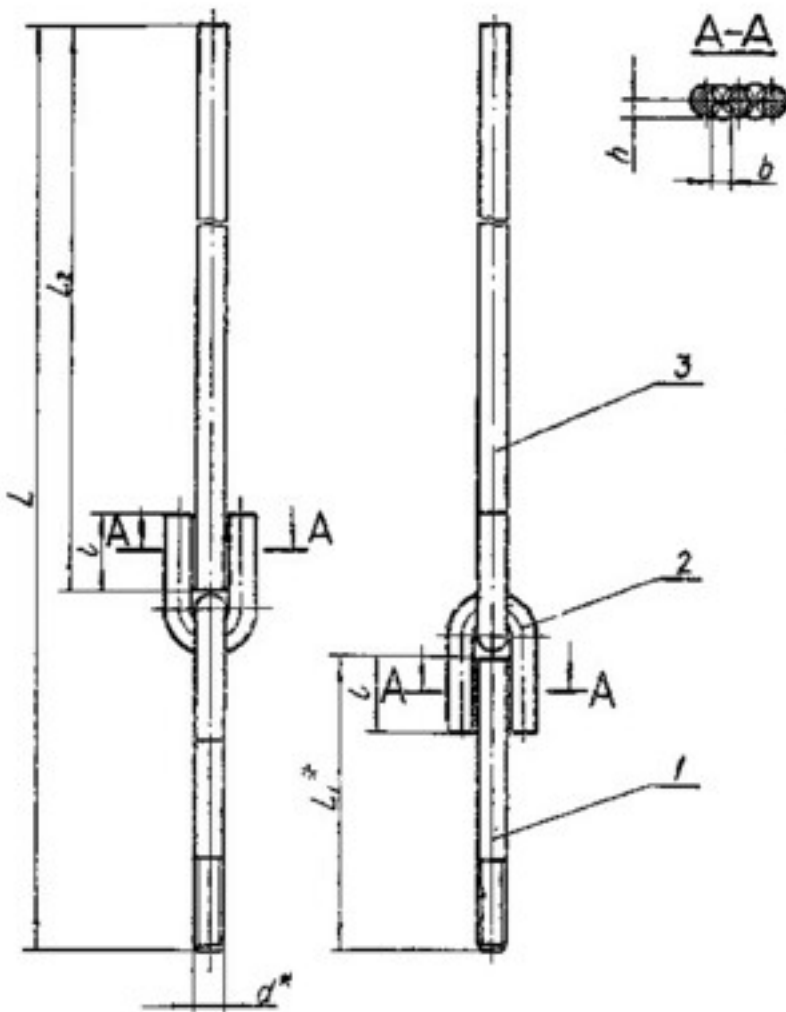
Т29.00.01.000СБ

Балка опорная
Сборочный чертёж

| Лист | Масштаб | Материал |
|------|------------|----------|
| 1 | См табл. 1 | — |
| Лист | Листов | 1 |

729.00.02.00005

Серия 4.903-10 Втулка 8



Размеры в мм Таблица 1

| Обозначение | d | L ₂ | L ₁ | L | h | b | Масса, кг |
|-----------------|-----|----------------|----------------|-----|-----|----|-----------|
| 729.01.02.00005 | M36 | 925 | 300 | 535 | 90 | 20 | 13,0 |
| 729.04.02.00005 | M42 | 910 | 325 | 480 | 100 | 23 | 18,2 |

Таблица 2

| Спецификация | | | | | | | | Масса монтажно-сборочный чертеж, кг |
|-------------------------|---------------------------------------|--------------------------------|---------------|-------------|-----------|-------------|-------------|-------------------------------------|
| № поз. | 1 | 2 | | 3 | | 4 | | |
| Наименование | Тяга | Шпиль | | Тяга | | | | |
| Количество | 1 | 2 | | 1 | | | | |
| Материал | Сталь по ГОСТ 2590-71 по ГОСТ 1050-60 | | | | | | | |
| № чертежа или стандарта | 729.01.02.002
729.04.02.001 | 729.00.02.003
729.04.02.002 | | Без чертежа | | | | |
| Обозначение | Обозначение | Мас.-сж. кг | Обозначение | Масса, кг | Длина, мм | Диаметр, мм | Мас.-сж. кг | Масса монтажно-сборочный чертеж, кг |
| | | | | Лит. | Общ. | | | |
| 729.01.02.00005 | 729.22.02.002 | 2,39 | 729.22.02.003 | 2,80 | 5,60 | 36 | 535 | |
| 729.04.02.00005 | 729.04.02.001 | 3,53 | 729.04.02.002 | 4,20 | 8,40 | 42 | 480 | 5,22 |

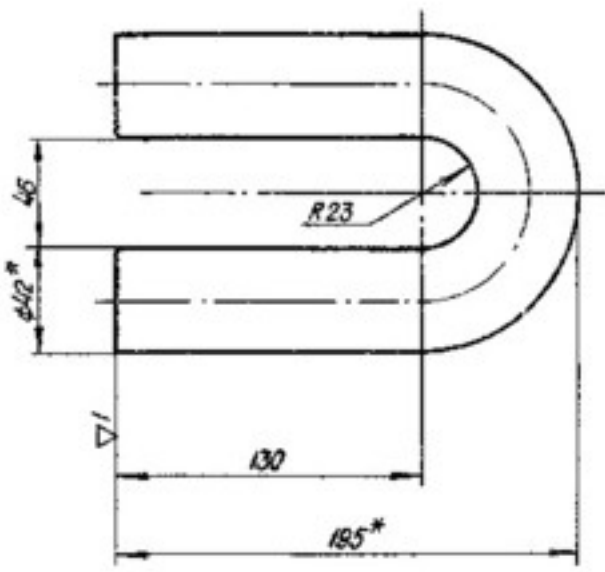
1. Сварку производить электродом: типа Э42 по ГОСТ 9487-60.
- 2.* Размеры для справок.

| | | | | 729.00.02.00005 | | |
|---------|---------|-------|------|---|--------|---------|
| Исполн. | М.долж. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Масштаб |
| | | | | | см | --- |
| | | | | Лист | Листов | |
| | | | | Именем СССР
Госпланкомразметки
Энергоинструмент
Лен филиал | | |

T29.04.02.002

(Δ) 2

Серия 4903-10 Выпуск 6



- 1. Развернутая длина - 386 мм.
- 2.* Размеры для справок

T29.04.02.002

Ушко

| Лист | Масса | Масштаб |
|------|-------|---------|
| 1 | 4,20 | 1:2 |

Круг 42 ГОСТ 2590 - 71
20 ГОСТ 1050 - 60

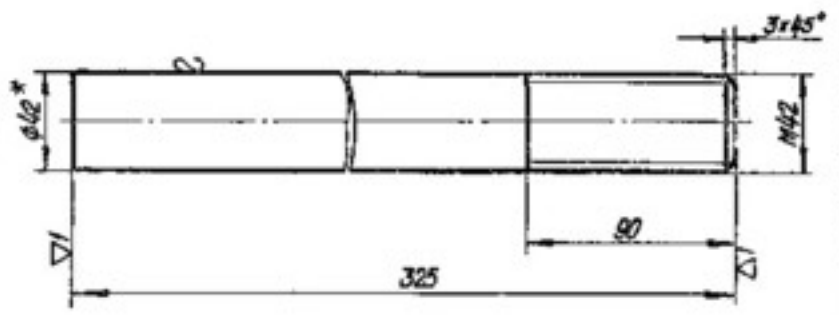
Министерство СССР
Госпланкоммерсантех
Энергоинформпроект
Лен. филиал

| Изм. | № | Дата | Кто | Что | Листы |
|------|---|------|-----|-----|-------|
| 1 | | | | | 1/1 |

T29.04.02.001

(Δ) 3

Серия 4903-10 Выпуск 6



* Размер для справок

T29.04.02.001

Тяга

| Лист | Масса | Масштаб |
|------|-------|---------|
| 1 | 3,53 | 1:2 |

Круг 42 ГОСТ 2590 - 71
20 ГОСТ 1050 - 60

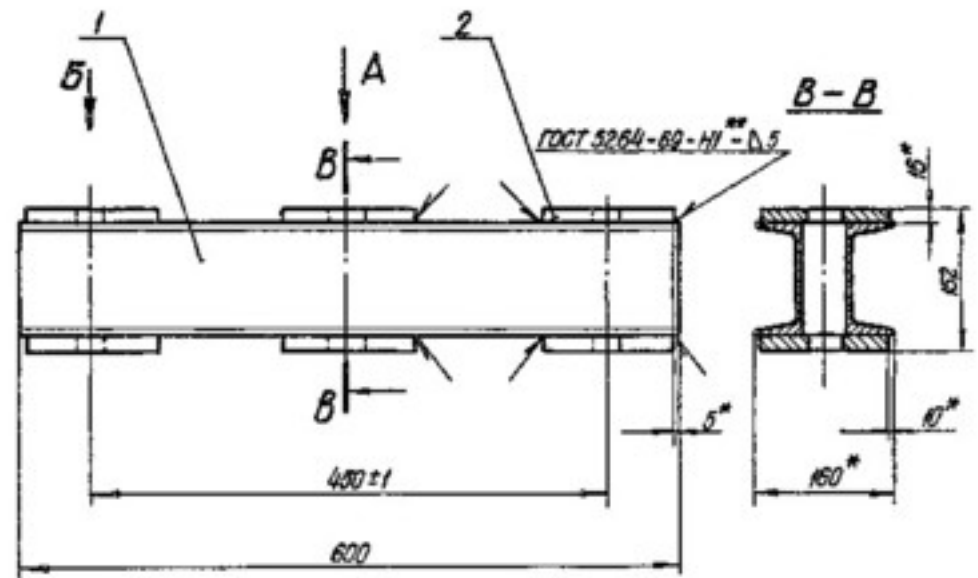
Министерство СССР
Госпланкоммерсантех
Энергоинформпроект
Лен. филиал

| Изм. | № | Дата | Кто | Что | Листы |
|------|---|------|-----|-----|-------|
| 1 | | | | | 1/1 |

Копия от 1980 400329-02 91

Т29.00.03.000СБ

Серия 4.903-10 Вольган 6

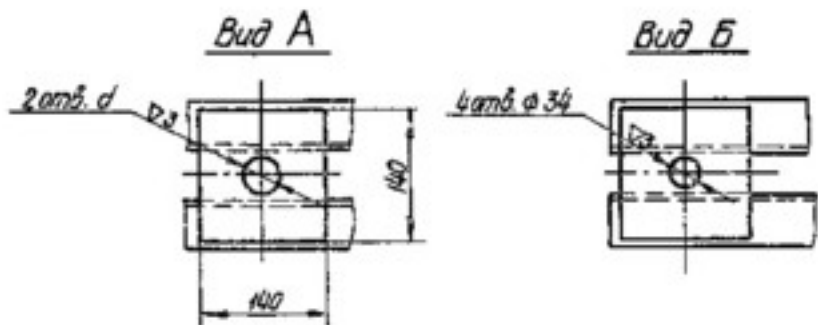


Размеры в мм Таблица 1

| Обозначение | d | Масса, кг |
|-----------------|----|-----------|
| T29.01.03.000СБ | 40 | 26,9 |
| T29.04.03.000СБ | 40 | |

Таблица 2

| Спецификация | | | | | | | | | |
|-----------------|----------------------|-----------|-----------|-----------------|-----------|------|---|-------|--|
| № поз. | 1 | | | 2 | | | | | |
| Наименование | Швеллер | | | Планка | | | Масса изготовленной детали сборной швелл. | | |
| Количество | 2 | | | 6 | | | | | |
| Материал | швеллер ГОСТ 8240-72 | | | 15 ГОСТ 5681-57 | | | | | |
| или стандарт | или стандарт | | | или стандарт | | | | | |
| Обозначение | № профиля | Длина, мм | Масса, кг | Размеры, мм | Масса, кг | | | | |
| T29.01.03.000СБ | 12 | 600 | 6,24 | 12,5 | 8×140×140 | 2,34 | 19,0 | 0,910 | |
| T29.04.03.000СБ | | | | | | | | | |



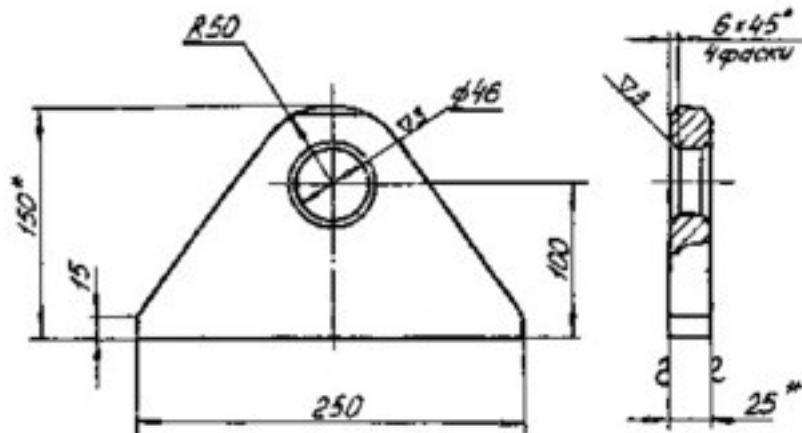
1. Сборку производить электросваркой типа З42 по ГОСТ 9467-60.
2. Размеры для справок.
3. **Варить стальным швом.
4. ***См. технические требования ТЗ.02.00.000ТТ п.1.3.

| Т29.00.03.000СБ | | | | | | | | | | |
|-----------------|-----------|--------|-------|------------------|--|--|--|--------|---------|--|
| Изм./Лист | № докум. | Подп. | Дата | Балка верхняя | | | Лист | Масса | Абсолют | |
| Автомат | Гусев | П.С.М. | | Сборочный чертеж | | | от | СМ | — | |
| Лист | Величенко | С.С. | 02.02 | | | | Лист | Листов | 1 | |
| Лист 04 | Савицкий | С.С. | 11.02 | | | | Номер по СССР
Подтвержденная
Экспертная организация
Лек. филиал | | | |
| Лист 05 | Савицкий | С.С. | | | | | | | | |
| Лист 06 | Евдокимов | М.В. | | | | | | | | |
| Лист 07 | Резинов | В.В. | | | | | | | | |

Серия 4.903-10 Выпуск 6

T 29.04.00.001

▽1 (▽)



1* Размеры для справок.
2** См. технические требования ТЗ.00.00.000 ТТ п. 1.3.

T 29.04.00.001

Плавник

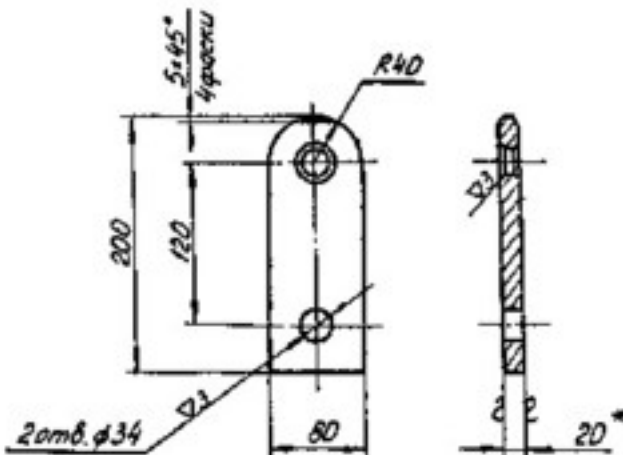
| | | |
|------|-------|---------|
| Лист | Масса | Процент |
| | 4,50 | 1,25 |

Лист 25 ГОСТ 5681-57
ВСт 3** ГОСТ 14637-69

Минерал СССР
Госпланэнергетических
Энергетический проект
Ин. филиал
Формат И1

T 41.11.00.002

▽1 (▽)



1* Размер для справок.
2** См. технические требования ТЗ.00.00.000 ТТ п. 1.3.

T 41.11.00.002

Серьга

| | | |
|------|-------|---------|
| Лист | Масса | Процент |
| | 1,93 | 1,4 |

Лист 20 ГОСТ 5681-57
ВСт 3** ГОСТ 14637-69

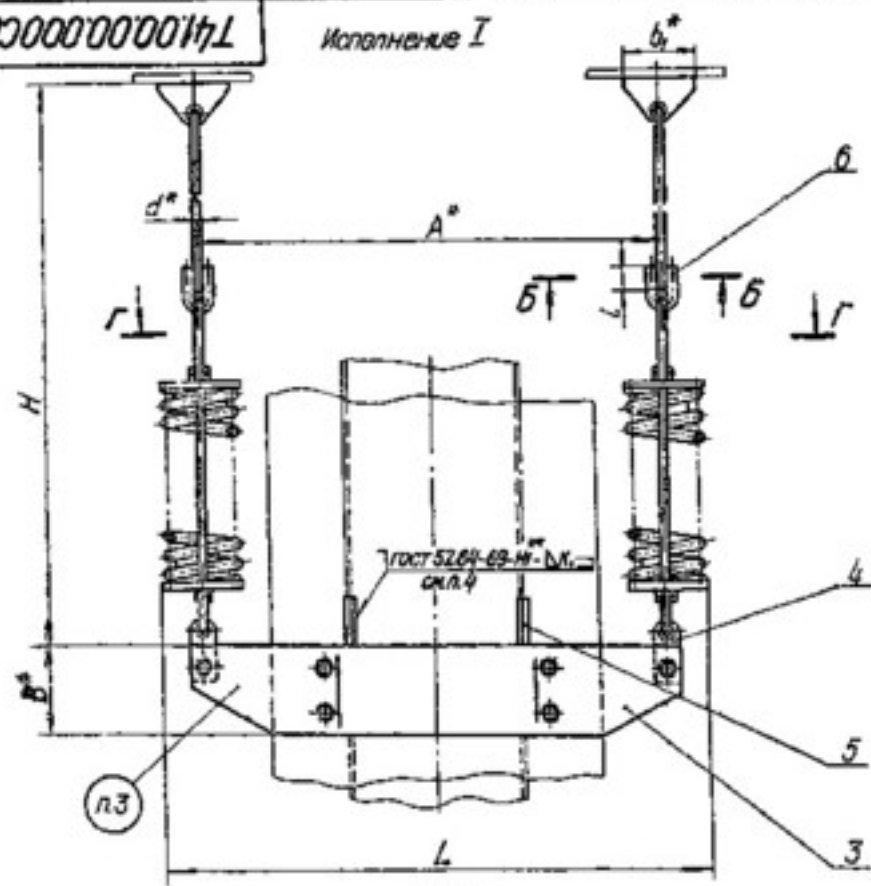
Минерал СССР
Госпланэнергетических
Энергетический проект
Ин. филиал
Формат И1

Авторская Седокова 4.005/19-84/93

Серия К.903-10 бл. 6

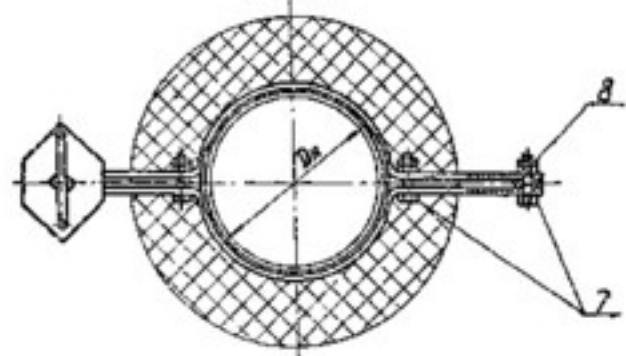
Т41.00.00.000СБ

Исполнение I

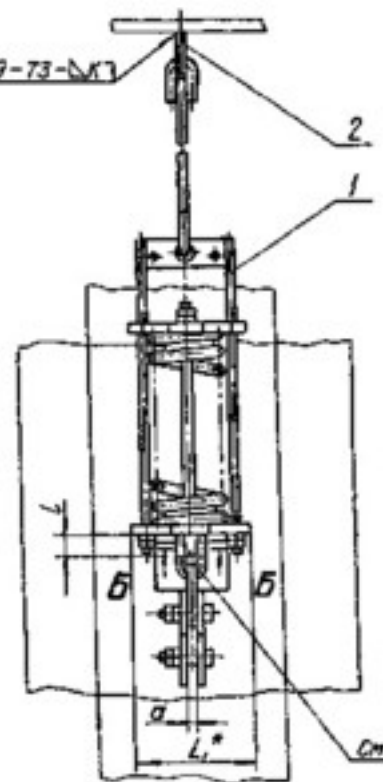


п.3

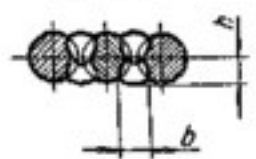
Г-Г



ГОСТ 5264-69-Т3-М7



Б-Б



Исполнение II



1. Сварку производить электродом типа Э42 по ГОСТ 8967-60.
2. При изготовлении блока пружины предусмотреть предварительное соединение ушка с серьгой (поз. 4).
3. Нормировать: обозначение по чертежу и товарный знак завода-изготовителя.
4. Катет шва «Н», соединяющий ушко с труборастом, не должен превышать толщину свариваемых деталей.
5. Размеры для справок.
6. Вести стальной швом.

| | | | | | | |
|-----------|-----------|-----------|-----------|------------------------------|-------------|----------|
| | | | | Т41.00.00.000СБ | | |
| | | | | Опора подвижная
пружинная | | |
| | | | | ветрилосильных трубопроводов | | |
| | | | | Ди 129 - 1420 мм | | |
| | | | | Сварочный чертеж | | |
| Изготовит | материал | Лист | Листов | Лист | Масса | Начислен |
| Листов | Материал | Листов | Листов | Лист | См. табл. 1 | — |
| Вид шва | Сварочный | Сварочный | Сварочный | Лист | Листов 9 | |
| Норматив | Сварочный | Сварочный | Сварочный | Инженер СССР | | |
| Шифр | Сварочный | Сварочный | Сварочный | Специализированный | | |
| | | | | Энергетический проект | | |
| | | | | Лен. филиал | | |

Т41.00.00.000С5

Размеры в мм

Таблица 1

| Обозначение | Наружный диаметр трубопровода D_H | Допустимая вертикальная нагрузка, кгс | Допустимая нагрузка на прожину, кгс | A | $L_{\text{св}}$ | L_1 | B | H в свободном состоянии прожин | d | L | b | h | a | b_1 | K | Масса кг | |
|-----------------|-------------------------------------|---------------------------------------|-------------------------------------|------|-----------------|-------|------|--------------------------------|------|------|-----|------|----|-------|------|----------|----|
| T41.01.00.000С5 | 159 | 1050 | 534 | 700 | 850 | 225 | 100 | 2090 | 12 | 35 | 10 | 7 | 8 | 150 | 6 | 65 | |
| T41.02. | 194 | 1600 | 815 | 750 | 900 | 255 | 150 | | 15 | 45 | 12 | 9 | 12 | | 8 | 8 | 88 |
| T41.03. | 219 | 2300 | 1190 | 800 | 970 | | | | 200 | 210 | 24 | 60 | 15 | | | | 13 |
| T41.04. | 273 | 3300 | 1666 | 850 | 1020 | 260 | 210 | | | | 24 | 60 | 15 | | 13 | 15 | 10 |
| T41.05. | 325 | | | 900 | 1070 | | | | 1100 | 1300 | 310 | 210 | 24 | | 60 | | |
| T41.06. | 377 | 4000 | 2025 | 1000 | 1170 | 254 | 210 | | | | | | 24 | | 60 | 15 | 13 |
| T41.07. | 426 | 5300 | 2686 | 1150 | 1300 | | | | 310 | 210 | 24 | 60 | 15 | | 13 | 15 | 10 |
| T41.08. | 480 | 4000 | 2025 | | | 1310 | 1400 | | | | 260 | 210 | 24 | | 60 | | |
| T41.09. | | 8000 | 4080 | 1150 | 1350 | 310 | 260 | | 210 | 24 | | | 60 | | 15 | 13 | 15 |
| T41.10. | 530 | 5300 | 2686 | 1200 | 1400 | 310 | 260 | | 2090 | 20 | 50 | 14 | 11 | | 150 | 10 | |
| T41.11. | | 9500 | 4955 | | | | | 1440 | | 340 | 260 | 2120 | 30 | 80 | | | 20 |
| T41.12. | 630 | 6500 | 3325 | 1150 | 370 | 200 | 210 | 2110 | 24 | 60 | 15 | 13 | 16 | 10 | 513 | | |
| T41.13. | | 11500 | 5960 | | | | | | 1550 | 370 | 200 | 2140 | | | 30 | 80 | 20 |
| T41.14. | 720 | 6500 | 3325 | 1250 | 1460 | 310 | 260 | 2110 | 24 | 60 | 15 | 13 | 16 | 10 | 556 | | |
| T41.15. | | 11500 | 5960 | 1300 | 1550 | 370 | 260 | 2140 | 30 | 80 | 20 | 17 | | | 20 | 16 | 8 |
| T41.16. | 820 | 6500 | 3325 | 1350 | 1580 | 340 | 200 | 2110 | 24 | 60 | 15 | 13 | 16 | 10 | 568 | | |
| T41.17. | | 11500 | 5960 | | | | | | 1600 | 370 | 260 | 2140 | | | 30 | 80 | 20 |
| T41.18. | 920 | 6500 | 3325 | 1400 | 1660 | 310 | 200 | 2110 | 24 | 60 | 15 | 13 | 16 | 10 | 596 | | |
| T41.19. | | 11500 | 5960 | 1500 | 1750 | 370 | 260 | 2140 | 30 | 80 | 20 | 17 | | | 20 | 16 | 8 |
| T41.20. | 1020 | 6500 | 3325 | 1600 | 1810 | 310 | 200 | 2110 | 24 | 60 | 15 | 13 | 16 | 10 | 611 | | |
| T41.21. | | 11500 | 5960 | | | | | | 1850 | 370 | 260 | 2140 | | | 30 | 80 | 20 |
| T41.22. | 1220 | 6500 | 3325 | 1800 | 2010 | 310 | 200 | 2110 | 24 | 60 | 15 | 13 | 16 | 10 | 616 | | |
| T41.23. | | 11500 | 5960 | | | | | | 2050 | 370 | 260 | 2140 | | | 30 | 80 | 20 |
| T41.24. | 1420 | 6500 | 3325 | 1900 | 2110 | 310 | 200 | 2110 | 24 | 60 | 15 | 13 | 16 | 10 | 671 | | |
| T41.25.00.000С5 | | 11500 | 5960 | | | | | | 2000 | 2250 | 370 | 260 | | | 2140 | 30 | 80 |

Пример обозначения подвесной опоры исполнения I, для трубопровода $D_H = 377$ мм:

ОПОРА ПОДВЕСНАЯ I-377 Т41.06

| | | | | | | |
|------|------|----------|-------|------|-----------------|-----------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Т41.00.00.000С5 | Лист
2 |
| | | | | | | |

Серия 4.003-10 Выпуск 6

по плану 1987г. и дата 05.01.87. Изм. № 1. Дата 05.01.87. Листов 12

Т41.00.00.000СБ

Таблица 2

Спецификация

| № п/п | 1 | | 2* | | 3 | | 4 | | 5 | | | | | | |
|----------------------------|-----------------|-----------|------------------------------------|-----------------|---------------|-------|--------------------------------|-----------|---------------|---------------|-----------|------|---------------|-------|-------|
| Наименование | Блок пружины | | Пружина с пазом | | Полуконус | | Серво | | Шар | | | | | | |
| Кодификатор | 2 | | 2 | | 2 | | 2 | | 2 | | | | | | |
| Материал | — | | — | | — | | — | | — | | | | | | |
| Идентификация или стандарт | Т26.00.00.000СБ | | Т27.00.02.000СБ
Т41.00.01.000СБ | | Т41.00.00.001 | | Т23.00.01.001
Т41.11.00.002 | | Т41.00.00.003 | | | | | | |
| Обозначение | Обозначение | Масса, кг | | Обозначение | Масса, кг | | Обозначение | Масса, кг | | Обозначение | Масса, кг | | | | |
| | | шт. | Общ. | | шт. | Общ. | | шт. | Общ. | | шт. | Общ. | | | |
| Т41.01.00.000СБ | Т26.11.00.000СБ | 23,0 | 185,0 | Т41.01.01.000СБ | 1,58 | 3,85 | Т41.01.00.001 | 6,3 | 13,6 | Т23.01.01.001 | 0,245 | 0,49 | Т41.01.00.003 | 0,34 | 0,68 |
| Т41.02. | Т26.12. | 27,9 | 55,8 | Т27.02.02.000СБ | 2,48 | 4,96 | Т41.02. | 11,7 | 23,4 | Т23.15.01.001 | 0,350 | 0,70 | Т41.02. | 0,44 | 0,88 |
| Т41.03. | Т26.13. | 39,5 | 79,0 | | | | Т41.03. | 12,9 | 25,8 | | | | Т41.03. | 0,43 | 0,86 |
| Т41.04. | Т26.14. | 44,1 | 88,2 | | | | Т41.04. | 18,7 | 37,4 | | | | Т41.04. | 0,85 | 1,72 |
| Т41.05. | | | | | | | Т41.05. | 20,4 | 40,8 | | | | Т41.05. | 1,04 | 2,08 |
| Т41.06. | | | | | | | Т41.06. | 28,5 | 57,0 | | | | Т41.06. | 1,45 | 2,90 |
| Т41.07. | Т26.16. | 77,2 | 154,4 | Т27.05. | 4,56 | 9,12 | Т41.07. | 38,9 | 77,8 | Т23.36. | 0,647 | 1,29 | Т41.07. | 1,75 | 3,50 |
| Т41.08. | Т26.15. | 57,4 | 114,8 | Т27.08. | 4,80 | 9,60 | Т41.08. | 32,6 | 65,2 | Т23.50. | 0,935 | 1,87 | Т41.08. | 1,94 | 3,88 |
| Т41.09. | Т26.18. | 126,5 | 253,0 | | | | Т41.09. | 54,0 | 108,0 | | | | Т41.09. | 54,0 | 108,0 |
| Т41.10. | Т26.16. | 77,2 | 154,4 | Т27.06. | 3,48 | 6,96 | Т41.10. | 43,9 | 87,8 | Т23.36.01.001 | 0,647 | 1,29 | Т41.10. | 3,40 | 6,80 |
| Т41.11. | Т26.19. | 151,8 | 303,6 | Т27.10. | 6,47 | 12,94 | Т41.11. | 57,6 | 115,2 | Т41.11.00.002 | 1,930 | 3,86 | Т41.11. | 5,63 | 11,26 |
| Т41.12. | Т26.17. | 117,7 | 235,4 | Т27.08.02.000СБ | 4,80 | 9,60 | Т41.12. | 36,7 | 73,4 | Т23.50.01.001 | 0,935 | 1,87 | Т41.12. | 4,85 | 9,72 |
| Т41.13. | Т26.20. | 186,2 | 373,4 | Т41.13.01.000СБ | 6,74 | 13,48 | Т41.13. | 46,3 | 92,6 | Т41.11.00.002 | 1,930 | 3,86 | Т41.13. | 8,10 | 16,20 |
| Т41.14. | Т26.17. | 117,7 | 235,4 | Т27.02.02.000СБ | 4,80 | 9,60 | Т41.14. | 59,3 | 118,6 | Т23.50.01.001 | 0,935 | 1,87 | Т41.14. | 5,81 | 11,62 |
| Т41.15. | Т26.20. | 186,2 | 373,4 | Т41.13.01.000СБ | 6,74 | 13,48 | Т41.15. | 65,8 | 131,6 | Т41.11.00.002 | 1,930 | 3,86 | Т41.15. | 8,67 | 17,34 |
| Т41.16. | Т26.17. | 117,7 | 235,4 | Т27.08.02.000СБ | 4,80 | 9,60 | Т41.16. | 43,1 | 86,2 | Т23.50.01.001 | 0,935 | 1,87 | Т41.16. | 8,78 | 17,56 |
| Т41.17. | Т26.20. | 186,2 | 373,4 | Т41.13.01.000СБ | 6,74 | 13,48 | Т41.17. | 20,5 | 41,0 | Т41.11.00.002 | 1,930 | 3,86 | Т41.17. | 11,30 | 22,60 |
| Т41.18. | Т26.17. | 117,7 | 235,4 | Т27.08.02.000СБ | 4,80 | 9,60 | Т41.18. | 46,3 | 92,6 | Т23.50.01.001 | 0,935 | 1,87 | Т41.18. | 8,70 | 17,40 |
| Т41.19. | Т26.20. | 186,2 | 373,4 | Т41.13.01.000СБ | 6,74 | 13,48 | Т41.19. | 79,3 | 158,6 | Т41.11.00.002 | 1,930 | 3,86 | Т41.19. | 16,17 | 32,34 |
| Т41.20. | Т26.17. | 117,7 | 235,4 | Т27.08.02.000СБ | 4,80 | 9,60 | Т41.20. | 52,1 | 104,2 | Т23.50.01.001 | 0,935 | 1,87 | Т41.20. | 10,95 | 21,90 |
| Т41.21. | Т26.20. | 186,2 | 373,4 | Т41.13.01.000СБ | 6,74 | 13,48 | Т41.21. | 85,0 | 170,0 | Т41.11.00.002 | 1,930 | 3,86 | Т41.21. | 18,25 | 36,50 |
| Т41.22. | Т26.17. | 117,7 | 235,4 | Т27.02.02.000СБ | 4,80 | 9,60 | Т41.22. | 52,6 | 105,2 | Т23.50.01.001 | 0,935 | 1,87 | Т41.22. | 11,29 | 22,58 |
| Т41.23. | Т26.20. | 186,2 | 373,4 | Т41.13.01.000СБ | 6,74 | 13,48 | Т41.23. | 25,8 | 51,6 | Т41.11.00.002 | 1,930 | 3,86 | Т41.23. | 19,82 | 39,64 |
| Т41.24. | Т26.17. | 117,7 | 235,4 | Т27.08.02.000СБ | 4,80 | 9,60 | Т41.24. | 65,2 | 130,4 | Т23.50.01.001 | 0,935 | 1,87 | Т41.24. | 13,42 | 26,84 |
| Т41.25.00.000СБ | Т26.20.00.000СБ | 186,2 | 373,4 | Т41.13.01.000СБ | 6,74 | 13,48 | Т41.25.01.001 | 116,0 | 232,0 | Т41.11.00.002 | 1,930 | 3,86 | Т41.25.02.003 | 22,37 | 44,74 |

* Для исполнения II пути применять без пазов.

** См. технические требования ТЗ.00.00.000 ТТ 4.13.

| | | | | | |
|------|---------|------------|-------|------|------|
| Изм. | Исполн. | Ин. отдел. | Подп. | Дата | Лист |
| | | | | | 3 |

Т41.00.00.000СБ

Т41.00.00.000С5

Продолжение табл. 2

| Спецификация | | | | | | | | | | |
|----------------------------|--|-----------|------|-------------------------|-----------|-------|-------------------------|-----------|-------|---|
| № поз | 6 | | | 7 | | | 8 | | | Масса изготовленного
пятиугольного
образца шпайб,
кг |
| Наименование | Шпайб | | | Болт | | | Гайка | | | |
| Количество | 2 | | | 6 | | | 12 | | | |
| Материал | Ир48 в ГОСТ 2350 - 71
по ГОСТ 1050 - 60 | | | Сталь 35 ГОСТ 1050 - 60 | | | Сталь 20 ГОСТ 1050 - 60 | | | |
| № чертежа или
стандарта | Т23.00.01.003
Т24.00.02.003 | | | ГОСТ 7798 - 70 | | | ГОСТ 5915 - 70 | | | |
| Обозначение | Обозначение | Масса, кг | | Обозначение | Масса, кг | | Обозначение | Масса, кг | | |
| | | шт. | Общ. | | шт. | Общ. | | шт. | Общ. | |
| T41.01.00.000 С5 | T23.08.01.003 | 0,12 | 0,24 | M12 x 55.56 | 0,066 | 0,396 | M12.5 | 0,015 | 0,180 | 0,24 |
| T41.02 | T23.15 | 0,26 | 0,52 | M16 x 70.56 | 0,145 | 0,870 | M16.5 | 0,033 | 0,396 | 0,45 |
| T41.03 | | | | | | | | | | |
| T41.04 | | | | | | | | | | |
| T41.05 | | | | | | | | | | |
| T41.06 | | | | | | | | | | |
| T41.07 | T23.36 | 0,48 | 0,96 | M20 x 60.56 | 0,293 | 1,758 | M20.5 | 0,053 | 0,756 | 0,75 |
| T41.08 | | | | | | | | | | |
| T41.09 | T23.50 | 0,86 | 1,72 | M24 x 100.56 | 0,473 | 2,838 | M24.5 | 0,107 | 1,284 | 1,29 |
| T41.10 | T23.36.01.003 | 0,48 | 0,96 | M20 x 80.56 | 0,293 | 1,758 | M20.5 | 0,053 | 0,756 | 0,75 |
| T41.11 | T24.08.02.003 | 1,68 | 3,36 | M30 x 110.56 | 0,858 | 5,148 | M30.5 | 0,224 | 2,688 | 2,61 |
| T41.12 | T23.50.01.003 | 0,86 | 1,72 | M24 x 100.56 | 0,473 | 2,838 | M24.5 | 0,107 | 1,284 | 1,29 |
| T41.13 | T24.08.02.003 | 1,68 | 3,36 | M30 x 110.56 | 0,858 | 5,148 | M30.5 | 0,224 | 2,688 | 2,61 |
| T41.14 | T23.50.01.003 | 0,86 | 1,72 | M24 x 100.56 | 0,473 | 2,838 | M24.5 | 0,107 | 1,284 | 1,29 |
| T41.15 | T24.08.02.003 | 1,68 | 3,36 | M30 x 110.56 | 0,858 | 5,148 | M30.5 | 0,224 | 2,688 | 2,61 |
| T41.16 | T23.50.01.003 | 0,86 | 1,72 | M24 x 100.56 | 0,473 | 2,838 | M24.5 | 0,107 | 1,284 | 1,29 |
| T41.17 | T24.08.02.003 | 1,68 | 3,36 | M30 x 110.56 | 0,858 | 5,148 | M30.5 | 0,224 | 2,688 | 2,61 |
| T41.18 | T23.50.01.003 | 0,86 | 1,72 | M24 x 100.56 | 0,473 | 2,838 | M24.5 | 0,107 | 1,284 | 1,29 |
| T41.19 | T24.08.02.003 | 1,68 | 3,36 | M30 x 110.56 | 0,858 | 5,148 | M30.5 | 0,224 | 2,688 | 2,61 |
| T41.20 | T23.50.01.003 | 0,86 | 1,72 | M24 x 100.56 | 0,473 | 2,838 | M24.5 | 0,107 | 1,284 | 1,29 |
| T41.21 | T24.08.02.003 | 1,68 | 3,36 | M30 x 110.56 | 0,858 | 5,148 | M30.5 | 0,224 | 2,688 | 2,61 |
| T41.22 | T23.50.01.003 | 0,86 | 1,72 | M24 x 100.56 | 0,473 | 2,838 | M24.5 | 0,107 | 1,284 | 1,29 |
| T41.23 | T24.08.02.003 | 1,68 | 3,36 | M30 x 110.56 | 0,858 | 5,148 | M30.5 | 0,224 | 2,688 | 2,61 |
| T41.24 | T23.50.01.003 | 0,86 | 1,72 | M24 x 100.56 | 0,473 | 2,838 | M24.5 | 0,107 | 1,284 | 1,29 |
| T41.25.00.000 С5 | T24.08.02.003 | 1,68 | 3,36 | M30 x 110.56 | 0,858 | 5,148 | M30.5 | 0,224 | 2,688 | 2,61 |

| | | | |
|--------|--------|------|------|
| Исполн | М.В.С. | Роль | Дата |
|--------|--------|------|------|

T41.00.00.000С5

Лист
4

Копия. Заказа 11.02.2019-07.99

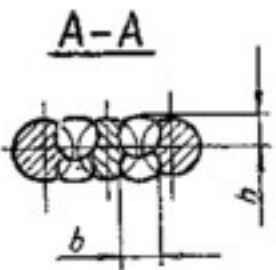
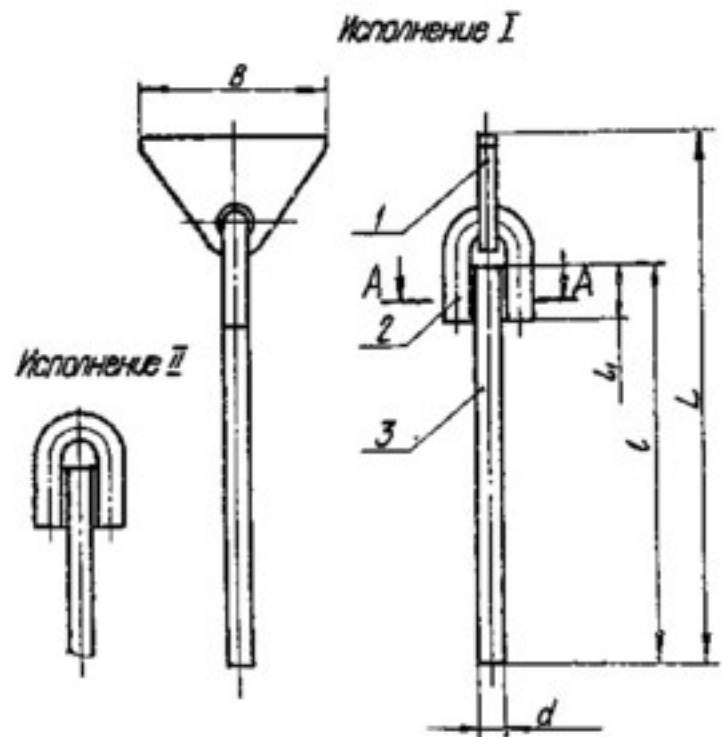
Формат 12

Серия 4.903-10 Выход 6

Исполн: М.В.С. Роль: М.В.С. Дата: М.В.С.

Т41.00.01.000СБ

Серия 4.903-10 Выпуск 6



Размеры в мм

Таблица 1

| Обозначение | B | d | L
≈ | L ₁ | h | b | Масса
кг |
|-----------------|-----|----|--------|----------------|----|----|-------------|
| Т41.01.01.000СБ | 150 | 12 | 1135 | 1100 | 35 | 7 | 1,58 |
| Т41.13.01.000СБ | 200 | 30 | 550 | 420 | 80 | 17 | 6,74 |

Таблица 2

| Спецификация | | | | | | |
|-------------------------|---|--|---------------|----------------------------------|-------------|-----------|
| № поз | 1** | 2 | 3 | Масса изготовленного изделия, кг | | |
| Наименование | Плавник | Ушко | Тяга | | | |
| Количество | 1 | 1 | 1 | | | |
| Материал | Лист S ГОСТ 5681 - 57
Лист ГОСТ 11831 - 89 | Круг d ГОСТ 2590 - 71
20 ГОСТ 1050 - 80 | | | | |
| № чертежа или стандарта | T23.00.02.001
T24.00.03.001 | T23.00.01.003
T24.00.02.003 | без чертежа | | | |
| Обозначение | Обозначение | Масса, кг | Обозначение | Масса, кг | Размеры, мм | Масса, кг |
| T41.01.01.000СБ | T23.08.02.001 | 0,440 | T23.08.01.003 | 0,118 | d 12 L 1100 | 0,977 |
| T41.13.01.000СБ | T24.08.03.001 | 2,300 | T24.08.02.003 | 1,68 | d 30 L 420 | 2,330 |

1. Сварку проводить электродом типа Э42 по ГОСТ 9467 - 60.
- 2.** Размер для справок.
- 3.** Для исполнения II дат.1 не применять.
- 4.** См. технические требования Т3.00.00.000 ТТ п.1.3.

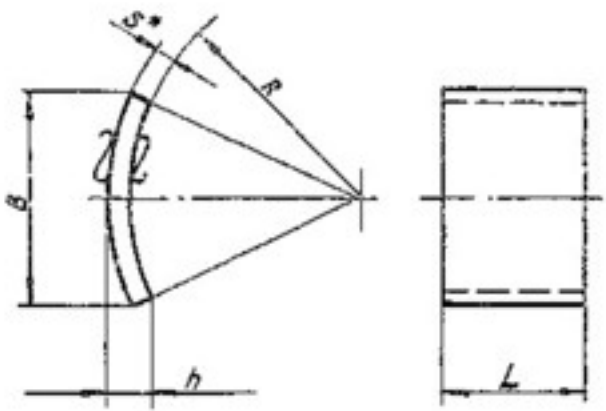
Исполнитель: [blank] Проверен: [blank] Утвержден: [blank]

| | | | | Т41.00.01.000СБ | | |
|-------------|----------|-----------|------|--|-----------|----------|
| Исполнитель | Проверен | Утвержден | Дата | Плавник с тягой
Сборочный чертеж | Лист | Масса |
| Исполнитель | Проверен | Утвержден | Дата | | Ск. табл. | Материал |
| Исполнитель | Проверен | Утвержден | Дата | Лист Листов 1 | | |
| | | | | Министерство СССР
Государственный
Энергетический проект
Лен. филиал | | |

Т41.00.00.003

▽1(▽)

Размеры в мм



| Обозначение | Нормальный диаметр трубопровода Dн | R | B | L | h | S | Радиусная дуга | Масса, кг |
|---------------|------------------------------------|-----|-----|------|-----|------|----------------|-----------|
| T41.01.00.003 | 159 | 80 | 70 | 60 | 18 | 10 | 73 | 0,34 |
| T41.02 | 184 | 98 | 90 | | 20 | | 94 | 0,44 |
| T41.03 | 219 | 110 | 120 | 90 | 24 | | 122 | 0,43 |
| T41.04 | 273 | 138 | | | 123 | 0,85 | | |
| T41.05 | 325 | 164 | 150 | 100 | 28 | 154 | 1,45 | |
| T41.06 | 377 | 190 | | | 180 | 32 | 186 | 1,75 |
| T41.07 | 426 | 216 | 200 | 100 | 34 | 206 | 1,94 | |
| T41.08 | 480 | 241 | | | 200 | 34 | 206 | 3,88 |
| T41.09 | 530 | 265 | 220 | 120 | 40 | 15 | 226 | 3,40 |
| T41.10 | | | | 200 | 40 | | 226 | 5,68 |
| T41.11 | 250 | 42 | 258 | 4,86 | | | | |
| T41.12 | 630 | 316 | 250 | 150 | 42 | 15 | 258 | 8,10 |
| T41.13 | | | | | | | 250 | 308 |
| T41.14 | 720 | 362 | 300 | 150 | 50 | | 308 | 9,57 |
| T41.15 | 820 | 412 | 350 | 150 | 55 | 20 | 360 | 6,78 |
| T41.16 | | | | | | | 250 | 360 |
| T41.17 | 920 | 462 | 400 | 150 | 65 | | 412 | 9,70 |
| T41.18 | 1020 | 512 | 450 | 150 | 72 | 20 | 465 | 16,17 |
| T41.19 | | | | | | | 250 | 465 |
| T41.20 | 1220 | 612 | 500 | 150 | 74 | | 505 | 19,25 |
| T41.21 | 1420 | 712 | 550 | 150 | 75 | 20 | 505 | 4,89 |
| T41.22 | | | | | | | 250 | 570 |
| T41.23 | 1420 | 712 | 550 | 150 | 75 | | 570 | 13,42 |
| T41.24 | | | | 250 | | | | 22,37 |
| T41.25.00.003 | | | | 250 | | | | |

1.* Размер для справок.
2.** См. технические требования Т3.00.00.000 ТТ п.13.

Серия 4.003-10 Выход 6

Имя и фамилия разработчика
Имя и фамилия инженера
Имя и фамилия мастера
Имя и фамилия оператора
Имя и фамилия рабочего

Т41.00.00.003

Упор

| | | | | | | | | | |
|--|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Имя и фамилия
Разработчик
Инженер
Мастер
Оператор
Рабочий | Имя и фамилия
Инженер
Мастер
Оператор
Рабочий | Имя и фамилия
Инженер
Мастер
Оператор
Рабочий | Имя и фамилия
Инженер
Мастер
Оператор
Рабочий | Имя и фамилия
Инженер
Мастер
Оператор
Рабочий | Имя и фамилия
Инженер
Мастер
Оператор
Рабочий | Имя и фамилия
Инженер
Мастер
Оператор
Рабочий | Имя и фамилия
Инженер
Мастер
Оператор
Рабочий | Имя и фамилия
Инженер
Мастер
Оператор
Рабочий | Имя и фамилия
Инженер
Мастер
Оператор
Рабочий |
|--|---|---|---|---|---|---|---|---|---|

Исполнители:
СГОСТ 5681 - 57
ВСм3** ГОСТ 19537 - 69

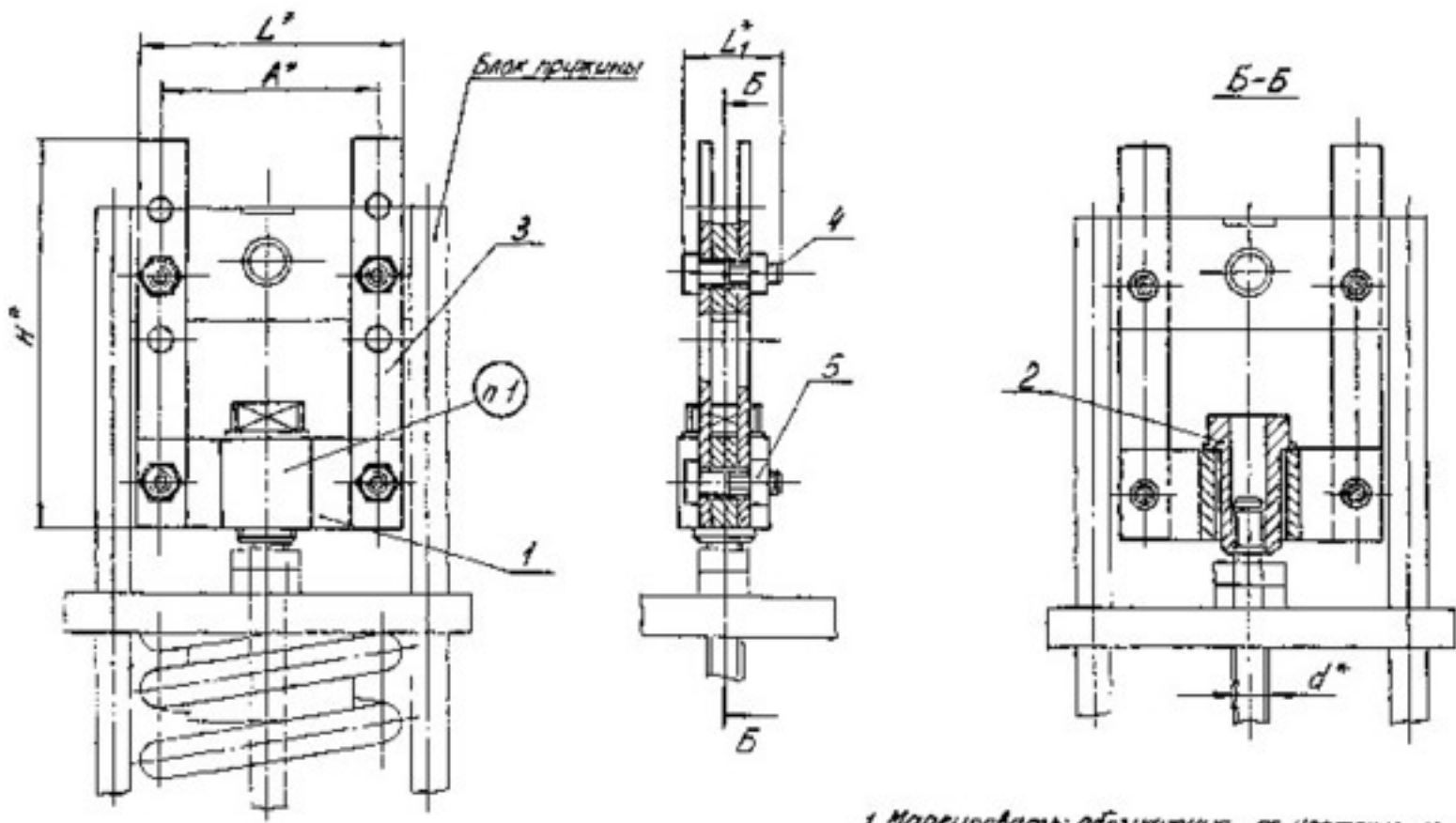
4.00.529-02 100

| | | |
|--|-------|----------|
| Лист | Масса | Материал |
| 1 | 0,44 | — |
| Министерство СССР
Госплан СССР
Дизайн-инженерный институт
Лен. филиал | | |

T42.00.00.000C6

Чертеж А.903-10 Выпуск 6

Инв. №, дата, автор, редактор, инженер, конструктор, технолог, рабочий

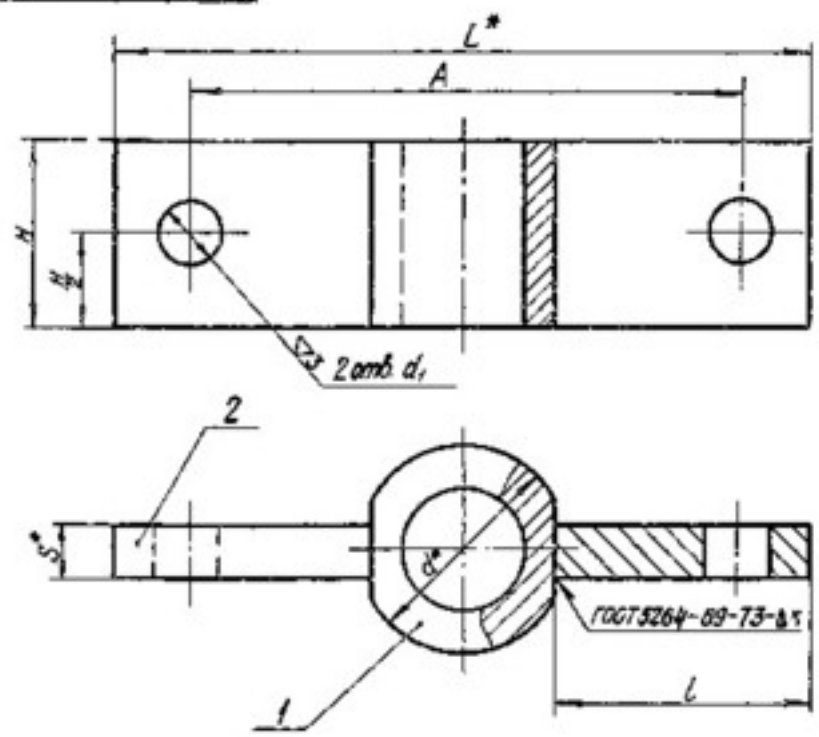


- 1. Маркировать: обозначение по чертежу и товарный знак завода - изготовителя.
- 2. Размеры для справок

| | | | | | | | |
|--|--|--|--|---|--|--------------|--|
| | | | | T42.00.00.000C6 | | | |
| | | | | Разгружающее устройство для блоков пружин | | СН табл. — | |
| | | | | Сборочный чертеж | | Лист 1 из 2 | |
| | | | | Минэнерго СССР | | Госплан СССР | |
| | | | | Энергомонтажсоюз | | Лен. филиал | |
| | | | | Фабрич. № 12 | | | |

Копирован в архиве 4.00.524-02 767

Т42.00.01.000С5



Размеры в мм Таблица 1

| Обозначение | d | d ₁ | A | L | H | S | K | Масса, кг |
|-----------------|----|----------------|-----|-----|----|----|---|-----------|
| T42.01.01.000С5 | 48 | 14 | 120 | 150 | 40 | 12 | 6 | 0,796 |
| T42.03 | 56 | 14 | 140 | 166 | 50 | 16 | 8 | 1,305 |
| T42.04 | 65 | 18 | 155 | 190 | 55 | 16 | 8 | 1,821 |
| T42.05 | 65 | 23 | 180 | 220 | 70 | 20 | 8 | 2,368 |
| T42.06.01.000С5 | 65 | 23 | 180 | 220 | 70 | 20 | 8 | 2,548 |

Таблица 2

| Спецификация | | | | | | |
|-------------------------|---|---|--------------------------|----------|-------|---|
| № поз | 1 | 2 | | 3 | | Масса изготовленной детали без учета штифта, кг |
| Наименование | Втулка | Полоса | | Лист | | |
| Количество | 1 | 2 | | 2 | | |
| Материал | Лист d ГОСТ 2580-71
8См3** ГОСТ 535-88 | Лист S ГОСТ 5681-57
8См3** ГОСТ 14637-89 | | Лист | | |
| № чертежа или стандарта | T42.00.01.001 | | Без чертежа | | | |
| Обозначение | Обозначение | Масса, кг | Размеры, мм
S x H x L | Масса, г | | Масса изготовленной детали без учета штифта, кг |
| | | | | Лист | Обш | |
| T42.01.01.000С5 | T42.01.01.001 | 0,380 | 12 x 40 x 55 | 0,193 | 0,386 | 0,030 |
| T42.03 | T42.03 | 0,550 | 16 x 50 x 58 | 0,345 | 0,690 | 0,065 |
| T42.04 | T42.04 | 0,875 | 16 x 55 x 68 | 0,438 | 0,876 | 0,070 |
| T42.05 | T42.05.01.001 | 0,930 | 20 x 70 x 65 | 0,674 | 1,348 | 0,090 |
| T42.06.01.000С5 | | | 20 x 70 x 80 | 0,894 | 1,828 | |

1. Сварку производить электродом типа Э42 по ГОСТ 9467-60
- 2* Размеры для справок
- 3** См. технические требования Т3.00.00.000ТТ.п.13.

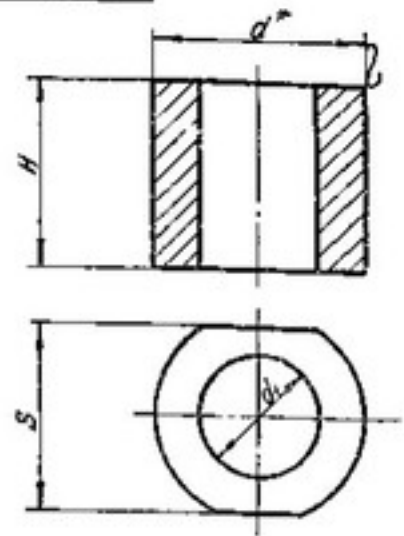
| Т42.00.01.000С5 | | | |
|------------------------------------|--------------|---------|------|
| Траверса | | | |
| Сборочный чертеж | | | |
| Лист | Масса | Масштаб | |
| | 01 | — | |
| Листов / | | | |
| Министерство СССР | | | |
| Госплан Госстандарт | | | |
| Экспертно-технологический институт | | | |
| Лен. филиал | | | |
| Исполн. | Ин. док-мент | Лист | Лист |
| Проф. | Инженер | 3/16 | |
| Дир. ин-та | Специалист | | |
| Инженер | Специалист | | |
| Стр. | Инженер | | |

Сервис 4.023-10 Выход 5

Мат. на разд. / Обознач. и Номер / Изменения / Вид / Дата / Издательство / Дата

1001000074L

▽3(▽)



Размеры в мм

| Обозначение | d | d ₁ | H | S | Масса, кг |
|---------------|----|----------------|----|----|-----------|
| T42.01.01.001 | 48 | 26 | 40 | 40 | 0,380 |
| T42.03. | 56 | 32 | 50 | 50 | 0,590 |
| T42.04. | 65 | 38 | 55 | 55 | 0,875 |
| T42.05.01.001 | | 42 | 70 | 60 | 0,930 |

1.* Размер для справок.
2.** См. технические требования ТЗ.00.00.000ТТ п.1.3.

T42.00.01.001

Втулка

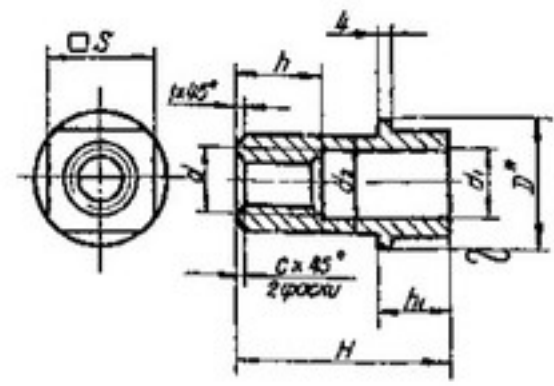
Крепеж d ГОСТ 2590 - 71
ВДм3** ГОСТ 535 - 58

| Авт. | Масса | Норматив |
|--------|-----------|----------|
| | См. табл. | — |
| Лист 1 | | |

Министерство СССР
Глобальное измерение
Информационный центр
Лен. филиал

1000000074L

▽3(▽)



Размеры в мм

| Обозначение | d | d ₁ | d ₂ | D | S | H | h | h ₁ | C | Масса, кг |
|---------------|-----|----------------|----------------|----|----|-----|----|----------------|-------|-----------|
| T42.01.00.001 | M12 | 14 | 24 | 36 | 32 | 65 | 16 | 15 | 15 | 0,219 |
| T42.02. | M16 | 18 | | | | | 20 | 2 | 0,183 | |
| T42.03. | M20 | 22 | 30 | 48 | 41 | 75 | 25 | 20 | 2,5 | 0,343 |
| T42.04. | M24 | 26 | 32 | | | | | | | 85 |
| T42.05.00.001 | M30 | 32 | 40 | 56 | 46 | 105 | 40 | 30 | | 0,516 |

1.* Размер для справок.
2.** См. технические требования ТЗ.00.00.000ТТ п.1.3.

T42.00.00.001

Втулка

Крепеж D ГОСТ 2590 - 71
ВДм3** ГОСТ 535 - 58

| Авт. | Масса | Норматив |
|--------|-----------|----------|
| | См. табл. | — |
| Лист 1 | | |

Министерство СССР
Глобальное измерение
Информационный центр
Лен. филиал

Серия 4.903-10 Втулки 6

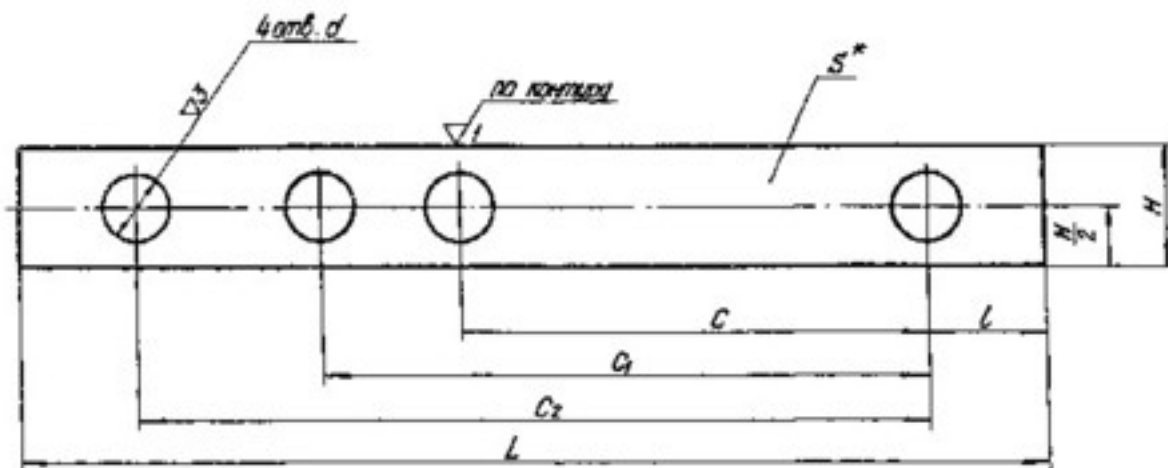
Серия 4.903-10 Втулки 6

| Изм. | Исполн. | Провер. | Дата |
|------|-------------|-------------|----------|
| 1 | А.И.Сидоров | В.И.Сидоров | 19.01.71 |
| 2 | В.И.Сидоров | В.И.Сидоров | 20.01.71 |
| 3 | В.И.Сидоров | В.И.Сидоров | 21.01.71 |
| 4 | В.И.Сидоров | В.И.Сидоров | 22.01.71 |
| 5 | В.И.Сидоров | В.И.Сидоров | 23.01.71 |
| 6 | В.И.Сидоров | В.И.Сидоров | 24.01.71 |
| 7 | В.И.Сидоров | В.И.Сидоров | 25.01.71 |
| 8 | В.И.Сидоров | В.И.Сидоров | 26.01.71 |
| 9 | В.И.Сидоров | В.И.Сидоров | 27.01.71 |
| 10 | В.И.Сидоров | В.И.Сидоров | 28.01.71 |
| 11 | В.И.Сидоров | В.И.Сидоров | 29.01.71 |
| 12 | В.И.Сидоров | В.И.Сидоров | 30.01.71 |

| Изм. | Исполн. | Провер. | Дата |
|------|-------------|-------------|----------|
| 1 | А.И.Сидоров | В.И.Сидоров | 19.01.71 |
| 2 | В.И.Сидоров | В.И.Сидоров | 20.01.71 |
| 3 | В.И.Сидоров | В.И.Сидоров | 21.01.71 |
| 4 | В.И.Сидоров | В.И.Сидоров | 22.01.71 |
| 5 | В.И.Сидоров | В.И.Сидоров | 23.01.71 |
| 6 | В.И.Сидоров | В.И.Сидоров | 24.01.71 |
| 7 | В.И.Сидоров | В.И.Сидоров | 25.01.71 |
| 8 | В.И.Сидоров | В.И.Сидоров | 26.01.71 |
| 9 | В.И.Сидоров | В.И.Сидоров | 27.01.71 |
| 10 | В.И.Сидоров | В.И.Сидоров | 28.01.71 |
| 11 | В.И.Сидоров | В.И.Сидоров | 29.01.71 |
| 12 | В.И.Сидоров | В.И.Сидоров | 30.01.71 |

Т42.00.00.002

2(Δ)



Размеры в мм

| Обозначение | H | L | L ₁ | C | | | d | S | Масса, кг |
|---------------|----|-----|----------------|----------------|----------------|-----|----|----|-----------|
| | | | | C ₁ | C ₂ | C | | | |
| Т42.01.00.002 | 26 | 220 | 25 | 100 | 130 | 170 | 14 | 8 | 0,320 |
| Т42.04 | 38 | 240 | | 120 | 150 | 190 | 18 | 10 | 0,636 |
| Т42.05 | | 300 | 30 | 150 | 200 | 240 | | | 23 |
| Т42.05.00.002 | 40 | | | | | | | | |

1* Размер для справок.

2** См. технические требования ТЗ.00.00.000.ТТ п.1.3.

| | | | | Т42.00.00.002 | | |
|-----------|------------|------------|---------|--|--------|----------|
| Исполн. | Инженер | Подп. | Дата | Лист | Масса | Максимум |
| Разработ. | Инженер | Инженер | Инженер | | | |
| Провер. | Инженер | Инженер | Инженер | Лист | Листов | 1 |
| Рис.др. | Специалист | Специалист | Инженер | | | |
| В.спец. | Специалист | Инженер | Инженер | Лист 5 ГОСТ 9881-57 | | |
| Монтаж. | Инженер | Инженер | Инженер | 8 см 5** ГОСТ 14637-69 | | |
| Свод. | Инженер | Инженер | Инженер | Министерство СССР
Госпланэнергосистем
Энергетический институт
Лен. филиал | | |

Копия чертежа 4.0.05.2.2-02 403

Чертеж 12

Серия 4.003-10 Выпуск 6

Лист № 1 из 1
Листов в сборе 1
Листов в сборе 1
Листов в сборе 1
Листов в сборе 1

Серия 4903-10 выпуск 6

Воп. № 101. Издание и дата. Кол. экз. № 101. Издание и дата.

| Обозначение документа | Наименование | Примечание |
|-----------------------|--|--------------------------------------|
| ОН 24-3-188-67 | Пружины цилиндрические винтовые. Сортамент и технические требования | Калькулятор, Ц.К.Т.И. им. Волынского |
| ГОСТ 380-71 | Сталь углеродистая обыкновенного качества. | |
| ГОСТ 535-58 | Сталь сортовая. Технические требования. | |
| ГОСТ 1050-60 | Сталь углеродистая качественная конструкционная. Марки и технические требования. | |
| ГОСТ 2590-71 | Сталь горячекатанная круглая. Сортамент. | |
| ГОСТ 3680-57 | Сталь прокатная толстолистовая. Сортамент. | |
| ГОСТ 5264-69 | Швы сварных соединений. Ручная электродуговая сварка. Основные типы и конструктивные элементы. | |
| ГОСТ 5681-57 | Сталь прокатная толстолистовая. Сортамент. | |
| ГОСТ 5915-70 | Гайки шестигранные. Конструкция и размеры. | |
| ГОСТ 7798-70 | Болты с шестигранной головкой. Конструкция и размеры. | |
| ГОСТ 8240-72 | Сталь прокатная. Швеллеры Сортамент. | |
| ГОСТ 8732-70 | Трубы стальные бесшовные горячекатаные. Сортамент. | |
| ГОСТ 9467-60 | Электроды металлические для дуговой сварки конструкционных и теплоустойчивых сталей. Типы. | |
| ГОСТ 14637-69 | Сталь толстолистовая и широкополосная углеродистая обыкновенного качества. Технические требования. | |
| ГОСТ 16127-70 | Подвески. Типы и основные размеры. | |
| ГОСТ 18523-70 | Сталь листовая углеродистая качественная и обыкновенного качества. общего назначения. | |
| ТЗ. 00.00.000 ТТ | Технические требования. | см. выпуск 4 серии некорректировки |

| | | | | | Приложение 1 | | | | |
|------|------|----------|-------|------|---|-------------------------------------|------|--------|--|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Перечень документов, на которые даны ссылки в настоящем выпуске | Лит. | Лист | Листов | |
| | | | | | | Экспертная комиссия
Лит. фамилия | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

Копирован 408319-01 (66) формат 12